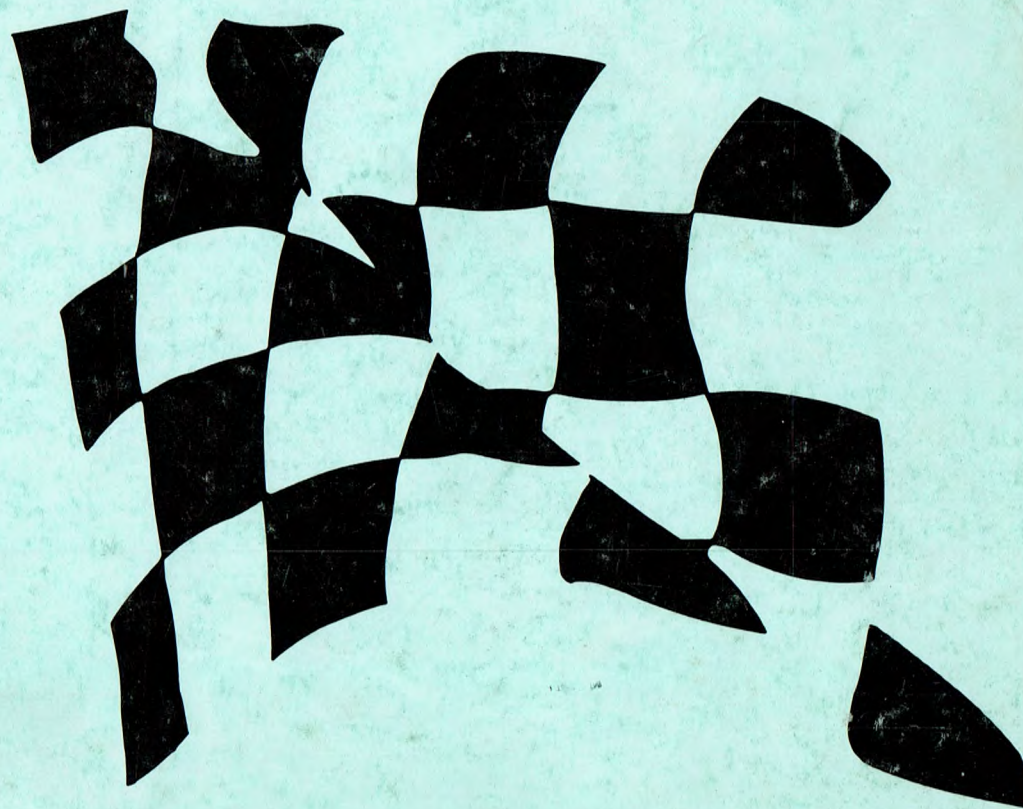


HRC
HONDA RACING

OWNER'S MANUAL
PARTS LIST

'87-RS125R





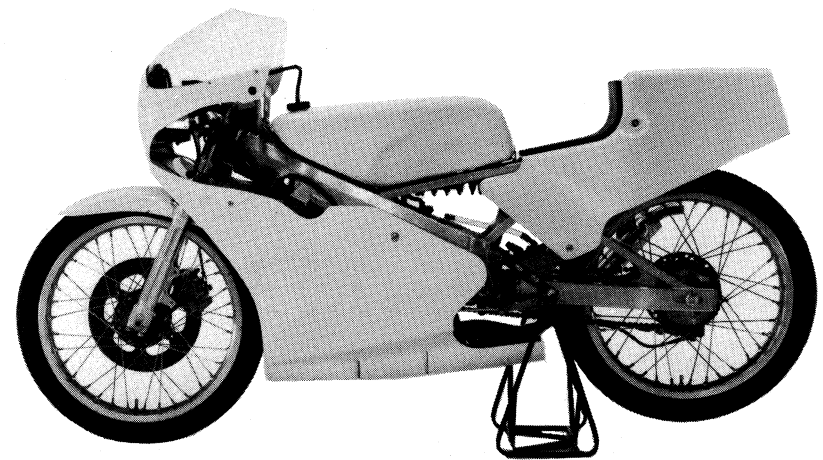
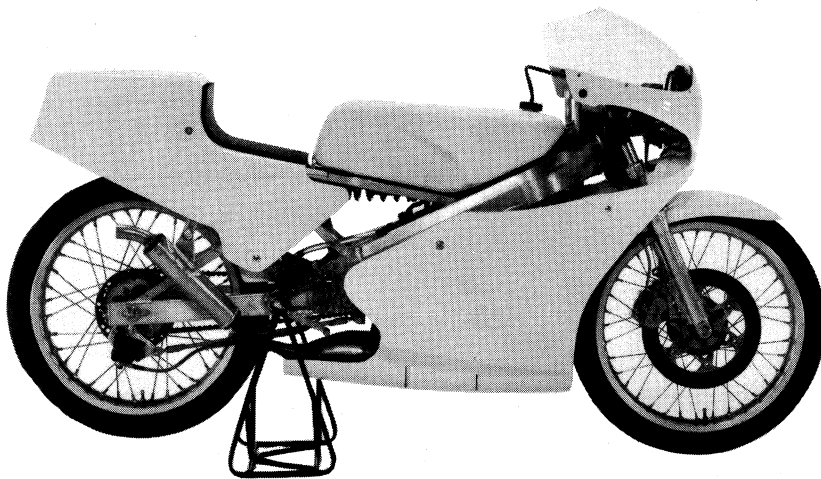
CONTENTS

OWNER'S MANUAL

1

PARTS LIST

2



'87-RS125R

HONDA RACING CORPORATION

Head Office/Nobidome 8-18-4, Niiza-shi, Saitama-ken, Japan.

TEL.0484-81-2511 TELEX.2962-752 HRC-J TELFAX.0484-77-6361

European Office/Wijngaardveld 1,9300. Aalst. Belgium.

TEL.053-78-6131 TELEX.11063 HRCE B TELFAX.053-77-5767

株式会社 **ホンダ・レーシング**

本社/〒352 埼玉県新座市野火止8丁目18番4号 TEL0484-81-2511 FAX.0484-77-6361

鈴鹿事業所/〒510-02 三重県鈴鹿市稲生町7992 TEL0593-78-1231 FAX.0593-78-4037

● GUARANTEE

This machine is not guaranteed because it is intended for competition use only.

● IMPORTANT NOTICE

This machine is designed and manufactured for competition use only. It does not conform to federal motor vehicle safety standards and operation on public streets, roads, or highways is illegal.

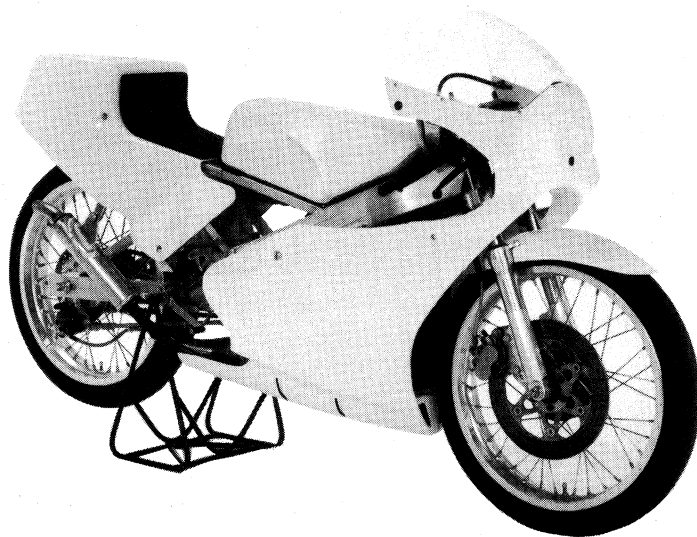
State laws prohibit operation of this vehicle except in an organized racing or competitive event upon a closed course which is conducted under the auspices of a recognized sanctioning body or permit issued by the local governmental authority having jurisdiction.

First determine that operation is legal.

NOTE:

The motorcycle may be shipped with the tires, sprockets, chain, etc. fouled with road dirt due to test rides conducted before its leaving the factory.

HONDA RACING CO., LTD. reserves the right to make changes at any time without notice and without incurring any obligation whatever.



●保証について

このマシンは競技用として製作されたスペシャルマシンですので一般量産車と異り保証の対象にはなりません。あらかじめご了承ください。

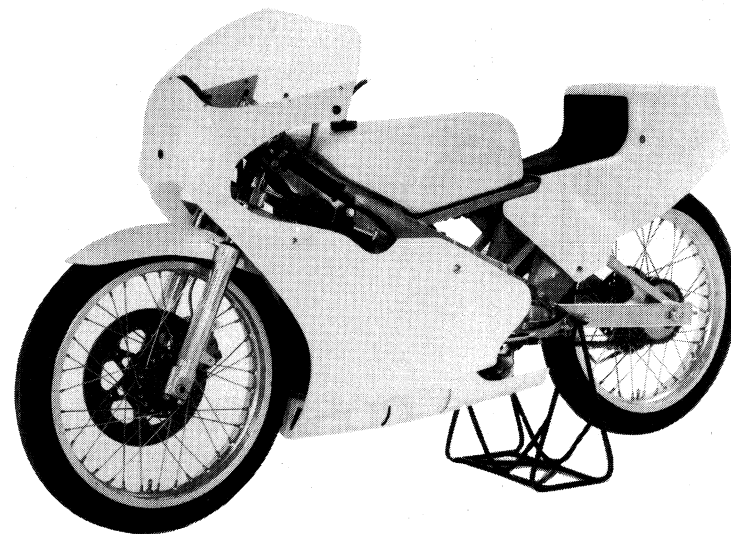
●ご使用について

1. このマシンは一般道路を走行するために必要な保安部品、補器類（ヘッドライト、ウインカー、etc）を装備していません。あくまでも競技用としてご使用いただくように設計されております。
2. 自動車として登録するために必要な運輸省の認定はとってありませんので、このマシンで、道路（道路法に規定する道路、道路運送法に規定する自動車及び、一般交通の用に供するその他の場所〈道路運送車両法第2条第6項、道路交通法第2条第1項〉）を走りますと道路運送車両法、および道路交通法の違反となります。
 - 従って一般道路での走行は出来ません。また、私道、社寺の境内、公園、海辺、農道、林道、堤防上など、いわゆる道路としての形態を整えていない所でも、人や車が自由に出入り出来るところは一般の道路とみなされます。このマシンが走っても良い場所は相当限定されますので十分ご注意ください。

《注意》

マシンのタイヤ、スプロケット、チェーン等は出荷前の品質確認走行テストのため泥等の付着している事がありますのでご了承ください。

記載内容、仕様等は車両の改良の為、予告なく変更する場合があります。あらかじめご了承ください。



CONTENTS

I. OPERATION	3. CYLINDER HEAD/ CYLINDER/PISTON1-25
1. FUEL1-2	● INSPECTION1-25
2. COOLANT1-2	● ASSEMBLY1-27
3. RIDING THE MOTORCYCLE 1-3	4. CLUTCH1-28
● STARTING THE ENGINE .1-3	● INSPECTION1-28
● STOPPING THE ENGINE .1-3	● ASSEMBLY1-29
● BREAKING-IN THE MOTORCYCLE1-4	5. GEAR SHIFT LINKAGE1-31
II. INSPECTION AND MAINTENANCE	● INSPECTION1-31
1. SERVICE PRECAUTIONS . .1-5	6. CRANKCASE/TRANS- MISSION/CRANKSHAFT . . .1-32
2. PRE-RIDE INSPECTION . . .1-6	● DISASSEMBLY1-32
3. WARMING-UP THE ENGINE 1-6	● INSPECTION1-34
4. DURING-RIDE CHECKS . .1-6	● CRANKSHAFT MAIN BEARING1-38
5. AFTER-RIDE INSPECTION .1-6	7. COOLING SYSTEM1-41
6. LUBRICATION POINTS (GREASE)1-7	● INSPECTION1-41
7. REPLACEMENT PARTS . . .1-8	● WATER PUMP BEARING 1-42
8. MAINTENANCE1-9	● ASSEMBLY1-42
● TRANSMISSION OIL . . .1-9	8. CARBURETOR1-38
● SPARK PLUG1-10	IV. SERVICING THE FRAME
● CLUTCH1-10	● BEARING REPLACEMENT 1-48
● IGNITION TIMING1-11	● BALL RACE REPLACE- MENT1-48
● CYLINDER HEAD/ CYLINDER1-11	● FRONT/REAR BRAKE . . .1-51
● PISTON/PISTON RING . . .1-11	● AIR BLEEDING1-53
● THROTTLE OPERATION .1-12	● EXHAUST CHAMBER INSTALLATION1-55
● EXPANSION CHAMBER .1-12	● SILENCER1-56
● OIL CATCH TANK1-13	● WIRING1-58
● FRONT FORK1-13	V. IGNITION SYSTEM
● REAR SHOCKABSORBER 1-14	● DISASSEMBLY1-60
● STEERING HANDLE1-15	● INSPECTION1-60
● FRONT/REAR WHEEL . . .1-15	● IGNITION TIMING1-63
● FRONT BRAKE1-16	VI. SERVICE DATA
● REAR BRAKE1-16	1. ELECTRICAL WIRING DIAGRAM1-64
● DRIVE CHAIN/ SPROCKET1-17	2. TORQUE VALUES1-65
● WHEEL ALIGNMENT1-19	3. SPECIFICATIONS1-67
● REAR BRAKE TORQUE ROD1-21	4. OPTIONAL PARTS1-68
● WATER TEMPERATURE GAUGE1-21	● OPTIONAL PARTS LIST .1-68
● GEARSHIFT LINKAGE . . .1-22	● CARBURETOR SETTING .1-69
● STEERING DAMPER1-22	5. TRANSMISSION ASSY. DWG.1-71
III. ENGINE MAINTENANCE	6. CLUTCH ASSY DWG.1-71
1. ON-THE-FRAME ENGINE SERVICES.1-23	
2. ENGINE REMOVAL/ INSTALLATION1-23	

目次

I・取扱い要領	3. シリンダーヘッド, シリンダー, ピストン 1-25
1. 燃料 1-2	●点検 1-25
2. 冷却水 1-2	●組立 1-27
3. 運転操作 1-3	4. クラッチ 1-28
●エンジン始動 1-3	●点検 1-28
●エンジン停止 1-3	●組立 1-29
●ならし運転 1-4	5. ギヤシフトリンケージ 1-31
	●点検 1-31
II・点検・調整要領	6. クランクケース, トランスミッ ション, クランクシャフト . . . 1-32
1. 作業上の注意事項 1-5	●分解 1-32
2. 走行前のチェックポイント . . 1-6	●点検 1-34
3. 暖気運転 1-6	●クランクシャフトジャーナルベアリング 1-38
4. 走行中のチェックポイント . . 1-6	7. 冷却系統 1-41
5. 走行後のチェックポイント . . 1-6	●点検 1-41
6. 組立時グリース塗布箇所 . . . 1-7	●ウォータポンプベアリング . . 1-42
7. 交換部品 1-8	●組立 1-42
8. 点検・調整 1-9	8. キャブレター 1-43
●トランスミッションオイル . . 1-9	VI・フレームの整備
●スパークプラグ 1-10	●ベアリングの交換 1-48
●クラッチ 1-10	●ボールレースの交換 1-48
●点検時期 1-11	●フロント, リヤブレーキ . . . 1-51
●シリンダーヘッド, シリンダー . 1-11	●エア抜き 1-53
●ピストン, ピストンリング . . 1-11	●チャンバー取付方法 1-55
●スロットルグリップ 1-12	●サイレンサー 1-56
●エキスパンションチャンバー . 1-12	4. ワイヤリング 1-59
●オイルキャッチタンク 1-13	V・点火系統の整備
●フロントフォーク 1-13	●分解 1-60
●リヤクッション 1-14	●点検 1-60
●ステアリングハンドル回り . . 1-15	●点火時期確認方法 1-63
●フロント, リヤホイール . . . 1-15	IV・サービステータ
●フロントブレーキ 1-16	1. 配線図 1-64
●リヤブレーキ 1-16	2. 締付トルク 1-66
●ドライブチェーン, スプロケット . 1-17	3. 諸元表 1-67
●ホイールアライメントの合わせ方 1-19	4. オプション部品 1-68
●リヤブレーキトルクロッド . . 1-21	●オプション部品一覧表 1-68
●水温計 1-21	●キャブレターセッティング . . 1-69
●ギヤシフト 1-22	5. トランスミッション組図 1-71
●ステアリングダンパー 1-22	6. クラッチ組図 1-71
III・エンジンの整備	
1. エンジン搭載状態でできる整備 . 1-23	
2. エンジン脱着 1-23	

I. OPERATION

1. FUEL

This machine has a two-stroke engine that requires a gasoline-oil mixture.

The capacity of the fuel tank is 13 l.

- Use racing gasoline provided for the purpose. Any premium, leaded gasoline with a research octane number above 102 may be used. If “knocking” or “pinging” occurs, try a different brand of gasoline or a higher octane grade.
- Premix gasoline and oil in a ratio of 30:1 for SHELL SPORTS SX, CASTROL A747.

Prepare the fuel mixture in a clean container, and shake until thoroughly mixed before filling the fuel tank.

CAUTION:

Too much oil will cause excessive smoking and spark plug fouling. Too little oil will cause engine damage or premature wear.

- Vegetable oils separate from gasoline more easily than mineral oils, especially in cold weather. It is advisable to use mineral oil when ambient temperatures of below 0°C are expected.
- If the gasoline-oil mixture is left standing in a container for a long period of time, lubricity will deteriorate. Use the mixture within 24 hours.
- Once an oil container is opened, the oil must be used within one month, since oxidation may occur.
- Do not mix vegetable and mineral oils.

2. COOLANT

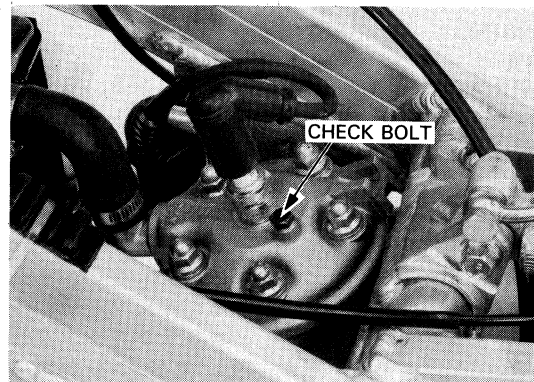
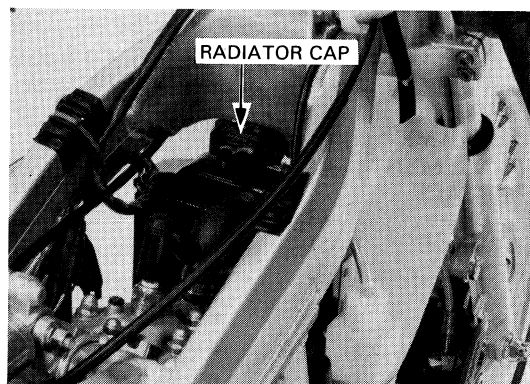
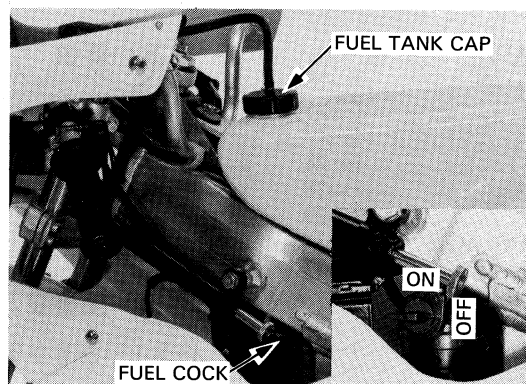
This machine uses a water-cooled engine. In order to provide adequate cooling, it is essential that the radiator be filled with coolant up to the proper level.

COOLANT: Soft or tap water

- Do not use well or river water.
- When filling the coolant system, be sure to bleed air completely by loosening the 6 mm air bleeder bolt at the cylinder head. If not, the system cannot be sufficiently filled and will result in overheating.

To bleed air, proceed as follows:

- 1) Remove the radiator filler cap and fill with coolant up to the top of the filler opening.
 - 2) Loosen cylinder head check bolt.
 - 3) Rock the machine from left to right 2-3 times by holding the handlebars.
 - 4) Check the coolant level and top up if necessary.
 - 5) Repeat the above steps 3) and 4) until the coolant level stabilizes.
 - 6) Reinstall the filler cap and check bolt and tighten securely.
- Drain coolant from the catch tank before racing.
 - After racing, check the radiator and coolant passages for rusting or clogging. Drain the cooling system completely after racing.



I. 取扱い要領

1. 燃料

このマシンは2サイクル混合給油エンジン車です。
燃料は混合ガソリンを使用してください。

タンク容量 13ℓ

使用ガソリン レースガソリン

推奨混合用オイル・混合比

シェルスportsSX 30 : 1

カストロールA747 30 : 1

- 冬場での使用は混合を十分にしてから使用する。
- 混合油は長時間放置すると潤滑性が著しく劣化するので24時間以内に使用してください。
- オイル缶を開封したオイルは、1ヶ月以内に使用してください。
- 鉱物性オイルと植物性オイルの混合はしないでください。

2. 冷却水

このマシンは水冷エンジンです。冷却水を補給してください。

使用冷却水 軟水または飲料水

- 冷却水を補給する際、エア抜きは完全に行ってください。

順序1) ラジエターのキャップを外し、冷却水を注入口元までゆっくり入れる。

2) チェックボルトをゆるめてエアを抜く。

3) ハンドルを持ち、マシンを左右に2~3回傾けてエアを抜く。

4) ラジエター注水口の水位が下がった場合は、冷却水を補充する。

5) 手順3), 4)を、水位が下がらなくなるまでくり返す。

6) キャップを確実に取付ける。

- 走行前にキャッチタンクの冷却水は抜いておくようにして下さい。
- レース終了後はラジエターやエンジン冷却水通路の腐食や目づまりなど、トラブル防止のため、冷却水を抜いておくようにして下さい。

3. RIDING THE MOTORCYCLE

● STARTING THE ENGINE

Check the transmission oil level before starting the engine. Also check that oil level check bolt is locked with lock wire securely.

● Cold engine starting

1. Turn the fuel valve "ON".
2. Shift the transmission into low gear.
3. Pull the fuel mixture enrichment knob up.
4. Start the engine by pushing the machine.
5. After the engine starts, run it for a few minutes, "blipping" the throttle, until it warms up enough to idle with fuel mixture enrichment knob lowered. The knob should be lowered as soon as possible to prevent spark plug fouling.

● Warm engine starting

Follow the cold engine starting procedure without operating the fuel enrichment knob.

NOTE :

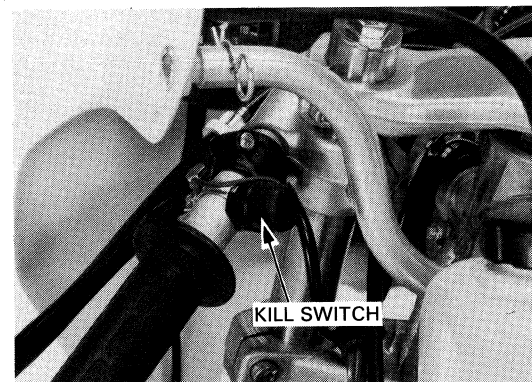
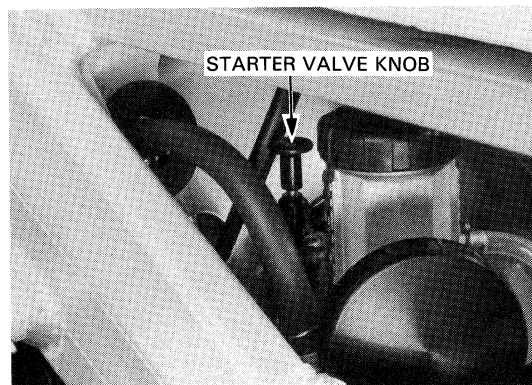
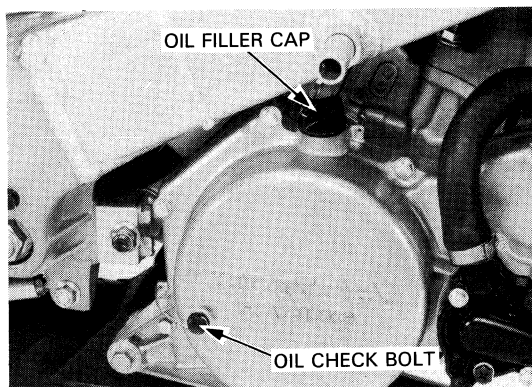
**Exhaust contains poisonous carbon monoxide gas.
Never run the engine in a closed garage or in a confined area.**

● STOPPING THE ENGINE

1. Shift the transmission into neutral.
2. Turn the fuel valve "OFF".
3. Lightly snap the throttle grip 2-3 times, and then close the throttle grip.
4. When the engine slows down, depress the kill switch button until the engine stops completely.

NOTE:

Failure to close the fuel valve may cause the carburetor to overflow, filling the crankcase with fuel and resulting in hard starting.



3. 運転操作

● エンジン始動

チェックボルトでミッションオイルをチェックしてから始動のこと。(チェックボルトのワイヤーロックを忘れぬよう。)

● 冷間時始動

- ① フューエルコックを "ON" にする。
- ② チェンジをローギヤに入れる。
- ③ スターターバルブノブを上げる。
- ④ 押し掛けにてエンジンを始動する。
- ⑤ 数分暖機運転し、エンジンが暖まり、排気のポトツキ音が出たらスターターバルブノブを元に戻す。

● 熱間時始動

上記要領で、スターターバルブノブを操作しないで始動する。

《注意》

しめきった屋内での長時間運転はやめましょう。一酸化炭素がたまり危険です。

● エンジン停止

- ① 始めにフューエルコックを "OFF" にし、2~3回スナッピングをしてスロットルグリップを戻す。
- ② エンジン回転の下がったところで、エンジンキルスイッチを押しエンジンを止める。(又はブレーキをかけたままチェンジを入れ、クラッチレバーをなしエンジンを止める。)

《注意》

フューエルコックを閉じないで、キャブレターがオーバーフローした時など、クランクケース内に生ガスがたまり始動不良の原因となる。

● BREAKING-IN THE MOTORCYCLE

● New motorcycle

When first riding a new motorcycle, operate the motorcycle for the first hour using not more than half throttle and shifting gears so that the engine does not lug.

CAUTION :

- 1) When refueling, be sure to use a pre-mixed gasoline-oil mixture.
- 2) Raise the main jet number or lower the jet needle clip by 1 stage to enrich the mixture during breaking-in the motorcycle.
- 3) After breaking-in, disassemble the cylinder and piston for good conformity to each other.
Sand off high spots or ridges with a fine emery cloth if necessary.

● Reconditioned motorcycle

- 1) After replacing the cylinder and crankshaft, operate the motorcycle for the first hour observing the same cautions as for a new motorcycle.
- 2) When the piston, piston ring, gears, etc. are replaced, they must be broken in by operating the motorcycle for the first 30 minutes using not more than half throttle and shifting gears so that the engine does not lug.

CAUTION :

Revvng the engine more than necessary may cause engine damage.

● ならし運転

● 新車時

スロットル開度 $\frac{1}{2}$ 以下で約1時間車輛各部の調子を見ながら、ならし運転を行う。

《注意》

- 1) 初回燃料補給は、特に使用直前に混合したものを使用すること。又、混合油は新品を使用すること。
- 2) ならし運転時のキャブレターセッティングはガソリンを濃い目にセット（メインジェットの番数を上げるか、ジェットニードルクリップ位置を1段下げる）して行ってください。
- 3) ならし運転終了後シリンダー・ピストンの当たりを確認し、当たりの強いところは耐水ペーパーにて修正してください。

● 部品交換時

- 1) シリンダー、クランクシャフトの交換
新車時と同様、約1時間のならし運転を行う。
- 2) ピストン、ピストンリング、ギヤー等エンジン部の交換
スロットル開度 $\frac{1}{2}$ 以下で約30分間新車時と同様、車輛の調子を見ながら、ならし運転を行う。

《注意》

むやみにエンジン回転を上げると故障の原因となります。

II. INSPECTION AND MAINTENANCE

1. SERVICE PRECAUTIONS

- Always install new gaskets, O-rings, cotter pins, piston pin clips, circlips, toothed washers etc., when reassembling.
- When tightening bolts, nuts or screws, start with the larger diameter or inner fasteners, and tighten them to the specified torque using a criss-cross pattern.
- Use genuine HONDA parts or their equivalent when servicing or replacing.
- Be sure to use special tools where specified.
- Exchange information each time a work or step is done when the work or step involves two people.
- Clean parts in cleaning solvent when disassembling. Lubricate any sliding surface before reassembling (molybdenum disulfide grease).
- Grease parts by coating or filling where specified.
- After reassembling, check all bolts, screws, nuts and other fasteners for security.
- Install tube clips after installing the fuel and breather pipes.
- During reassembling, check all sliding and moving parts for proper clearance and operation.
- After reassembling, check all parts for proper installation (particularly circlips).
- Clean all roller and ball bearings in solvent when disassembling. Pack all bearing cavities with grease before reassembling.
- Note the installation direction when installing lock washers or cotter pins.
- Degrease the stub (taper) end of the crankshaft when installing the AC generator.
- Route all wire harnesses and cables as specified and secure with wire clamps properly.
- Do not run the motorcycle with loose spokes.
- Note the installation direction when installing the drive chain master link joint.
- After reassembling, check that all cotter pins and lock wire are installed properly.
- Clean O-rings and rubber parts in solvent designed for the purpose. (Brake fluid will cause serious damage).
- When reassembling the transmission, align the oil holes in the transmission shafts with the oil holes in the gears.
- Check the transmission for smooth shifting in gears after installing the transmission holder.
- When removing fuel tank, ensure fuel tap is in the OFF position.
- Remember to drain fuel pipe to prevent spirit coming into contact with hot exhaust pipe.

II. 点検・調整要領

1. 作業上の注意事項

- パッキング、ガスケット、Oリング、割ピン、ピストンピンクリップ、タンクドワッシャー、サークリップ等は分解時には新品と交換する。
- ボルト、ナット、ビス類の締付けは、径の大きなものから小さなものへ、内側から外側へ対角に規定の締付トルクで締付ける。
- 部品、油脂類は必ず純正、指定部品を使用する。
- 専用工具を必要とする作業には必ず使用する。
- 2人以上で行う共同作業の場合は、お互いの安全を確認しながら行う。
- エンジンの部品は分解後洗浄（電装品以外）し、組立時には摺動面にオイルを塗布する。（モリブデングリース）
- 組立時指定箇所にはグリースを塗布または封入する。（オイルシール含む）
- 組立後は、各部の締付け、作業を必ず点検する。
- フェューエルパイプ、ブリザーパイプ等のクリップを忘れずに取付ける。
- 回転部及び摺動面は、組立時には必ずその作動及びクリアランスを確認すること。
- 全ての部品（特にサークリップ）の方向性を確認する。
- ローラー及びボールベアリングは入念な洗浄を行い、オイル（グリース）無しでの空転は避けること。
- ゆるみ止めのロックピン（割ピン）をロックする時は、締付方向で位置を合わせる。
- テーパー部（例えばACG）は、脱脂を行うと共に、軽く組付けて喰い付くこと。
- ワイヤ・ホースの通し方は、オリジナル通りとし、そのクランプは適切であること。
- 補強、溶接、軽量化は適切な指導の基に行うこと。
- スポークの増締めは確実にすること。
- ドライブチェーンのクリップの方向は正しくセットすること。
- 割ピン、ワイヤロック等は整備完了後ビス検と共にすること。
- Oリング、ゴム類等の洗浄は、洗浄液を使用すること。（プレーキ系はのぞく）
- ミッションの各シャフトにあいているオイル穴は、各ギヤのオイル穴に合わせる。
- 各ギヤの入り具合は、組付け後必ず行うこと。
- フェューエルタンク取り外しにおいては必ずコックは、OFFにする。又、フェューエルホースに残っている生ガスはプラグ、チャンバー等にかからぬ様注意の事。

2. PRE-RIDE INSPECTION

Before starting the engine, check the following items :

- Transmission oil level
- Loose plugs or plug caps
- Clutch operation
- Loose bolts, screws and other fasteners (particularly axles and drain bolt lock wire)
- Throttle grip and throttle valve operation
- Damaged or distorted frame and steering head
- Loose spokes
- Tire pressures; worn or cracked tires
- Brake lever/pedal free play; fluid level
- Loose, worn or starved drive chain
- Fuel, oil and water leaks
- Engine is rubber mounted, if any part of engine touches frame, vibration will be increased.

3. WARMING-UP THE ENGINE

- Return the choke nob 10—20 seconds after the engine is started.
- Do not rev the engine more than necessary or engine damage may result.
- Avoid overheating the engine by observing the water temperature gauge.
- Check for oil, gas and water leak.
- Warm up the engine for a few minutes until it is heated to the operating temperature (until the engine responds to the throttle, smoothly).

4. DURING-RIDE CHECKS

When running the motorcycle, make the following checks :

- Water temperature and engine speed on gauges.
- Carburetor setting
- Gear ratio
- Control system
- Brake stopping power

WARNING:

Engine temperature must be above 60°C before engine is placed under load, if during riding, temperature falls below 60°C, COLD SEIZURES may result.

Blanking off parts of the radiator with gum tape will raise the temperature in conditions of low ambient temperature.

5. AFTER-RIDE INSPECTION

- Spark plug condition
- Oil, gas and water leak
- Loose or missing bolts and nuts

2. 走行前のチェックポイント

- オイル量（ミッションオイル含む）の点検
- プラグの締付、プラグキャップのゆるみ点検
- クラッチ作動の点検
- ビス・ボルト類の締付の点検（特にアクスル及びドレンボルトのワイヤーロック）
- スロットルグリップ回り、キャブスロットルバルブの作動点検
- フレームヘッド回りの点検
- スポークのゆるみ点検
- タイヤ空気圧及び摩耗具合の点検
- ブレーキの遊び、効き及びブレーキオイル量の点検
- ドライブチェーンの張り、給油、クリップのガタの点検
- ガス洩れの点検
- フレームとエンジンの干渉がないか点検

3. 暖気運転

- エンジンの回転は低速より徐々に上げる
- 水温計の作動の点検
- オイル洩れ、水洩れの点検
- 外気温等に依って異なるが、スロットルレスポンスがスムーズになったら停止する。（3～5分程度）

4. 走行中のチェックポイント

- 水温計、回転計の指針は適切か
- キャブレターのセッティングは適切か
- ギヤレシオのセッティングは適切か
- 操作系の作動は適切か
- ブレーキの効き具合はどうか

5. 走行後のチェックポイント

- プラグの焼け具合の点検
- オイル、水洩れの点検
- ビス・ボルト類のゆるみ、脱落の点検

6. LUBRICATION POINTS (GREASE)

	G	O	S	L/T
① Handle lever pivot bolt (wire adjust bolt)	○			
② Steering head bearing	○			
③ Steering stem		○		
④ Exhaust pipe joint			○	
⑤ Driven sprocket washer	○			
⑥ Rear caliper bracket pivot	○			
⑦ Rear brake pedal pivot	○			
⑧ Change pedal pivot	○			
⑨ Rear fork pivot bearing	○			
⑩ Clutch wire adjuster	○			
⑪ Front brake disk bolt				○
⑫ Silencer bolts			○	

REMARKS: G=GREASE, O=OIL, S=SILICON GLUE, L/T=LOCK TIGHT

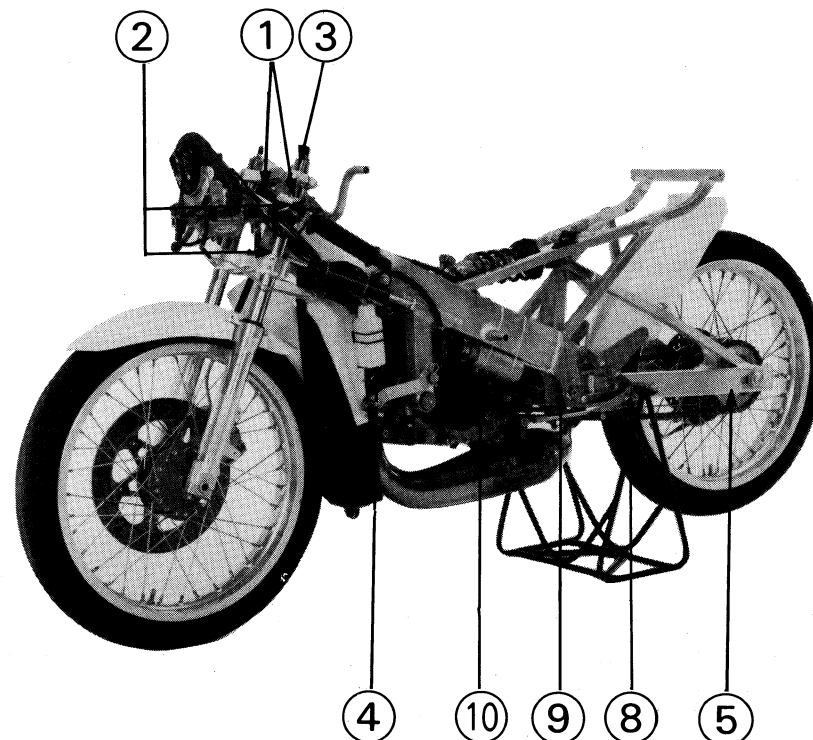
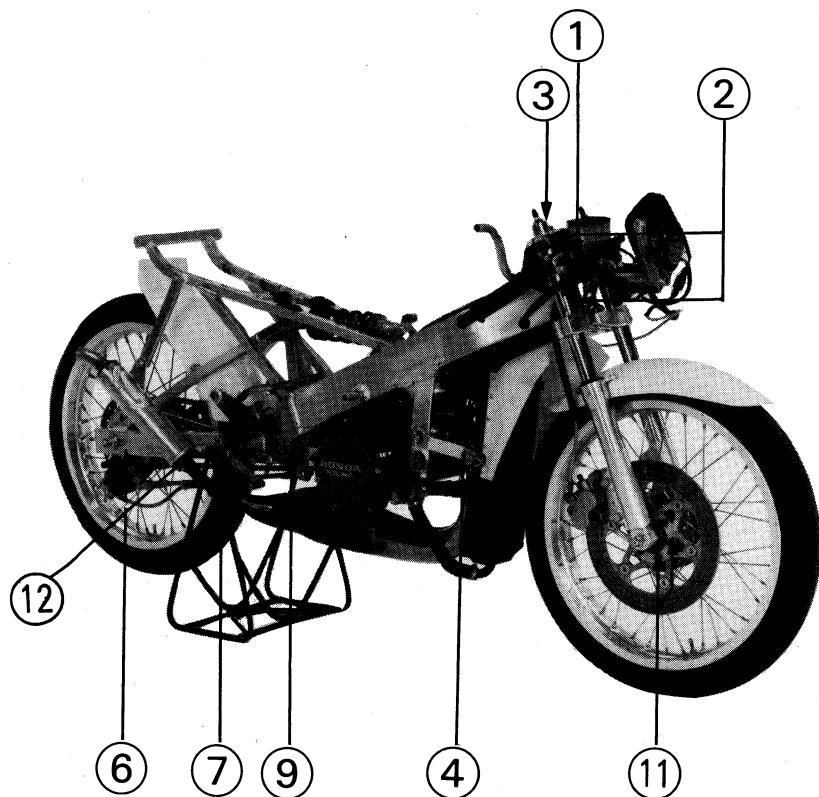
6. 組立時グリス塗布箇所(シール材等含む)

	G	O	S	L/T
①ハンドルレバーピボットボルト・ワイヤーアジャストボルト	○			
②ステアリングヘッドベアリング上下	○			
③ステアリングステム		○		
④エキゾーストパイプジョイント			○	
⑤ドリブンスプロケットワッシャー	○			
⑥リヤークャリパーブラケットピボット	○			
⑦リヤブレーキペダルピボット	○			
⑧チェンジペダルピボット	○			
⑨リヤフォークピボットベアリング	○			
⑩クラッチワイヤーアジャスター	○			
⑪フロントブレーキディスクボルト				○
⑫サイレンサー取付ボルト			○	

(or WIRE LOCK)

備考: G=グリス, O=オイル, S=シリコン接着剤(KE45), L/T=ロックタイト

(又はワイヤーロック)



7. REPLACEMENT PARTS

● Parts Requiring Periodic Replacement

Item	Replacement Interval	Cause
Engine		
Piston	Every 500 km	Damage or wear at skirt.
Piston ring	Every 500 km	Damage at ends or wear
Piston pin	Every 2,000 km	Burning, damage or wear
Connecting rod	Every 1,000 km	Burning, damage or wear
Small end bearing		
Spark plug	Every 1,000 km	Worn electrode or damaged insulator
Clutch friction disk	Every 1,000 km	Wear, damage
Transmission oil	First 60 miles (100km); thereafter, every 1 race	Contamination or emulsion
Frame		
Drive chain	Every 1,000 km	Elongation or wear
Silencer seal	Every 500 km	Fatigue, damage

* Intervals shown above are for sprint races.

* The repair or replacement of any components that are worn or damaged before the above intervals is not covered by the Warranty.

● Fast Wearing/Expendable Parts

Item	Cause
Engine	
Cylinder head O-RING	Damage or fatigue
Reed valve	Damage or fatigue
Clutch spring	Fatigue
Drive sprocket	Wear or damage
Front engine mount rubber	Fatigue or peel
Engine torque rod rubber	Fatigue or looseness
Drive sprocket washer	Fatigue
Frame	
Front/rear tire	Wear
Brake pad	Wear
Chain slider	Wear
Driven sprocket	Wear or damage
Exhaust chamber spring	Fatigue or damage
Silencer glass wool	Burning

7. 交換部品

● 定期交換部品

項目	交換時期	判定規準
ピストン	約 500km毎	スカート部, 傷, 摩耗, 外径
ピストンリング	約 500km毎	合口部欠損, 摩耗
ピストンピン	約2,000km毎	焼け, 傷, 外径
コンロッド小端ベアリング	約1,000km毎	焼け, ニードル傷, 摩耗
スパークプラグ	約1,000km毎	電極の摩耗, 隙間, 碍子の破損
クラッチフリクションディスク	約1,000km毎	摩耗, 損傷
ミッションオイル	初回 100km, 以後 1 レース毎	汚れ, 白濁
ドライブチェーン	約1,000km毎	伸び, 摩耗
サイレンサーシール	約 500km毎	劣化, 亀裂

※交換時期はスプリントレースを基準にしています。又交換時期は参考目安として記しております。尚交換時期前に不良になっても保証の対象にはなりません。

● その他の消耗交換部品

項目	判定基準
シリンダーヘッドオーリング	キズ, ヘタリ
リードバルブ	リード破損, ヘタリ
クラッチスプリング	ヘタリ
ドライブsprocket	摩耗, 破損
フロントエンジンマウントラバー	ヘタリ, はがれ
エンジントルクロッドラバー	ヘタリ, ガタ
ドライブsprocketワッシャー	ヘタリ
タイヤ	摩耗
ブレーキパッド	摩耗
チェンスライダー	摩耗
ドリブンスprocket	摩耗, 破損
エキゾーストチャンバースプリング	ヘタリ, 損傷
サイレンサーのグラスウール	ホーンオーバー

8. MAINTENANCE

● TRANSMISSION OIL

● Transmission oil level

To check the oil level and add oil:
Place machine on level ground in upright.
Position and remove rear stand.

- 1) Place the motorcycle in an upright position and remove the oil check bolt.
- 2) The oil should flow out of the oil check bolt hole. After checking, tighten the oil check bolt securely.
- 3) If the oil does not flow out, add oil slowly through the oil filler hole until the oil starts to flow out of the oil check bolt hole.

● Transmission oil change

When changing oil, drain the used oil from the crankcase while the engine is warm. This will ensure complete and rapid draining.

- 1) Start the engine and warm it up for about three minutes.
- 2) Remove the oil filler cap from the R. crankcase cover.
- 3) Place an oil drain pan under the engine to catch the oil, and then remove the drain plug with a 17 mm wrench. Rock the motorcycle from side to side to drain all residual oil.
- 4) When the oil has been completely drained, ensure that the drain plug sealing washer is in good condition and reinstall the drain plug. Secure the plug with lock wire.
- 5) Pour the recommended oil (approximately 0.57 ℓ) slowly through the oil filler hole. Replace the oil filler cap. Place the motorcycle in an upright position and check the oil level. Refer to the applicable section.

NOTE:

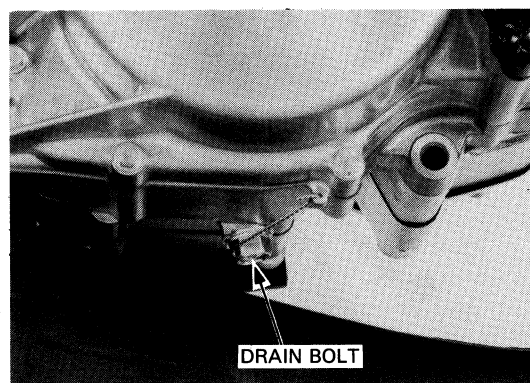
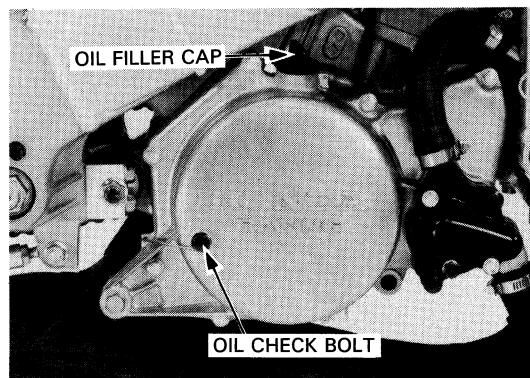
When reassembling the engine, add oil until it flows out of the oil check bolt hole. It takes approximately 0.65 ℓ to fill a dry transmission.

Transmission oil recommendation

USE HONDA ULTRA U OIL OR EQUIVALENT (10W-30)

API Service Classification SE or SF oils.

Use only high detergent, premium quality motor oil certified to meet or exceed US automobile manufacturer's requirements for Service Classification SE. Motor oils intended for Service SE will show this designation on the container. Viscosity selection should be based on the average atmospheric temperature in your riding area. Change to the proper viscosity oil whenever the average atmospheric temperature changes substantially.



8. 点検・調整

● トランсмッションオイル

〈スタンド外した状態にてチェックの事。〉

● オイルレベルのチェックおよび補給

- 1) 車を直立状態でエンジンを始動し 2～3 分間暖機運転を行う。
- 2) エンジンを止め、R. クランクケースカバーのオイルチェックボルトを外す。
- 3) オイルチェック穴からオイルが出てくれば良い。
- 4) オイルが出てこない時は、R. クランクケースカバーのオイルフィルターキャップを外し、オイルを補充し、オイルフィルターキャップを取付けてから、1)～3) を繰り返す。

点検、補給後、オイルチェックボルトは確実に締付けワイヤーロックすること。

● オイル交換

- 1) 車を直立にした状態でエンジンを始動し、2～3 分間暖機運転を行う。
- 2) エンジンを止め、R. クランクケースカバーのオイルフィルターキャップ、オイルドレンボルトを外し、オイルを抜く。
- 3) ドレンボルトを締付け、オイルをゆっくり注入する。

ミッションオイル量 交換時 0.57 ℓ

分解時 0.65 ℓ

推奨オイル **ホンダウルトラUオイル (10W-30)**

または

API SE または SF 級

- 4) ドレンボルトは締付た後ワイヤーロックを確実にしておくこと。

● SPARK PLUG

Standard plug :

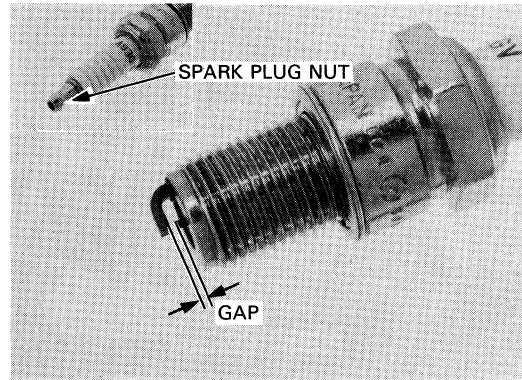
NGK B10EGV
B11EGV

SPARK PLUG GAP IS 0.6 ± 0.05 mm

CAUTION :

The use of a spark plug of the incorrect reach or heat range can cause engine damage.

Use steel spark plug nut to prevent wearing. Always must be replaced the spark plug nut when replacing the spark plug.



● スパークプラグ

指定プラグ

NGK B10EGV
B11EGV

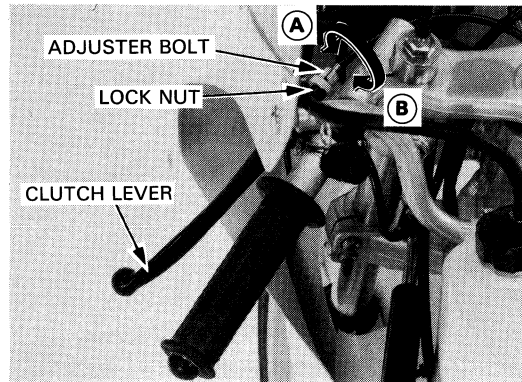
規定ギャップ 0.6 ± 0.05 mm

《注意》

熱価の合わないプラグを使用すると、エンジントラブルの原因となりますのでご注意ください。
スパークプラグナットは摩耗防止の為鉄製を使います。
スパークプラグ交換の際は必ず交換して下さい。

● CLUTCH

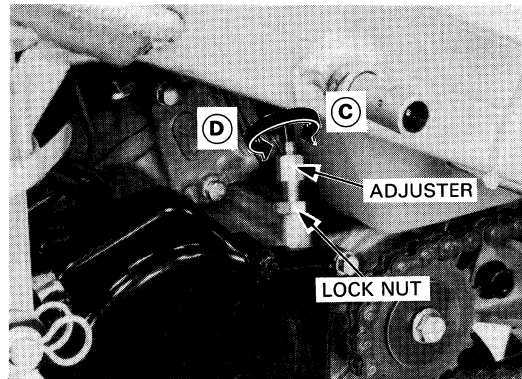
- 1) Measure the clutch lever free play at the tip of the clutch lever.
- 2) Minor adjustments can be made at the adjuster near the lever. Loosen the lock nut, and turn the adjuster.
 - To increase free play, turn the adjuster in direction ㉑.
 - To decrease free play, turn the adjuster in direction ㉒.



● クラッチ

- 1) クラッチレバー先端の遊びを点検する。
- 2) 微調整は、ハンドル側のロックナットをゆるめ、アジャスターで行う。
 - ㉑方向にアジャスターを回すと、遊びが多くなる。
 - ㉒方向に回すと、遊びが少なくなる。

- 3) Major adjustments can be made with the adjuster on the L. crankcase. Loosen the lock nut and turn the adjuster.
 - To decrease free play, turn the adjuster in direction ㉓.
 - To increase free play, turn the adjuster in direction ㉔.
- 4) After the free play has been adjusted, start the engine and check operation of the clutch.



- 3) 主な調整はケーブルのロックナットをゆるめてアジャスターを回して行う。
 - ㉓方向にアジャスターを回すと、遊びが少なくなる。
 - ㉔方向に回すと、遊びが多くなる。
- 4) 調整後、エンジンを始動し、クラッチの切れ具合、すべり、を点検する。

● IGNITION TIMING

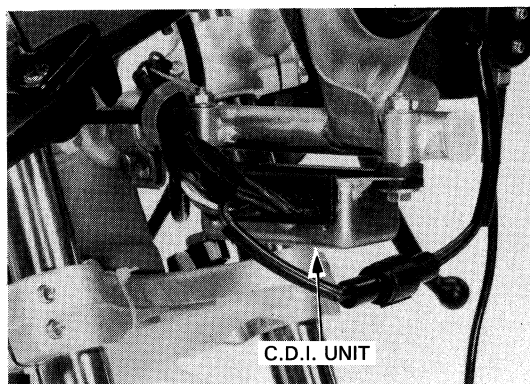
The CDI (Capacitive Discharge Ignition system) is factory preset and cannot be adjusted.

If the ignition timing is incorrect, check the CDI unit, pulser rotor and stator, and replace any faulty parts.

CAUTION:

The rotor and stator should be handled as a matched set.

Ignition timing: $27.5^\circ \pm 1.5^\circ/6,000$ rpm (BTDC)



● 点火時期

この車輛は C.D.I. 点火方式を採用しているため、点火時期の調整は不要です。

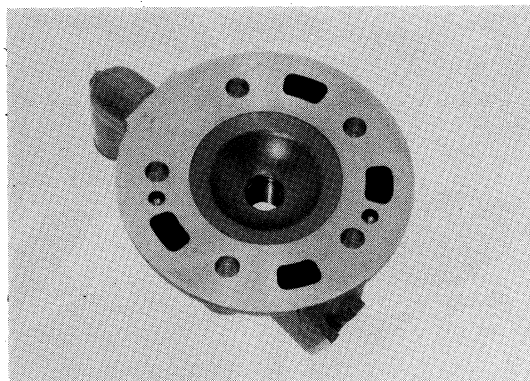
《注意》

点火装置は、ジェネレーターローター、ステーター、C.D.I. ユニットの3点をセットにして工場にて精密に調整されています。これらの内1つまたは2つの部品を交換した場合は点検、調整が必要です。特にA.C.ジェネレーターのローターとステーターの組み合わせは変えないで下さい。

点火時期： $27.5^\circ \pm 1.5^\circ/6,000$ rpm (BTDC)

● CYLINDER HEAD/CYLINDER

- 1) Remove the carbon deposits from the combustion chamber and exhaust port area. Check for cracks and other faults. Repair or replace the head with a new one if necessary.
- 2) Check the cylinder for damage or abnormal wear. Replace the cylinder with a new one if damaged or worn excessively.



● シリンダーヘッド、シリンダー

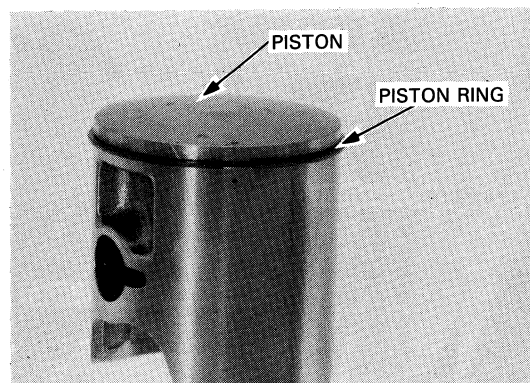
- 1) 燃焼室およびエキゾーストポートのカーボンを取除き、ピンホール、クラック等の異常がないか点検する。異常がある場合は修正または交換する。
- 2) シリンダー内面の傷、段付摩耗を点検する。傷、摩耗が著しい場合は交換する。

● PISTON/PISTON RINGS

- 1) Clean carbon deposits from top of the piston. Check the piston for damage or cracks particularly at the piston pin bosses.
- 2) Inspect the piston rings for wear or damage. Decarbonize the rings and ring grooves if the rings are stuck in the ring grooves.
- 3) Dress the piston with #600 sandpaper or oil stone if necessary. Replace the piston with a new one if worn or damaged.

NOTE:

To remove high spot or ridge, place sandpaper over the area and pull it crosswise while lightly pressing down on the spot through the sandpaper. Repeat this procedure until the high spot or ridge is dressed smooth and flat.



● ピストン、ピストンリング

- 1) ピストン頭部のカーボンを取除き、周囲の傷、当りおよびピストンピンボスのクラックを点検する。
 - 2) ピストンリングの摩耗、当り具合を点検し、カーボンスティックの場合は、周囲のカーボンを取除く。
 - 3) ピストンの当りの悪い場合は、オイルストーンまたは#600サンドペーパーで修正する。摩耗大、クラックのある場合は交換する。
- ※修正方法は当りの強い部分に軽く親指の先をあて、間にサンドペーパーをはさみ円周方向に引張りながら当りの強さにより何回か繰返し行なう。

● THROTTLE OPERATION

- 1) Measure the throttle grip free play.

FREE PLAY: 3 mm (At max diameter of throttle grip rubber)

- 2) Minor adjustments can be made with the adjuster at the housing. Pull the dust cover back, loosen the lock nut and turn the adjuster.

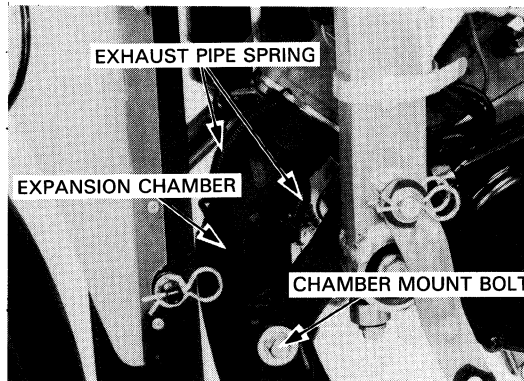
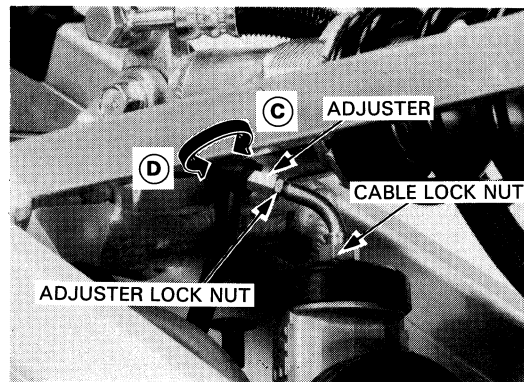
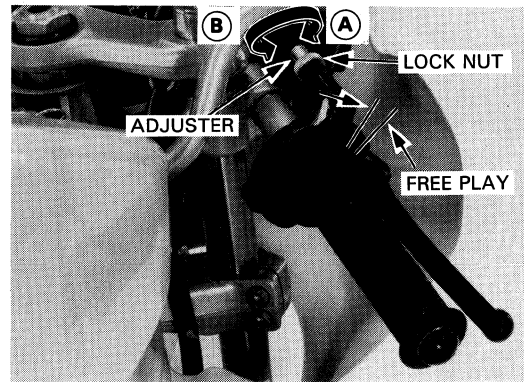
To decrease the play, turn the adjuster in direction ①.
To increase the play, turn the adjuster in direction ②.
Tighten the lock nut and reinstall the dust cover.

- 3) Major adjustments are performed at the carburetor end of the cable.

Pull the rubber cap up, loosen the lock nut, and turn the adjuster.

To decrease the play, turn the adjuster in direction ③.
To increase the play, turn the adjuster in direction ④.
Tighten the lock nut and pull the rubber cap down.

- 4) Check that the lock nut on the carburetor top is tightened securely.
- 5) Check that the throttle grip turns smoothly and returns completely.



● EXPANSION CHAMBER

- 1) Check the exhaust pipe spring for fatigue.
- 2) Check the expansion chamber for clogging.
- 3) Check for loose or missing bolts.
- 4) Check the expansion chamber for cracks or deformation.

NOTE :

Loss of power will result if the expansion chamber is broken.

● スロットルグリップ

- 1) スロットルグリップの遊びを点検する。

遊び：3 mm (スロットルグリップ外周)

- 2) 微調整は、ハンドル側で、ラバーキャップをずらし、ロックナットをゆるめて、アジャスターを回して行う。

①方向に回すと遊びが少なくなる。②方向に回すと多くなる。

調整後、ロックナットを締付け、ラバーキャップを確実に取付ける。

- 3) 主な調整は、キャブレーター側のラバーキャップを外し、ロックナットをゆるめて、アジャスターを回して行う。

③方向に回すと遊びが少なくなる。④方向に回すと多くなる。

調整後、ロックナットを締付け、ラバーキャップを取付ける。

- 4) キャブレータートップ側のロックナットが締まっていることを確認する。

- 5) スロットルグリップの作動を確認する。

● エキスパンションチャンバー

- 1) エキゾーストパイプスプリングのへたりを点検する。
- 2) カーボンのつまりを点検する。
- 3) 取付けボルトのゆるみ、取付状態を点検する。
- 4) エキスパンションチャンバーの変形、クラックを点検する。

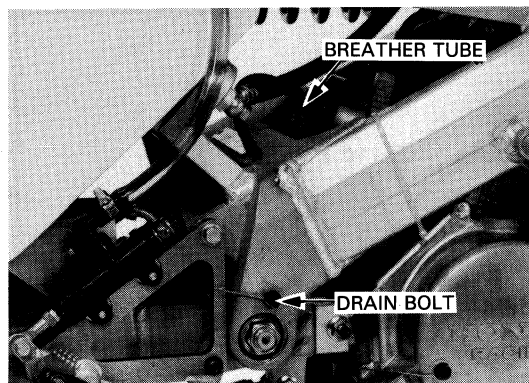
《注意》

破損したエキスパンションチャンバーを使用していると、エンジン出力を下げる原因となります。またエキゾーストパイプスプリングの掛け方に注意して下さい。

● OIL CATCH TANK

The center cross pipe of the frame serves as an oil catch tank to trap oil bled from the crankcase through the breather tube.

Make sure that the end of the crankcase breather tube is inserted into the hole in the center cross pipe as shown. Before starting, remove the drain bolt to drain oil from the cross pipe.



● オイルキャッチタンク

このマシンはフレームボディのセンタークロスパイプがオイルキャッチタンクを兼用しております。クランクケースからのブリザーチューブは指定の穴に差し込んで下さい。

また走行前にはドレンボルトを外しキャッチタンク内のオイルを抜き出しておくようにすること。

● FRONT FORK

● Oil change

SPECIFIED OIL: SHOWA CUSHION OIL SS8

<STANDARD OIL CAPACITY: 158 cc>

STANDARD OIL LEVEL: 110 mm

NOTE:

- Use specified or recommended oils only. Vegetable oils will deteriorate the oil seals, resulting in oil leaks.

● フロントフォーク

● オイル交換

指定オイル: SHOWA CUSHION OIL SS8

<標準オイル量: 158cc (片側)>

標準オイルレベル: 110 mm

《注意》

フォークオイルは指定オイルを使用して下さい。植物性オイルはオイルシールの機能を損い、オイル洩れの原因となります。

- Oil level refers to the distance from the top of the fork pipe to the oil surface with the fork bolt and fork springs removed and the forks fully compressed.

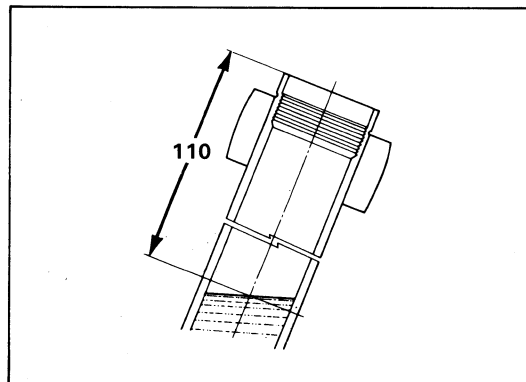
● **Air pressure**

Measure the fork air pressure with the front wheel raised off the ground.

STANDARD AIR PRESSURE: 0 kg/cm²

NOTE:

Install the spring with the widely would end towards axle.



- オイルレベルにより調整する場合はフォークボルトを外し、スプリングカラークッションスプリングを抜き車輪を全屈させた（フロントフォークパイプが一杯に圧縮された）状態でフォークパイプ上端面から油面までの高さをいう。

● **空気圧の調整**

前輪を浮かせた状態で行ないます。

標準空気圧: 0 kg/cm²

《**注意**》

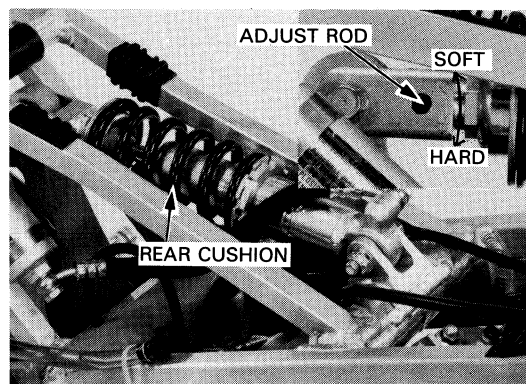
クッションスプリングは粗巻側（絞り側）をアクスル側に組み込むこと。

● **REAR SHOCK ABSORBER**

1) **Rebound damping adjustment**

Rebound damping can be adjusted by turning the adjust rod in the range of 2 to 3 turns. Turning the adjusting rod clockwise toward "H" increase damping. Turning it counterclockwise toward "S" decrease damping.

To adjust to standard position, first turn the rod clockwise until it will no longer go, then back it out 7/8 ± 1/4 turns (punch marks should align).



● **リヤークッション**

1) **伸び側減衰力調整**

写真のアジャストロッドで行ないます。

アジャストロッドは2～3回転の範囲で無段階に調整することができます。

右(H)方向に回すと硬くなり左(S)方向に回すと軟らかくなります。

標準位置は右方向に止まるまで回し、左方向に1/8 ± 1/4回転戻し（ポンチマーク同志が合った位置）

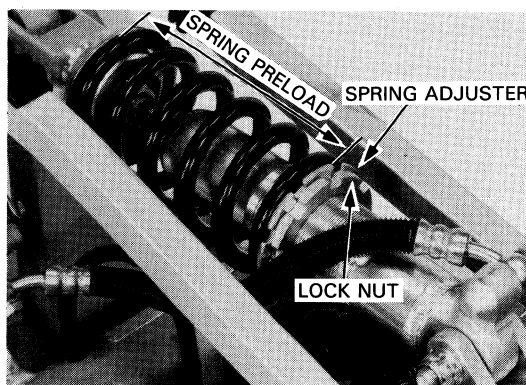
2) **Spring preload adjustment**

To loosen the lock nut, use the Tool "Pin Spanner (T/N 89202-GC4-810)". To tighten the spring adjuster, use the Tool "Pin Spanner (T/N 89201-GC4-810)".

Standard spring preload: 124 mm

NOTE:

With the standard spring installed, one rotation of the adjuster increases or decreases preload by 1.5 mm (10.4 kg in tension).



2) **スプリングプリロード調整**

ロックナットをピンスパナ(89202-GC4-810)でゆるめスプリングアジャスターをピンスパナ(89201-GC4-810)で回し調整範囲内でスプリングプリロードを調整します。

スプリングプリロード標準値: 124mm

《**注意**》

標準スプリングの場合、アジャスター1回転でスプリングプリロードが1.5mm、荷重で約10.4kg変化します。

● **STEERING HANDLEBAR**

- 1) Inspect the handlebar for distortion, cracks or other faults.
- 2) Check the handlebar holder mount bolts for security.
- 3) Check for vertically play by forcing the handlebar up and down.
- 4) Raise the front wheel off the ground. Turn the handlebar right and left to be sure that it rotates freely without play. Make sure that it does not interfere with cables and other parts.
- 5) With the front wheel raised off the ground, move the front fork back and forth being sure that the steering head bearings have no play.
- 6) Check each cable for proper operation.
- 7) Test ride the motorcycle to make sure that it is not pulled to one side, and that the handlebar is smooth and does not vibrate.

● **FRONT/REAR WHEEL**

- 1) Inspect the axle shaft for runout.
- 2) Check the wheel bearing for play.
- 3) Check the rim for runout.
- 4) Check the spokes for loosen.
- 5) Check the tire for damage or abnormal wear.
- 6) Check the tire pressure.

FRONT 1.7 kg/cm²

REAR 1.7 kg/cm²

NOTE:

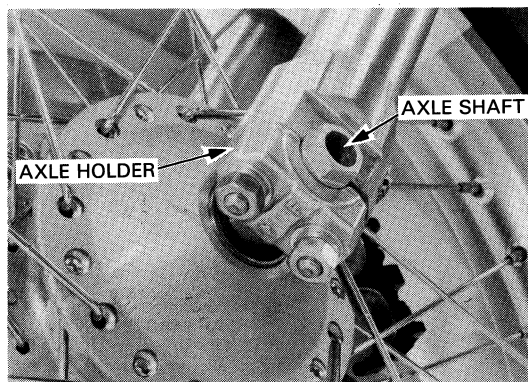
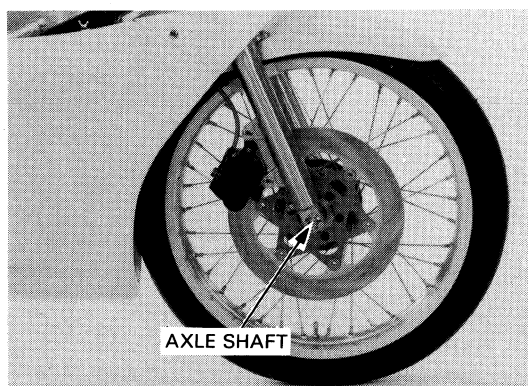
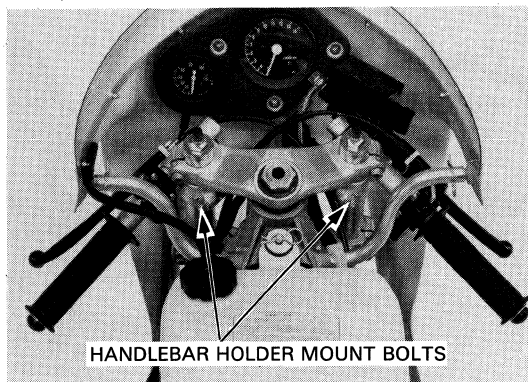
● **Precautions when installing front wheel**

Loosely install the axle holder with the arrow facing the front, then pump the front forks up and down 2-3 times. Then tighten the axle holder nuts to the specified torque.

TORQUES:

AXLE SHAFT: 7.0 kg-m

8 mm NUT: 2.2 kg-m



● **ステアリングハンドル回り**

- 1) ハンドルの歪み、亀裂がないか点検する。
- 2) ハンドルホルダ締付けボルトのゆるみがないか点検する。
- 3) ハンドルを上下に動かしてガタがないか点検する。
- 4) 前輪を地面から浮かせて、フォークパイプを前後に押ししてステアリングヘッドベアリングのガタがないか点検する。
- 5) 前輪を地面から浮かせて、ハンドルを左右に回転させて、重くないか、他の部品との干渉がないか点検する。
- 6) 各ケーブル類の作動を点検する。
- 7) 走行して、ハンドルが異常に振れたり、とられたりしないか、また重くないか点検する。

● **フロント、リヤホイール**

- 1) アクスルシャフトの曲りを指検する。
- 2) ホイールベアリングのガタを点検する。
- 3) リムの振れを点検する。
- 4) スポークのゆるみを点検する。
- 5) タイヤの傷、摩耗を点検する。
- 6) タイヤの空気圧を点検する。

フロント 1.7kg/cm²

リヤ 1.7kg/cm²

《注意》

フロントホイール取付時、L.フロントフォークボトムケースのアクスルホルダーは矢印マークを前にして取付けておきアクスルシャフト締付後、上下にフロントフォークを2～3回動かし歪やねじれを修正してからアクスルホルダーナットを締付ける。

締付トルク：アクスルシャフト 7.0kg-m

8mmナット 2.2kg-m

● **FRONT BRAKE**

● **Front master cylinder**

- 1) Check the front brake fluid reservoir level.
- 2) Check the entire system for leaks, if the level is low.
- 3) Remove the two oilcup cap mount screws and fill the reservoir with DOT-4 BRAKE FLUID to the upper level mark.

NOTE:

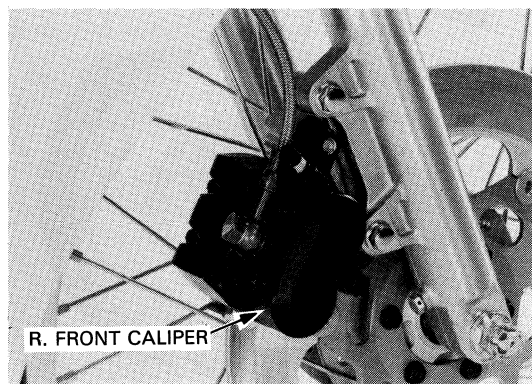
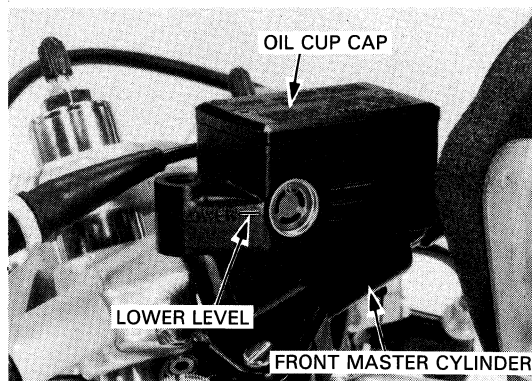
- Do not mix different types of fluid, as they are not compatible.
- Do not remove the cap until the handle bar has been turned so that the reservoir is level.
- Avoid operating the brake lever with the cap removed. Brake fluid will squirt out if the lever is pulled.

● **Brake pad wear**

- 1) The brake uses sintered alloy metal pads. Before first riding the machine, apply until more than 90° of the surface is in full-face contact with the brake disc.
- 2) Check the brake pads for wear by squeezing the brake lever fully.
- 3) Replace the brake pads if worn beyond limits.

NOTE:

Always replace the brake pads in pairs to assure even disc pressure.



● **REAR BRAKE**

● **Rear master cylinder**

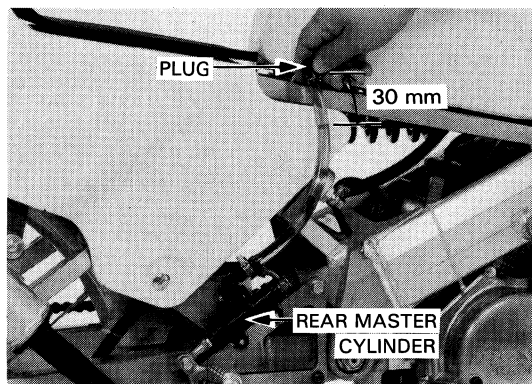
The rear master cylinder uses a vinyl tube in place of the ordinary reservoir.

FLUID LEVEL: 30 mm below top of vinyl tube

NOTE:

- Read the fluid level with the vinyl tube straightened as shown.
- The vinyl tube will be deformed or rear brake pedal free play will be increased if the brake pads, are worn. Remove the plug at the top of the tube and, if necessary, add brake fluid up to the proper level.

SPECIFIED BRAKE FLUID: DOT-4



● **フロントブレーキ**

● **液量点検**

- 1) ブレーキ液量を点検する。
- 2) 液が減少している場合各部の洩れがないか点検する。
- 3) オイルカップキャップマウントビス2本を外しキャップを取外す。
- 4) DOT 4 規格のブレーキ液を上限まで補給する。

《注意》

- 化学変化を起こすので銘柄の異なる液を混合しないで下さい。
- オイルカップを水平にしてからキャップを外して下さい。
- キャップを外した状態でレバーを操作しないで下さい。液が噴出することがあります。

● **ブレーキパッドの点検**

- 1) このブレーキパッドは焼結材を使用しております。新品の時パッド面の9割以上が当たるまでならし(当たりづけ)を行なって下さい。
- 2) ブレーキレバーを一杯に握ってブレーキキャリアの間からパッドの摩耗を点検する。
- 3) 摩耗していたら早目に交換する。

《注意》

ブレーキパッドはセットで交換して下さい。

● **リヤブレーキ**

● **リヤマスターシリンダー**

リヤマスターシリンダーにはオイルカップが付いておりません。ビニールチューブが代りをしておりますのでオイルレベルに注意して下さい。

油面高さ チューブ上面より30mm

※ビニールチューブを伸ばした状態での油面を測定して下さい。

※ブレーキパッドが摩耗してきますとビニールチューブが変形したりリヤブレーキペダルの遊びが大きくなります。チューブ先端のプラグを外しチューブの変形を修正しオイルを補充して下さい。

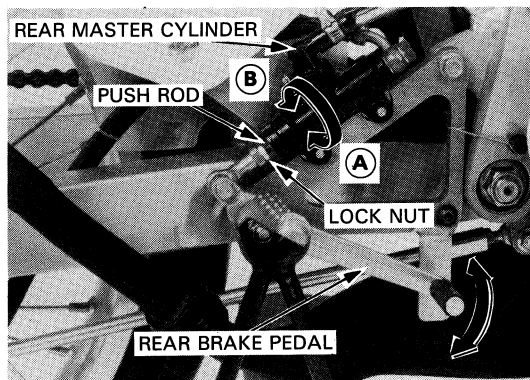
ブレーキ液: DOT-4

● **Rear brake pedal height adjustment**

Adjust by loosening the lock nut and turning the master cylinder push rod:

To increase the pedal height, turn the rod in direction (A).

To decrease the pedal height, turn the rod in direction (B).



● リヤーブレーキペダルの高さ調整

ブレーキペダルの調整はロックナットをゆるめリヤーマスターシリンダーのプッシュロッドを回転することによりペダル高さが変化します。

Ⓐ方向に回すとペダルは高くなる

Ⓑ方向に回すとペダルは低くなる

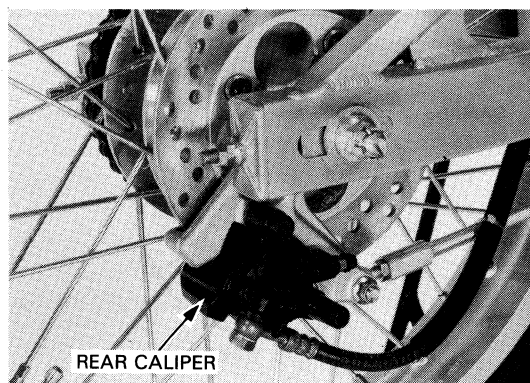
● **Rear brake pad wear**

1) With the brake pedal depressed, check the brake pads for wear by looking through the slot in the brake caliper.

2) Replace the brake pads with new ones if worn excessively beyond limit.

NOTE:

Always replace the brake pads in pairs to assure even disc pressure.



● リヤーブレーキパッドの点検

1) リヤーブレーキペダルを踏込みブレーキキャリパーの間からパッドの摩耗を点検する。

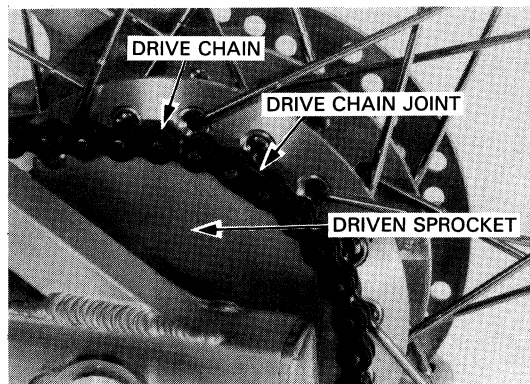
2) 摩耗していたら早目に交換する。

《注意》

ブレーキパッドはセットで交換して下さい。

● **DRIVE CHAIN/SPROCKET**

Drive chain slack must be checked and adjustment made during break-in period, or for the first 30 km of operation when the drive chain has been replaced.



● **ドライブチェン、スプロケット**

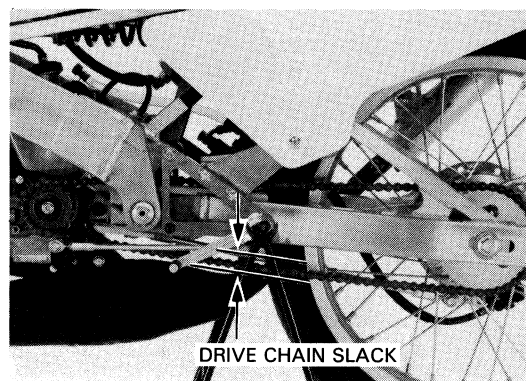
新車の馴らし運転時または新品のチェンに交換した際約30km走行後伸び具合（初期伸び）を確認し調整して下さい。

● **Drive chain tension adjustment**

The drive chain must be adjusted properly. Improper chain tension will affect performance and cause loss of power. To adjust, proceed as follows :

- 1) Raise the rear wheel off the ground by placing the foot pegs on the stand.
- 2) Measure the drive chain slack at the lower chain section midway between the sprockets with the transmission in neutral.

DRIVE CHAIN SLACK: 10-15 mm

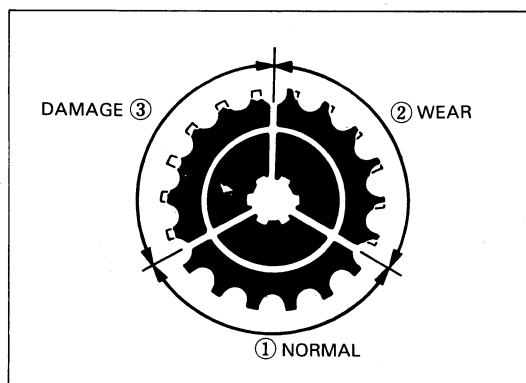


● **Sprocket wear**

Check the condition of the drive and driven sprockets. Replace the sprockets if they are worn or damaged.

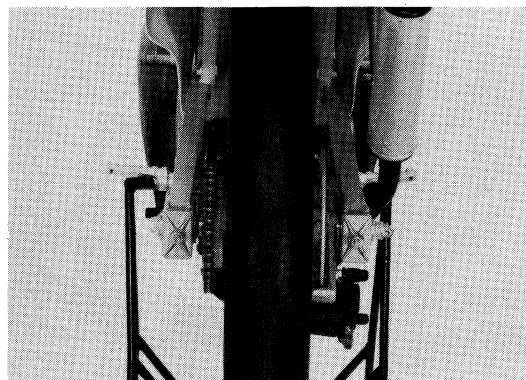
NOTE:

- Never install a new drive chain on worn sprockets or a worn drive chain on new sprockets. Both chain and sprockets must be in good condition or the replacement chain or sprockets will wear rapidly.
- If the driven sprocket is worn or damaged, the drive chain and drive sprocket must be inspected.



NOTE :

- After adjustment, check the front and rear wheels for alignment.



● **ドライブチェーンの遊び調整**

チェーンの張り方によりエンジンパワーをロスするだけでなく走行性にも影響して来ますので走行前には必ずチェックして下さい。

- 1) ステップにスタンドをあて後輪を浮かせます。
- 2) ドライブチェーンの中央部下側にて振幅を点検する。
(チェンジはニュートラル)

最大振幅：10～15mm

● **スプロケットの摩耗点検**

ドライブスプロケット、ドリブンスプロケットの摩耗、損傷を点検する。摩耗、損傷のあるものは交換する。

《注意》

- 摩耗したスプロケットを交換する場合は、必ずチェーンの状態を点検し、異状がある場合は、チェーンも合わせて交換してください。
- また、チェーンに異状がある場合は、スプロケットを点検し、異状がある場合は、合わせて交換してください。

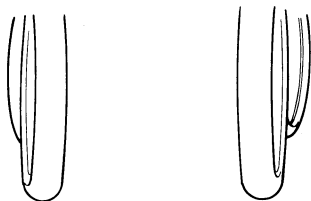
《注意》

ドライブチェーン調整後はホイールアライメントをチェックすること。

● WHEEL ALIGNMENT

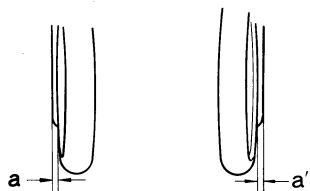
- 1) Place the machine upright on firm, level ground.
- 2) Stand at a position 1-2 m from the end of the machine on either side; squat down.
- 3) Position the front wheel straight-ahead by turning the handlebars by noting the distance between the outer edges of the front and rear wheel on that side.
Repeat the steps 2 and 3 on the opposite side, being sure that the difference is equal on both sides.

(Adjust the distance "a" so it is equal on both sides)



• In the sketch above, the handlebar is turned too far toward the right.

• Distance "a" is equal on both sides.

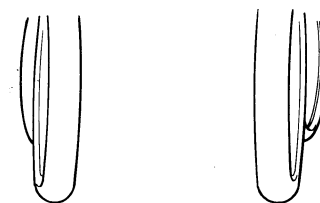


• Rear wheel is not yet aligned.

● ホイールアライメントの合わせ方

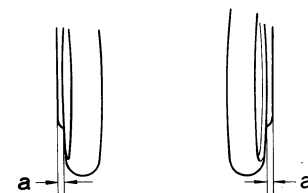
- 1) マシンを正立状態にする。
- 2) チェック者はマシン後方1～2 mの位置に座わりリヤアクスルより下のホイール両サイドを見る。
- 3) ハンドルを左右に動かして、まず前輪をまっすぐにする。
④ 後輪の前端と前輪の後端の見える線を合わせてその時の前輪の前端の引っ張り具合を左右合わせる。

＜a a'寸法を目視で合わせる＞

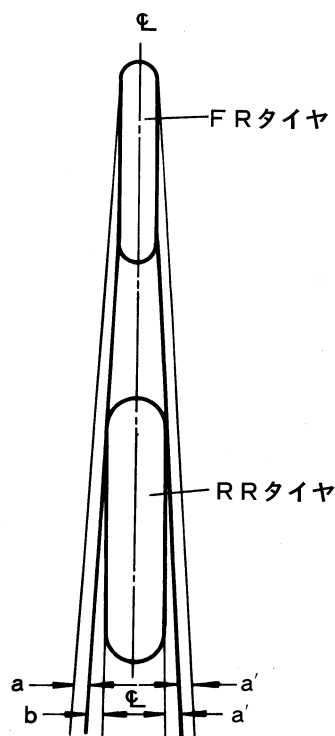


• 上イラストではハンドルが右に切れている。

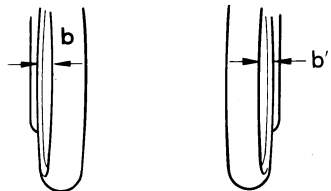
• 合わすと下イラストの様になる。



※このイラストは、後輪は合っていない。
次に後輪を合わせる。

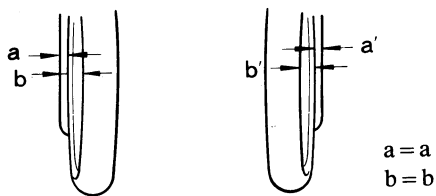


- 4) After the front wheel is positioned straightahead, then align the rear wheel with the front wheel.



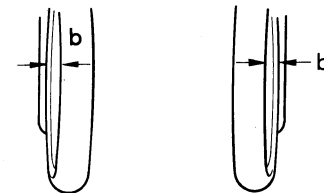
- * With the front edge of the rear wheel aligned with the rear edge of the front wheel, and the distance "a a" being equal on both sides, adjust the rear wheel until the distance "b b'" is also equal on both sides.
- * Adjustment can be made with the drive chain tensioners, being careful that the chain slack is held within the specified limits.

- 5) The sketch below shows the wheels in correct alignment.



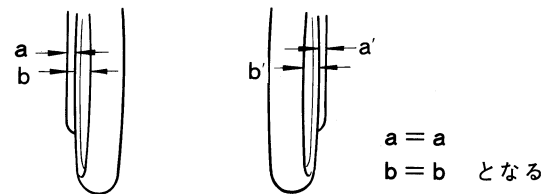
- 6) To facilitate further alignments, cut the drive chain adjusters on their threaded ends at the same location on both sides.

- 4) ハンドルの修正が完了したら、今度は前輪を基準として後輪の向きを修正する。



- ☆後輪の前端と前輪の後端が合っており、しかもaa'寸法は合っている状態で上イラストbb'寸法を目視で合わせる。
- ☆ドライブチェーンの張り具合を注意しながらチェーン引きでホイールを動かす。

- 5) 正確に合った場合下図の様に見える。



- 6) 今後チェーン調整等した時便利なようにチェーンアジャスターのネジ部長さを計り、左右のずれ量をマーキングしておくかまたは長さを揃えカットしておくとい。

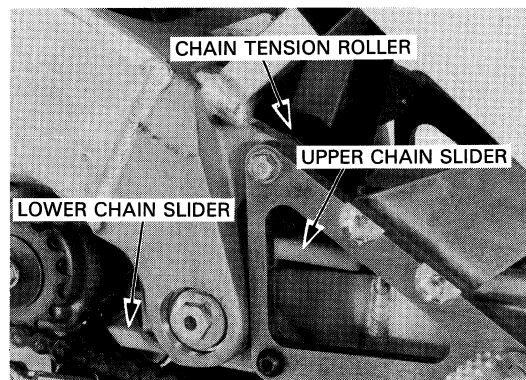
● Chain slider

Check the chain slider and roller for wear, crack or damage.

NOTE:

Worn or damaged chain slider and roller can cause damage to the chain and frame body, and should be replaced with new ones.

The slider can be relocated for adjustment.



● チェンスライダー

チェンスライダー、ローラーの摩耗、亀裂、破損の点検をして下さい。

《注意》

チェンスライダー、ローラーの摩耗、亀裂、破損したまま走行しますとチェンの摩耗だけでなくフレームボディを破損する原因にもなりますので必ず交換して下さい。

● REAR BRAKE TORQUE ROD

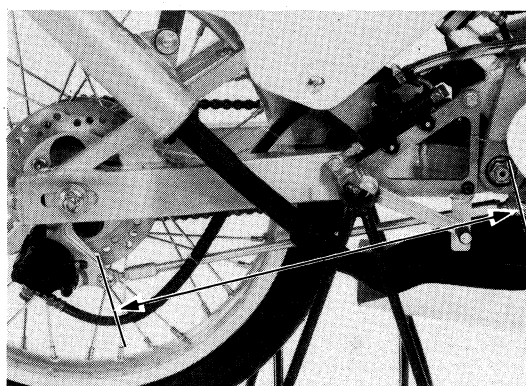
A floating type torque rod is used for the rear brake.

The rod should be adjusted so that its length is as close to the distance between the swingarm pivot bolt and rear axle as possible.

STANDARD LENGTH: 460 mm

NOTE :

The standard length refers to the distance between the centers of the pillow balls at the ends of the rod.



● リヤーブレーキトルクロッド

リヤーブレーキにはフローティングタイプを採用しております。

トルクロッドの長さは、リヤーフォークピボットボルトからリヤーアクスルシャフトまでの長さに近づけて下さい。

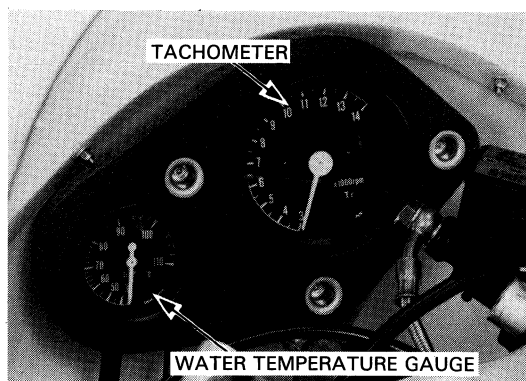
トルクロッド全長（標準）：460mm

《注意》

トルクロッドの長さは両端についているピローボールのセンター間を言います。

● WATER TEMPERATURE GAUGE

- 1) The normal water temperature is $65^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$.
- 2) Check for leakage or lack of coolant in the radiator if temperature is above 70°C . If below 60°C , cover the front of the radiator with gum tape, etc. so that normal water temperature is maintained during riding.



● 水温計

- 1) 走行中の適正水温は温度計で $65^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ です。
- 2) 水温が 70°C を越える場合は、水もれ又は水不足が考えられるので必ず点検すること。
又 60°C 以下の場合は、ラジエーター前面にガムテープ等を貼り、適正水温になるよう調整して下さい。

● GEARSHIFT LINKAGE

The pedal height can be adjusted by changing the length of the change rod on its threaded ends.

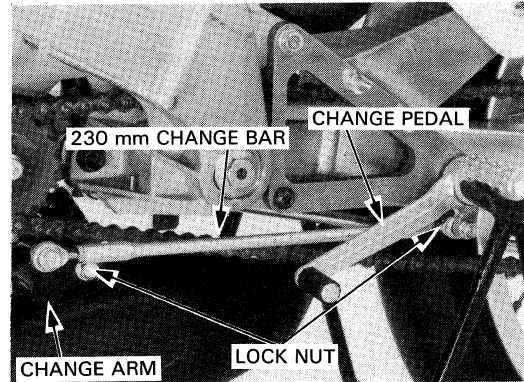
To adjust, loosen the lock nuts on both ends of the change rod, and turn the rod as required.

NOTE:

One lock nut has reverse threads.

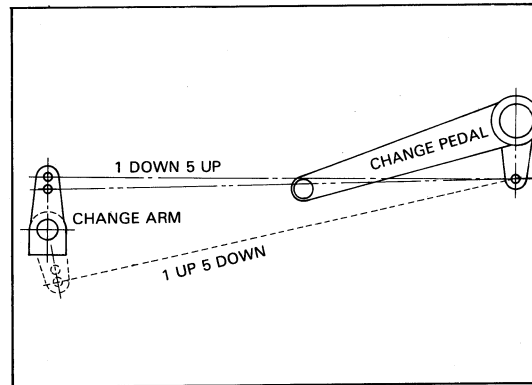
The change arm should be installed so that it is right angle to the change lever.

SHIFTING PATTERN: 1-DOWN-and-5-UP



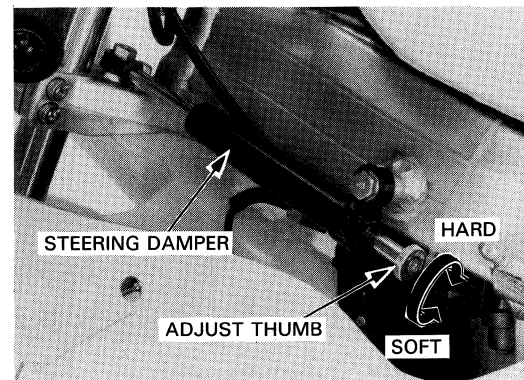
NOTE:

To change the pattern to "1-UP-AND-5-DOWN," re-install the chain arm upside down (rod connecting end facing down). Cut the under cowl if the arm interferes with the under cowl.



● STEERING DAMPER

The machine is equipped with a steering damper. It has 7 positions with the 2nd thru 7th position provided with a detent, To increase damping, turn the adjust clockwise. The maximum damping of $50 \pm_{-10}^{+20}$ kg/0.35m/sec is obtained at the 7th detent position.



●ギヤシフト

チェンジペダルの高さはチェンジバーと両端ロッドエンドのネジ部長さを変えて調整します。

調整方法はチェンジバー両端のロックナット（片側ロッドエンドは逆ネジになっています。従ってロックナットも逆になりますので注意）をゆるめチェンジバーを回しロッドエンドネジ部の長さを変えることにより調整します。

またチェンジアームの取付けはチェンジバーとの交点が直角に近づけて下さい。

シフトパターン：1 ダウン 5 アップ

《注意》

シフトパターンを逆（1アップ5ダウン）にする場合チェンジアームを逆向（ロッド取付部を下側）にして下さい。尚アンダーカウルが干渉する場合がありますので作動に支障のないようカットします。

●ステアリングダンパー

減衰力調整は7段階あります。アジャストサムを左にまわして止まった所が最弱（フリクションのみ）時計方向に7段目が最強（ $50 \pm_{-10}^{+20}$ kg/0.35m/sec）になります。尚アジャストサムは強い力でまわしますとストッパーが壊れてしまいますので0.2kg-m以上のトルクは掛けないこと。

III. ENGINE MAINTENANCE

1. ON-THE-FRAME ENGINE SERVICES

The following parts can be serviced without removing the engine from the frame:

- Cylinder head, cylinder, piston
- Clutch
- Gearshift linkage
- Water pump
- Carburetor
- ACG rotor, stator

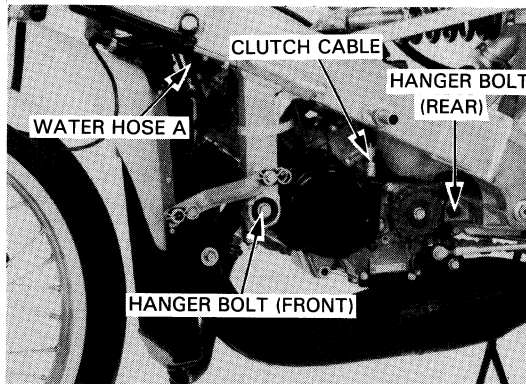
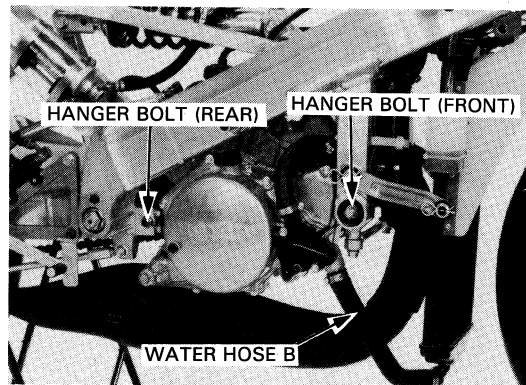
2. ENGINE REMOVAL/INSTALLATION

● REMOVAL

1. Remove the cowl and fuel tank. Disconnect the spark plug caps from the spark plugs.
2. Remove the drive chain and change arm; disconnect the AC generator wires.
3. Disconnect the water hose A (on head side) and hose B (on water pump side). Drain coolant from the radiator and remove the radiator.
4. Remove the L case cover and remove the clutch cable.
5. Remove the exhaust chamber.
6. Loosen the carburetor insulator band and remove the carburetor.
7. Remove the engine hangers.
8. Disconnect the breather tube from the tank; dismount the engine.

● INSTALLATION

Hanger Bolt Torques:
10 mm bolt: 3.5 kg-m



III. エンジンの整備

1. エンジン搭載状態でできる整備

整備箇所
シリンダーヘッド、シリンダー、ピストン クラッチ ギヤシフトリンケージ ウォーターポンプ キャブレター 電装 (A.C.ジェネレーター、ローター、ステーター)

2. エンジン脱着

●エンジンの取外し

- 1) カウリング、フューエルタンク、プラグキャップを外す。
- 2) ドライブチェン、チェンジアーム、ACGコード結線を外す。
- 3) ウォーターホースA (ヘッド側)、およびB (ウォーターポンプ側)(前)を外し冷却水を抜き、ラジエーターを外す。
- 4) L.ケースカバーを外しクラッチケーブルを抜く。
- 5) エキゾーストチャンバーを外す。
- 6) キャブインシュレーターバンドをゆるめキャブレターを外す。
- 7) 各エンジンハンガーをゆるめ取外す。
- 8) プリザーチューブをキャッチタンクから外しエンジンを取外す。

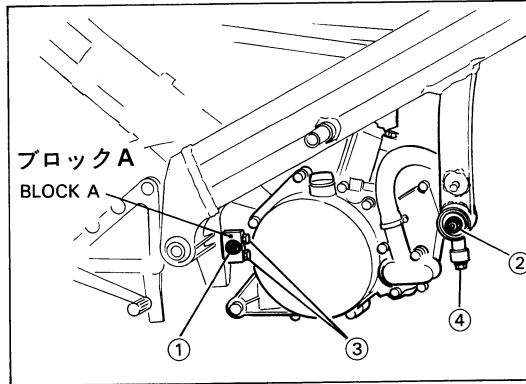
●エンジン搭載

エンジンハンガーボルト
締付トルク：10mm 3.5kg-m

● **INSTALLATION**

- 1) Temporarily install the block A with the bolt ③.
- 2) Insert the bolts ① and ② through the frame from the left side.
- 3) Hand tighten the bolt ③ until the clearance between the block A and frame body is eliminated.
- 4) Tighten the bolt ① to the specified torque.

TORQUE: 3.5 kg-m



- 6) After making sure that both torque rods are parallel with each other, tighten the bolt ② to the specified torque.

TORQUE: 3.5 kg-m

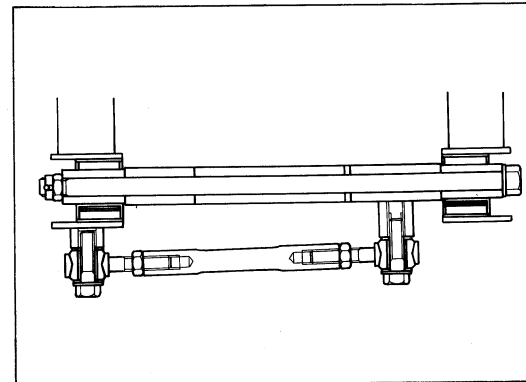
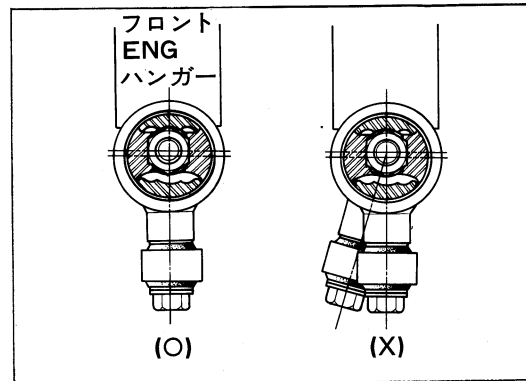
NOTE:

Install both torque rods so that the mounting ends of the rods are overlapped as viewed from the side of the machine.

- 7) Adjust the lengths of the torque rods to align the holes; install and tighten the bolts ④ to the specified torque.

TORQUE: 2.5 kg-m

- 8) Turn the rods to extend their lengths. Stop rotating the rods when resistance is felt, then tighten the lock nuts firmly.



● **エンジン搭載**

- 1) 図のブロック A をボルト③で仮付けする。
- 2) ボルト①および②を車体L側より通す。
- 3) ブロック A とフレームボディとの隙間がないようにボルト③を手で締める。
- 4) ボルト①を締める。
締付トルク: 3.5 kg-m
- 5) ボルト③を締める。
締付トルク: 2.5 kg-m

- 6) トルクロッドの平行度を確認してボルト②を締める。

締付トルク: 3.5 kg-m

《注意》

車体真横より見て左右のトルクロッド取付部が重なるようにトルクロッドを取りつける。

- 7) トルクロッドの両側ボルトが入るようにトルクロッドの長さを調整してトルクロッド両側のボルト④を締める。

締付トルク: 2.5 kg-m

- 8) 最後にトルクロッドのロッド長が長くなる方向に手で回し、かたくなったところで、ロッドのロッドナットを締める。

3. CYLINDER HEAD/CYLINDER/PISTON

● INSPECTION

● Decarbonizing

1) Remove the carbon deposits from the combustion chamber and exhaust port area. Check for cracks or other faults.

Repair or replace if necessary.

2) Inspect the cylinder bore for wear or damage. Repair or replace if necessary.

3) Remove the carbon deposits from the top of the piston. Inspect for damage to the side or cracks at the piston pin bosses.

4) Check the piston rings for wear or damage. Clean the carbon deposits from the rings and ring grooves if the rings are stuck in the ring grooves.

5) Dress the piston with an oil stone or #600 sandpaper if necessary.

6) Check for sediments and scales in the water jackets.

● Cylinder inspection

1) Measure the cylinder I.D. Take the diameter at a position 20 mm from the top as the minimum diameter.

SERVICE LIMIT: 54.015 mm

WARNING:

The cylinder bore is N (nickel)/S (silicon) plated. Never use a grinder in an attempt to rework on the ports. Removal of this plating can lead to piston seizure.

● Piston ring inspection

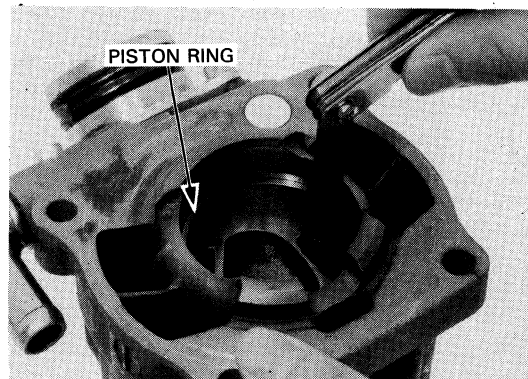
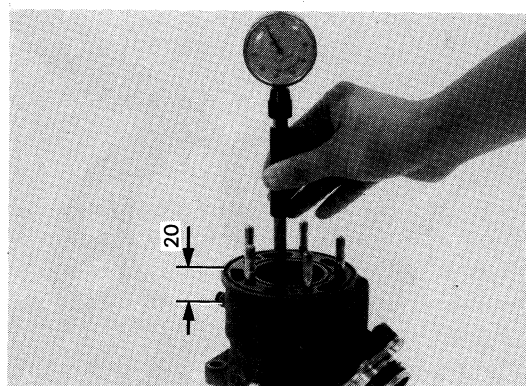
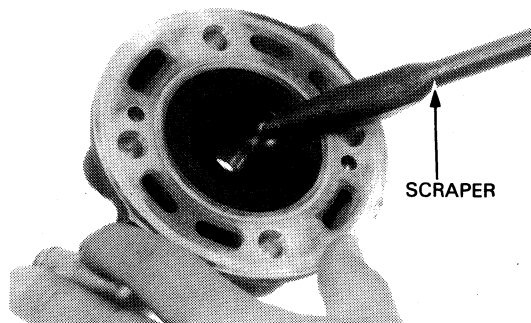
1) Insert the piston rings into the cylinder using the piston to square the rings in the cylinder.

Measure each piston ring's end gap with a feeler gauge.

SERVICE LIMIT: 0.45 mm

NOTE:

Adjust the end gap to the specified value with a file if it is less than the specification.



3. シリンダーヘッド、シリンダー、ピストン

●点検

●カーボン落とし

1) 燃焼室およびエキゾーストポートのカーボン取除き、ピンホール、クラック等の異常ないか点検する。異常があった場合は修正又は交換する。

2) シリンダー内面の傷、段付摩耗を点検する。傷摩耗があれば交換する。

3) ピストン頭部のカーボンを取除き、周囲の傷、当り、ピストンボスのクラックを点検する。

4) ピストンリングの摩耗、当り具合を点検し、カーボンスティックの場合は周囲のカーボンを取除く。

5) ピストンの当りの悪い場合は、オイルストーンまたは#600サンドペーパーで修正する。

6) ウォータージャケットの水垢を点検する。

●シリンダー内径

1) シリンダー上面より20mmの位置を測定した内径の最小値とする。

使用限度：内径 54.015mm以上は交換

《注意》

NSメッキシリンダーの各ポート窓部へのリューター等による修正はメッキ剥離につながり、ピストン焼付の原因となりますので絶対行なわないで下さい。

●ピストンリング

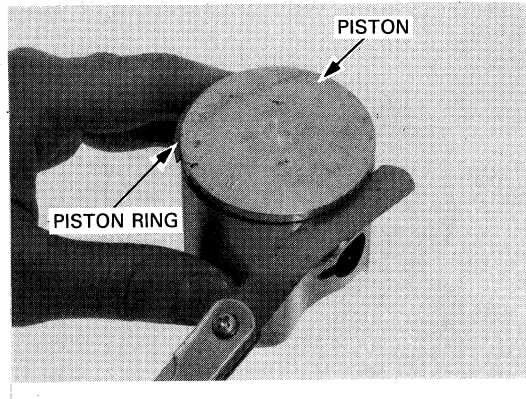
1) シリンダー内にリングをセットし、シックネスゲージで合口隙間を測定する。

使用限度：0.45mm以上は交換

《注意》

合口隙間が0.22mm以下の場合はヤスリ等で修正して広げること。

- 2) Measure the piston ring-to-ring groove clearance.
SERVICE LIMIT: 0.1 mm



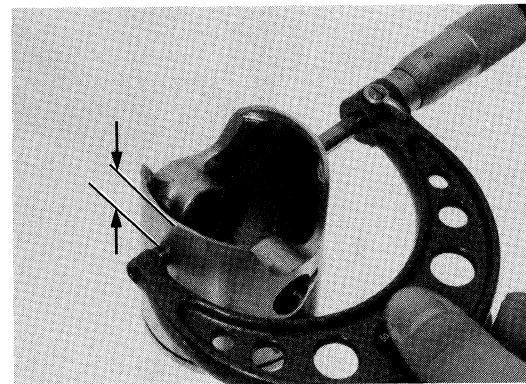
- 2) リングとピストンリング溝の隙間をシックネスゲージで測定する。
使用限度：0.1mm以上は交換

● **Piston inspection**

- 1) Measure the piston O.D. at a point 5.5~10.5 mm from the bottom of the skirt and at a right angle to the piston pin hole.

SERVICE LIMIT: 53.94 mm

- 2) Measure the piston pin bore I.D.
SERVICE LIMIT: 14.022 mm



● **ピストン**

- 1) ピストンスカート部, 下から5.5~10.5mmの位置でピストンピンと直角方向の外径を測定する。

使用限度：53.94mm以下は交換

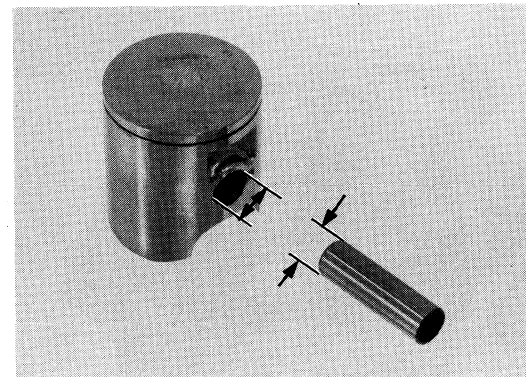
- 2) ピストンピン穴内径を測定する。
使用限度：14.022mm以上は交換

● **Piston pin inspection**

- 1) Check the piston pin for wear and excessive discoloration.

Measure the piston pin O.D.

SERVICE LIMIT: 13.980 mm



● **ピストンピン**

変色, 表面の荒れがある場合は交換する。
 ピン外径を測定する。

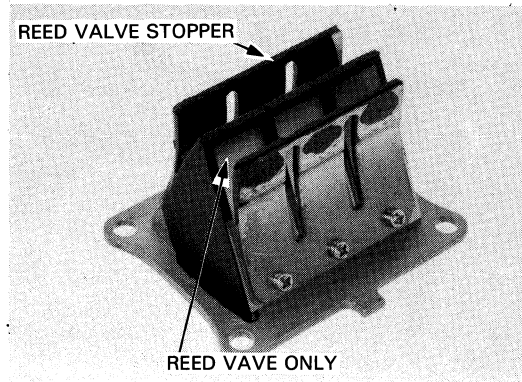
使用限度：13.980mm以下は交換

● **Reed valve inspection**

- 1) Check the reed for damage or fatigue and replace if necessary. Replace the valve with a new one if the seats are damaged or cracked, or if there is clearance between the reed and seat.

CAUTION:

Do not bend the reed stoppers as this may cause improper engine performance.



● リードバルブの点検

- 1) リードバルブにへたり、先端のすきま、破損があるものは交換する。
リードバルブシート面に亀裂があるものは交換する。

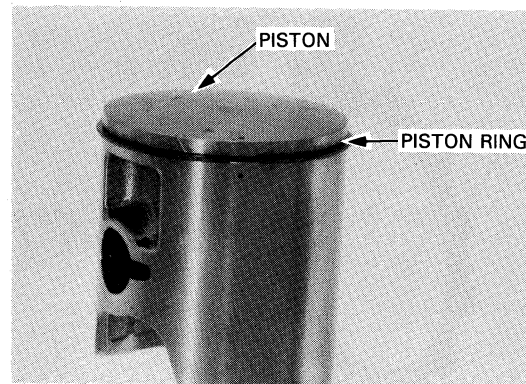
《注意》

分解、組立時、ストッパーを变形、破損させないように十分注意して取扱ってください。

● **ASSEMBLY**

NOTE:

- Before installation, clean and oil the ring grooves.
- Use only recommended piston rings for the machine.

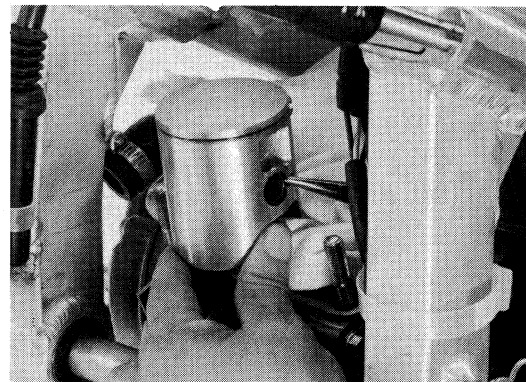


● **組立**

《注意》

- 取付け前にピストンのリング溝を清掃しオイルを塗布してください。
- ピストンリングはこのマシン用のものを使用してください。

- Do not use rings other than those specified.
- Use new pin clips. Never re-use old clips.
- Lubricate the cylinder bore with clean 2-stroke oil. With the piston at Top Dead Center, slip the cylinder over the piston while compressing the piston rings.
- Check that each ring gap is aligned with the piston ring stopper pins in the ring land.
- Do not rotate the cylinder, since this may cause the piston rings to snag a cylinder port and break.



- ピストンピンクリップは新品を使用してください。
- シリンダー内面に2サイクルオイルを塗布しピストンを上死点にしてシリンダーを押し込む。
- ピストンリング合口がピストンリングストッパーに合っていることを確認し、リングを破損しないように注意して下さい。

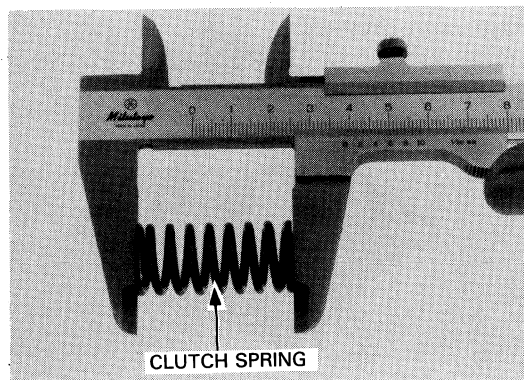
4. CLUTCH

● INSPECTION

● Clutch spring

- 1) Measure the free length of each clutch spring.

SERVICE LIMIT: 39.0 mm

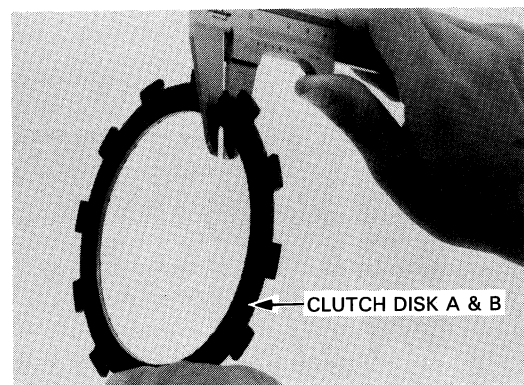


● Clutch disk

- 1) Replace the clutch disks if they show signs of scoring or discoloration.

- 2) Measure the thickness of each clutch disk.

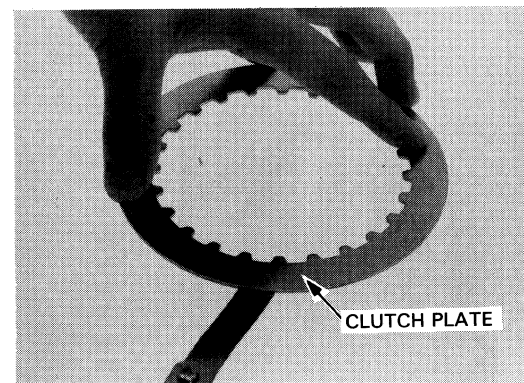
SERVICE LIMIT: 2.85 mm



● Clutch plate

- 1) Check for warpage on a surface plate, using a feeler gauge.

SERVICE LIMIT: 0.15 mm



4. クラッチ

●点検

● クラッチスプリング

- 1) クラッチスプリングの自由長を測定する。

使用限度：39mm以下は交換

● クラッチディスク

- 1) ディスクに傷、変色のあるものは交換する。
- 2) ディスクの厚さを測定する。

使用限度：2.85mm以下は交換

● クラッチプレート

- 1) 定盤の上で、プレートの歪みを、シックネスゲージで点検する。

使用限度：0.15mm以上は交換

● **Clutch outer**

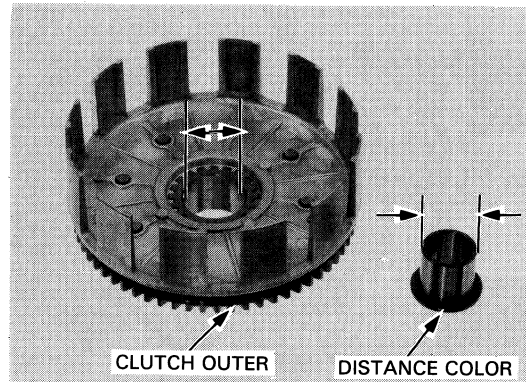
- 1) Check the slots in the outer drum for nicks, cuts or indentation made by the friction discs.

Measure clutch outer I.D.

SERVICE LIMIT: 29.040 mm

- 2) Check the distance collar for wear or damage and replace if necessary. Measure the distance collar O.D.

SERVICE LIMIT: 24.97 mm



● **クラッチアウター**

- 1) クラッチアウターの損傷、フリクションディスクによる段付き摩耗を点検する。

クラッチアウターの内径を測定する。

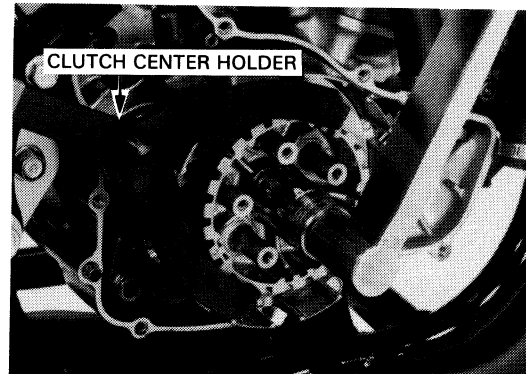
使用限度：29.040mm以上交換

- 2) ディスタンスカラーに損傷、摩耗がある場合は交換する。

ディスタンスカラーの外径を測定する。

使用限度：24.97mm以下は交換

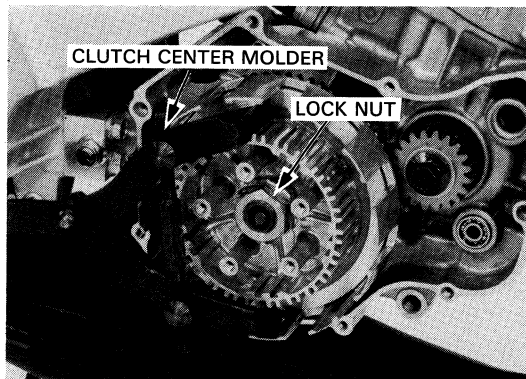
● **ASSEMBLY**



● **組立**

- 1) Install the clutch center nut and tighten to the specified torque by holding the clutch center with the Clutch Center Holder (07724-0050000).

TORQUE: 4.5 kg-m

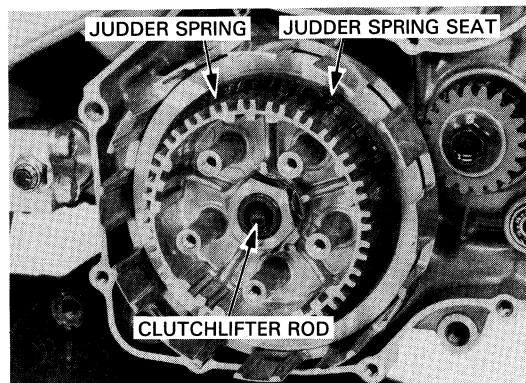


- 1) クラッチセンターのロックナットを締付ける時はクラッチセンターホルダー (07724-0050001) でセンターを保持し規定トルクで締付けて下さい。

締付トルク：4.5kg-m

- 2) Install the judder spring seat and spring in the clutch center.
Install the clutch friction disc B (larger in diameter).
Install the clutch plate and friction discs alternately.

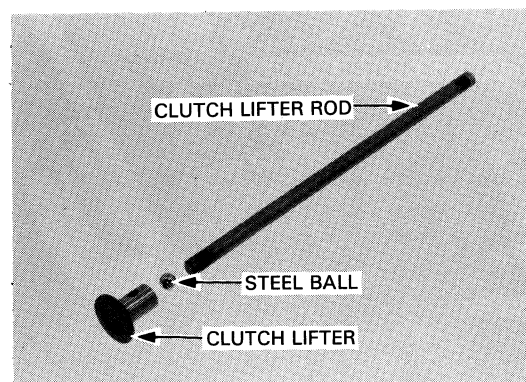
Lubricate the friction discs and clutch plate with clean oil before installing.



- 2) クラッチセンターの奥にはジャダースプリングシートとジャダースプリングを組み込みます。
尚このクラッチディスクは内径の大きいクラッチフリクションディスクBを組み込んで下さい。
あとはクラッチプレート、クラッチフリクションディスクAを交互に組み込みます。

フリクションディスク、プレートにはミッションオイルを塗布。

- 3) Install the clutch lifter rod, steel ball and clutch lifter.

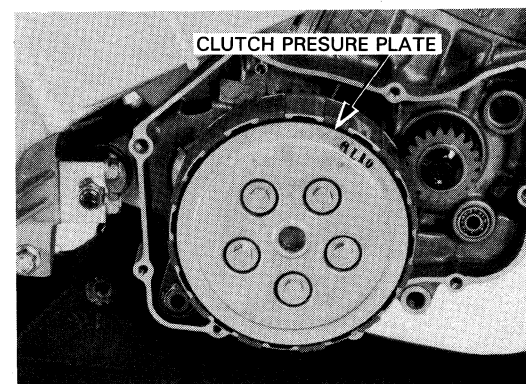


- 3) クラッチリフターロッド、スチールボール、クラッチリフターを取付けます。

- 4) Install the clutch pressure plate and clutch spring and tighten the bolts.

TORQUE: 1.0 kg-m

Tighten the bolts in criss cross pattern in 2-3 steps.



- 4) クラッチプレッシャープレート、クラッチスプリングを取付けボルトを締付ける。

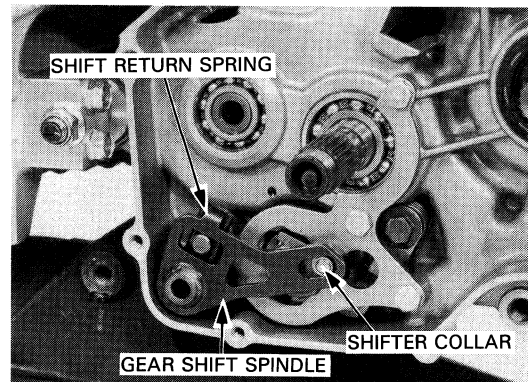
締付トルク：1.0kg-m

ボルトは対角に2~3回に分けて締付けること。

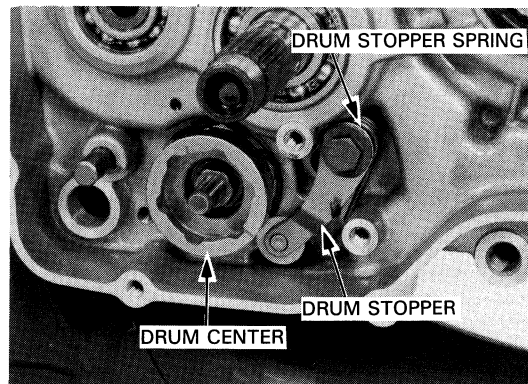
5. GEARSHIFT LINKAGE

● Inspection

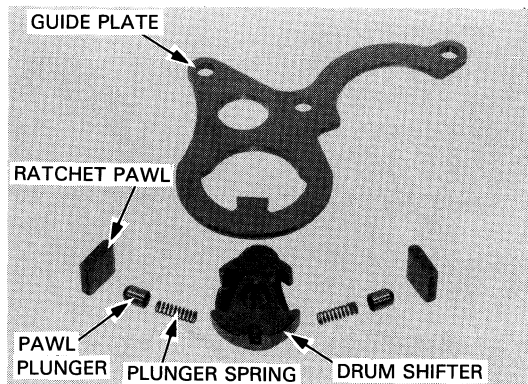
- 1) Inspect the gearshift spindle for bend, damage or wear.
- 2) Inspect the gearshift return spring for damage or loss of tension.



- 3) Check the stopper arm spring for damage or weakness.
- 4) Inspect the stopper arm roller for damage or play.



- 5) Clean the ratchet pawl, plunger, plunger spring, and drum shifter in/with clean transmission oil, and check for evidences of wear or damage.



5. ギヤシフトリンケージ

●点検

1. ギヤシフトスピンドルの曲り、損傷、摩耗を点検する。
2. ギヤシフトリターンスプリングのへたり、損傷を点検する。

3. ストッパーアームスプリングのへたり、損傷を点検する。
4. ストッパーアームローラーのがた、損傷を点検する。

5. ラチェットパウル、プランジャー、プランジャースプリング、ドラムシフターをきれいなトランスミッションオイルで洗い、各部の損傷、摩耗を点検する。

6. CRANKCASE/TRANSMISSION/ CRANKSHAFT

● Disassembly

1. Remove the engine from the frame body.
2. Remove the cylinder head, cylinder and piston.
3. Remove the reed valve assembly.
4. Hold the primary drive and driven gears with the Tool "Gear Holder (T/N 07724-0010100).

Remove the bolt, lock washer and primary driver gear.

NOTE:

The primary drive gear need not be removed to service the transmission.

5. Remove the clutch.
6. Remove the gearshift linkage.

NOTE:

It is not necessary to remove the gearshift linkage to service the crankshaft.

7. Remove the A.C. generator.
8. Using the Tool "Universal Holder (T/N 07725-030000)", hold the drive sprocket, and remove the lock washer and drive sprocket.
9. Remove the collar from the left of the the crankshaft.
10. Remove the collar from the countershaft.



6. クランクケース, トランスミッション, クランクシャフト

●分解

1. エンジンをフレームから取外す。
2. シリンダーヘッド, シリンダー, ピストンを取外す。
3. リードバルブを取外す。
4. プライマリードライブ, ドリブンギヤをギヤホルダー(No.07724-0010100)で固定する。
ボルト, ロックワッシャー, プライマリードライブギヤを取外す。

《注意》

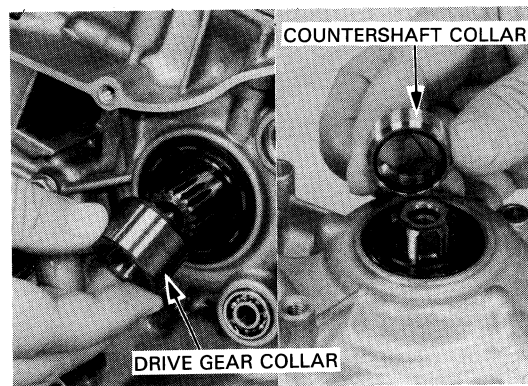
トランスミッションの整備の場合は, プライマリードライブギヤを取外す必要はない。

5. クラッチを取外す。
6. ギヤシフトリンケージを取外す。

《注意》

クランクシャフト整備の場合は, ギヤシフトリンケージを取外す必要はない。

7. ACジェネレーターを取外す。
8. ユニバーサルホルダー(No.07725-0030000)でドライブsprocketを固定し, ボルト, ロックワッシャーを外し, ドライブsprocketを外す。
9. クランクシャフトL側からカラーを取外す。
10. カウンターシャフトからカラーを取外す。



11. Remove the 10 crankcase attaching bolts.

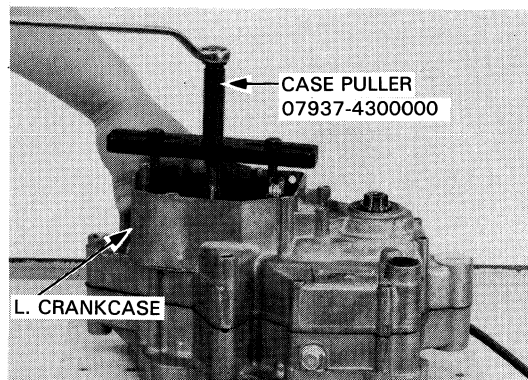
NOTE:

Loosen the bolts in criss cross pattern in 2-3 steps.

12. Separate the crankcase with the Tool "Crankcase Puller (T/N 07937-4300000)".

NOTE:

Raise the left crankcase away from the left crankcase while lighting tapping on the boss of the case and countershaft with a soft hammer.



11. クランクケース締付ボルト10本を取外す。

《注意》

ボルトは2-3回に分けてゆるめること。

12. ケースプーラー (No.07937-4300000) を用いて、クランクケースを分割する。

《注意》

ケースボス部、カウンターシャフトを軽くたたきながら、平均に、徐々にL.クランクケースを引上げる。

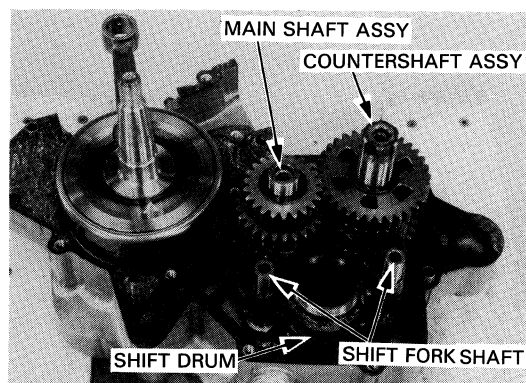
13. Remove the gasket and dowel pins.

14. Remove the center shaft fork shaft and shift fork.

15. Remove the right and left shift fork shafts and shift forks.

16. Remove the shift drum.

17. Remove the countershaft and mainshaft as an assembly.



13. ガスケット、ノックピンを取外す。

14. Cシフトフォークシャフト、シフトフォークを取外す。

15. R., L.シフトフォークシャフト、シフトフォークを取外す。

16. シフトドラムを取外す。

17. カウンタシャフト、メインシャフトをAssyで取外す。

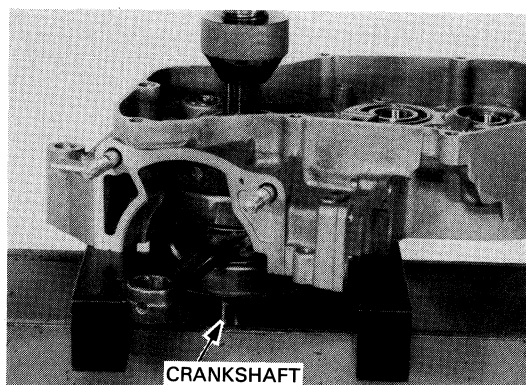
18. Press the crankshaft out in a hydraulic press.

CAUTION:

・ Take care not to damage the crankweights.

NOTE:

・ If the main bearing is left on the crankshaft, remove the bearing with the Tool "Universal Bearing Puller (T/N 07631-0010000)".



18. クランクシャフトを油圧プレスを用いて取外す。

《注意》

・ クランクウェイトを損傷させないように注意すること。

・ クランクシャフトジャーナルベアリングと共に外れた場合は、ジャーナルベアリングをユニバーサルベアリングプーラー (No.07631-0010000) を用いて取外すこと。

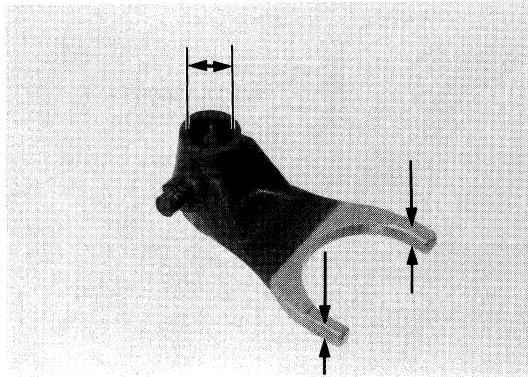
● Inspection

- 1) Inspect each shift fork for bend or damage.
- 2) Measure each shift fork I.D. and pawl thickness.

SERVICE LIMITS:

Pawl thickness: 4.8 mm

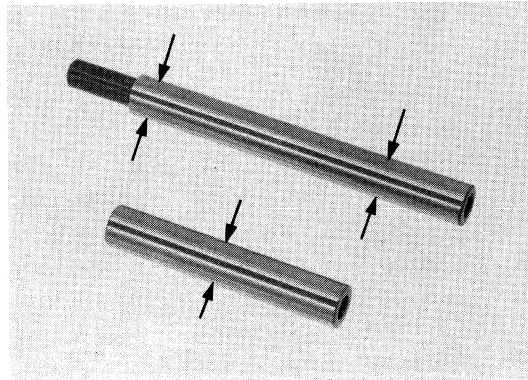
Shift fork I.D.: 11.065 mm



● Shift fork shaft

- 1) Inspect the shift fork shaft for bend or damage.
- 2) Measure each shift fork shaft O.D.

SERVICE LIMIT: 10.973 mm

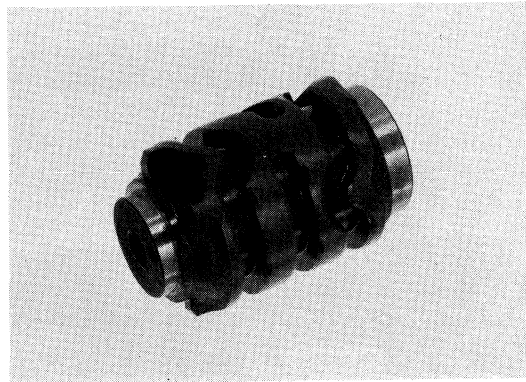


● Shift drum

- 1) Inspect the shift drum guide grooves for damage or wear.

Measure the shift drum O.D.

SERVICE LIMIT:



●点検

●シフトフォーク

1. シフトフォークの曲り, 損傷を点検する。
2. シフトフォークの内径, 爪の厚さを測定する。

使用限度: 爪の厚さ: 4.8mm以下交換

内径: 11.065mm以上交換

●シフトフォークシャフト

1. シフトフォークシャフトの曲り, 損傷を点検する。
2. シフトフォークシャフトの外径を測定する。

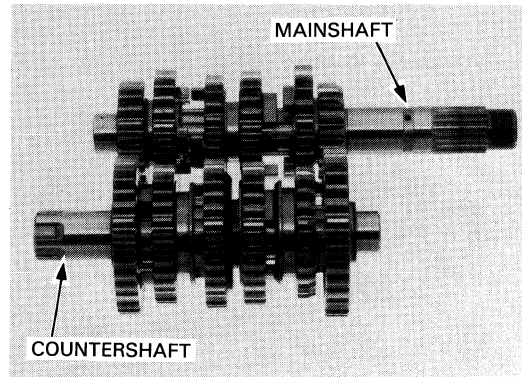
使用限度: 10.973mm以下交換

●シフトドラム

1. シフトドラムの外径, ガイド溝の損傷, 偏摩耗を点検する。

● Gears/Mainshaft/Countershaft

- 1) Inspect the gear teeth, dogs, shift fork grooves and inside diameter for wear or damage.
- 2) Check the mainshaft and countershaft for wear or damage to the gear sliding surfaces. Also inspect the shaft splines and bushings for wear or damage.
- 3) Check the gears for smooth movements on the shaft splines.



● ギヤ, メインシャフト, カウンターシャフト

1. ギヤの歯, ドック部, シフトフォーク溝, 内径に偏摩耗, 損傷がないか点検する。
2. メインシャフト, カウンターシャフトのギヤ摺動部, スプライン, スプラインブッシュに偏摩耗, 損傷がないか点検する。
3. シャフトのスプラインとギヤの動きを点検する。

● Transmission bearing

- 1) Inspect the transmission bearings for wear or damage. If replacement is necessary, drive in new bearings using the Driver Handle A (T/N 07749-07749-0010000) and the following tools:

Left mainshaft bearings:

Remover handle	07936-3710100
Bearing remover (17 mm)	07936-3710300
Remover weight	07741-0010201
Bearing outer driver driver	07746-0010100

Left countershaft bearing:

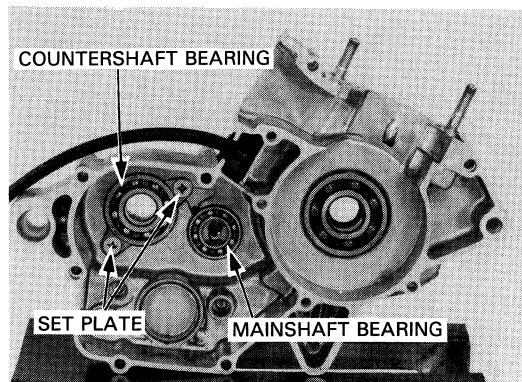
Bearing outer driver	07746-0010300
42 x 47 mm	

Driver pilot (20 mm)	07746-0040500
----------------------	---------------

Right mainshaft bearing:

Bearing outer driver	07746-001033
42 x 47 mm	

Driver pilot (20 mm)	07746-0040500
----------------------	---------------



● トランスミッションベアリング

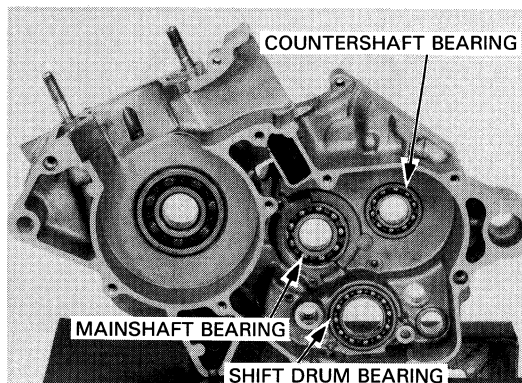
1. トランスミッションの各ベアリングの損傷, がたを点検する。ベアリングの交換が必要な場合は, ドライバーハンドルA (No.07749-0010000) と下記の工具を用いて新しいベアリングを打込む。

L.メインシャフトベアリング

リムーバーハンドル	07936-3710100
ベアリングリムーバー, 17mm	07936-3710300
リムーバーウエイト	07741-0010201
ベアリングアウタードライバー, 32×35mm	07746-0010100

L.カウンターシャフトベアリング

ベアリングアウタードライバー, 42×47mm	07746-0010300
ドライバーパイロット, 20mm	07746-0040500



Right countershaft bearing:

Bearing outer driver 07746-0010100
32 x 35 mm
Driver pilot (17 mm) 07746-0040400

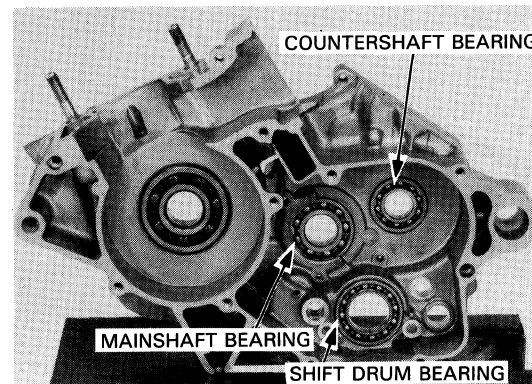
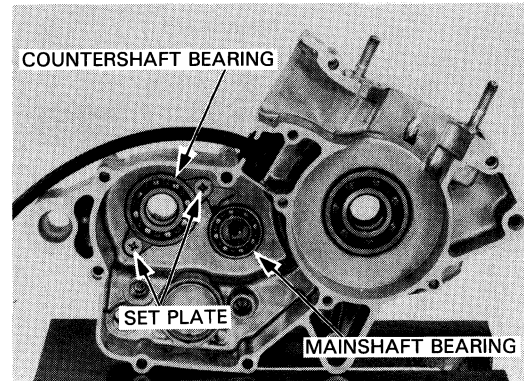
Right shift drum bearings:

Bearing outer driver 07746-0010300
42 x 47 mm
Driver pilot (25 mm) 07746-0040600

- 2) Apply grease to the sealing lip of the left countershaft bearing oil seal, and install the oil seal.
- 3) Apply locking agent to the threads of the left countershaft bearing holder. Install and tighten the holder to the specified torque.

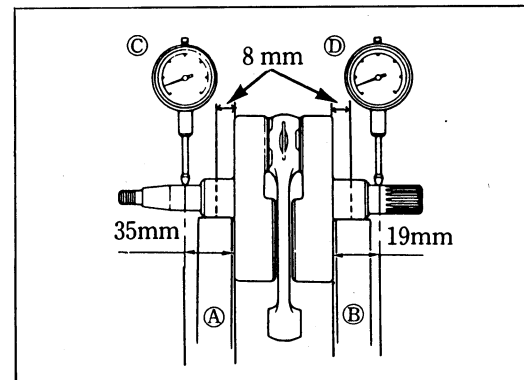
IMPELLER TORQUE: 1.0 kg-m

- 4) Install and tighten the right shift drum bearing holder screws.



● Crankshaft

- 1) Place the crankshaft on a stand or Vee blocks. Set a dial indicator on the main journals. Rotate the crankshaft two revolutions and read the runout. The actual runout is 1/2 of the total indicator reading.
SERVICE LIMIT: 0.02 mm



R.メインシャフトベアリング

ベアリングアウタードライバー, 42×47mm
07746-0010330
ドライバーパイロット, 20mm 07746-0040500

R.カウンターシャフトベアリング

ベアリングアウタードライバー, 32×35mm
07746-0010100
ドライバーパイロット, 17mm 07746-0040400

R.シフトドラムベアリング

ベアリングアウタードライバー, 42×47mm
07746-0010300
ドライバーパイロット, 25mm 07746-0040600

2. L.カウンターシャフトベアリングオイルシールのリップ部にグリースを塗布して取付ける。
3. L.カウンターシャフトベアリングセットプレートスクリューのネジ部にネジロック剤を塗布して取付け、締付ける。
トルク: 1.0kg-m
4. R.シフトドラムベアリングセットプレートスクリューを確実に締付ける。

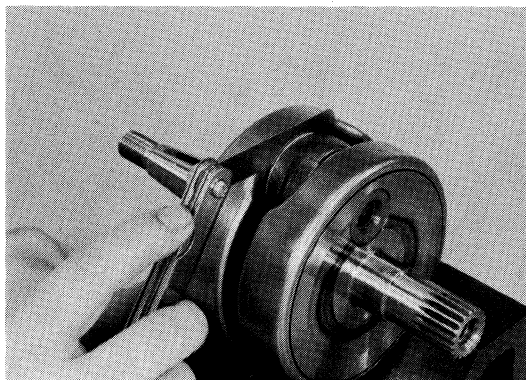
● クランクシャフト

1. スタンドまたはV-ブロックでクランクシャフトを図のようにA、B点で支持し、ダイヤルゲージで軸部のC、D点の振れを測定する。
使用限度: 0.02mm以上交換

● Connecting rod

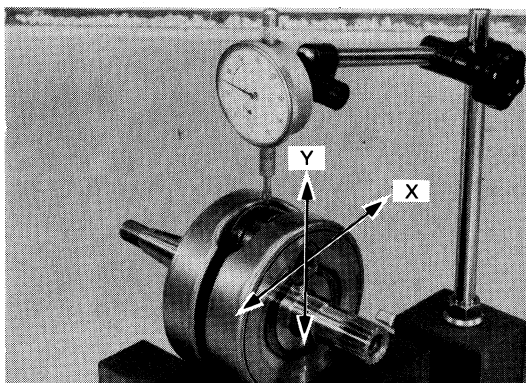
- 1) Measure the connecting rod big end side clearance with a feeler gauge.

SERVICE LIMIT: 0.7 mm



- 2) Measure the connecting rod big end radial clearance in X and Y directions.

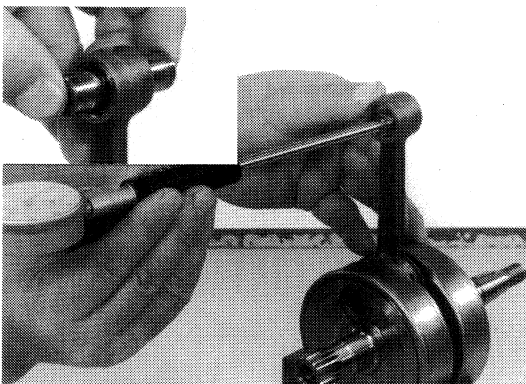
SERVICE LIMIT: 0.034 mm



- 3) Install the piston pin and connecting rod small end bearing and check the bearing play.

- 4) Measure the connecting rod small end I.D.

SERVICE LIMIT: 18.022 mm



● コンロッド

1. コンロッド大端部の横方向隙間をシクネスゲージで測定する。

使用限度：0.7mm以上交換

2. コンロッド大端部軸、直角X、Y 2方向のがたを測定する。

使用限度：0.034mm以上交換

3. コンロッド小端部にスモールエンドベアリング、ピストンピンを取付け、がたを点検する。

4. コンロッド小端部の内径を測定する。

使用限度：18.022mm以上交換

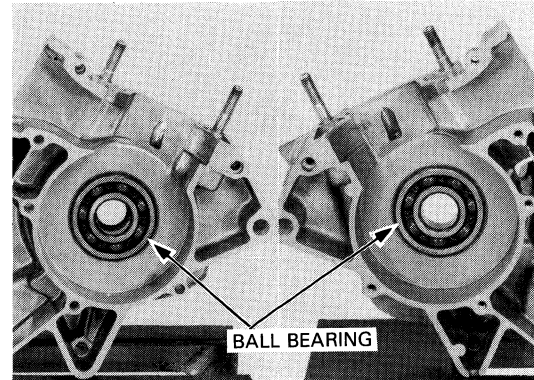
● CRANKSHAFT MAIN BEARING

1. Check each bearing for wear or play by rotating by hand. Replace the bearing if they are noisy or have excessive play.
2. Remove the oil seal and bearing.
3. Drive in new main bearing into the crankcase using the following tools:

Bearing outer driver 07746-0010400

52 x 55 mm

Driver pilot 22 mm 07746-0041000



● Assembly

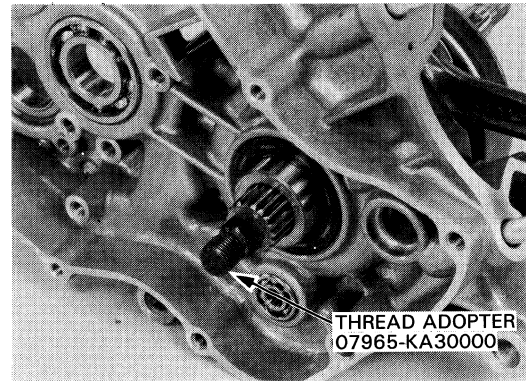
1. Clean the right and left crankcase halves in/with solvent thoroughly. Check for evidences of cracks and other damages.

NOTE:

Remove all traces of gasket material from the mating surfaces of the right and left crankcase halves.

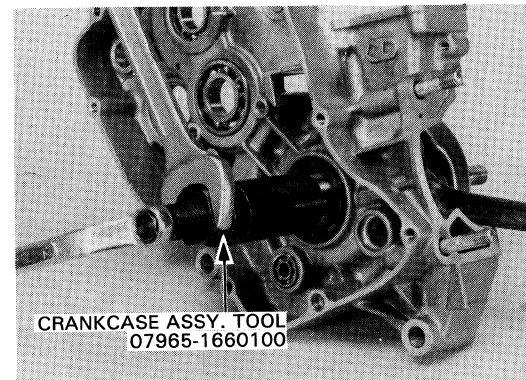
Dress the mating surfaces with fine sandpaper or oil stone if damaged or roughened.

Apply clean oil to all moving and sliding surfaces.



2. Apply clean injector oil to the crankshaft bearings and connecting rod big end bearing.

Install the crankshaft in the right crankcase using the tools "Crankcase Assembly Tool (T/N 07965-1660100)" and "Thread Adapter (T/L 07965-KA30000)".



● クランクシャフトジャーナルベアリング

1. 各ベアリングの損傷、がたを点検する。
2. オイルシールを取外し、ベアリングを取外す。
3. 新しいジャーナルベアリングをクランクケースに下記の道具を用いて打込む。

ベアリングアウトードライバー, 52×55mm

07746-0010400

ドライバーパイロット, 22mm 07746-0041000

● 組立て

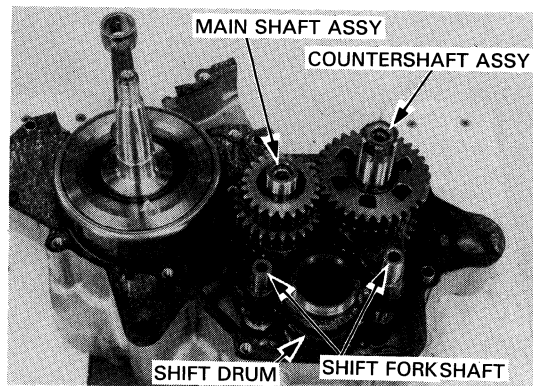
1. クランクケースを洗油で洗浄し、各部の亀裂や損傷の有無を確認する。

《注意》

- ・合わせ面、カバー面に付着したガスケット材をきれいに落とし、傷のある個所は、オイルストーンで修正すること。
- ・軸受部などの摺動面にオイルを塗布すること。

2. クランクシャフトジャーナルベアリング、コンロッド大端部に2サイクルオイルを塗布してからクランクシャフトをクランクケースアッセンブリツール(No.07965-1660100)、スレッドアダプタ(No.07965-KA30000)を用いてR.クランクケースに取付ける。

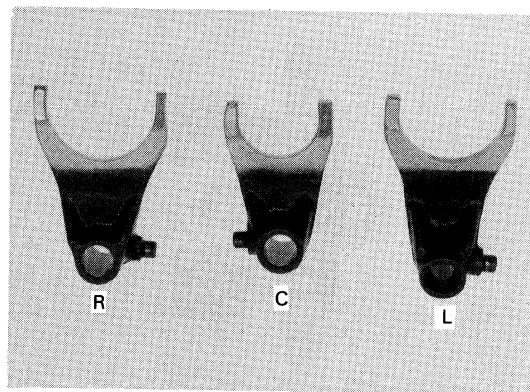
3. Apply clean transmission oil to the countershaft, mainshaft, gears and bearings.
Install the countershaft and mainshaft assemblies in the right crankcase.
4. Install the right and left shift forks and center shift fork.
Install the shift fork shafts and shift drum.



3. カウンタシャフト、メインシャフト、各ギヤ、ベアリングにトランスミッションオイルを塗布し、R.クランクケースにカウンタシャフト、メインシャフトを取付ける。
4. R., L.シフトフォーク, C.シフトフォークを取付けシフトフォークシャフト、シフトドラムを取付ける。

NOTE:

The right, left and center shift forks are identified by letters R (right), L (left) and C (center).



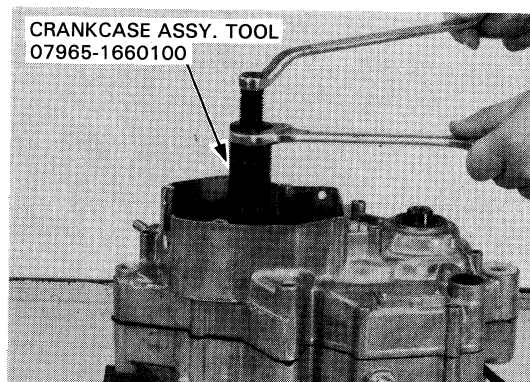
《注意》

シフトフォークにはR., C(センタ), L.のマークが付いているので取付け時、正しい位置に取付けること。

5. Install a new gasket and dowl pins.
6. Install the left crankcase on the right crankcase using the tool "Crankcase Assembly Tool (T/N 07965-1660100)".
7. Fill the cavity between the double lips of the crankshaft oil seals with grease, and install the oil seal.
8. Install and tighten the 10 crankcase bolts.

NOTE:

- Cut off the extended gasket after tightening the cylinder, being careful not to damage the crankcase.
- Tighten the bolts in criss cross pattern in 2-3 steps.



5. 新しいガスケット、ノックピンを取付ける。
6. L.クランクケースを取付けクランクケースアッセンブリツール(No.07965-1660100)で組立てる。
7. オイルシールのリップ部にグリースを塗布して取付ける。
8. クランクケース取付けボルト10本を取付ける。

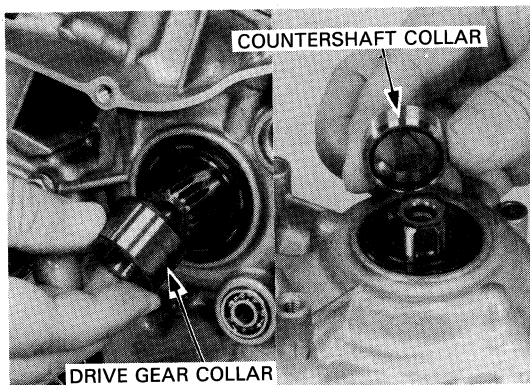
《注意》

- 新しいガスケットのシリンダ取付け面にはみ出した部分をシリンダ上面に合わせ切取ること。このとき、クランクケース面に傷を付けないように注意すること。
- ボルトは対角に2-3回分けて締付けること。

9. Install the collar on the right stub end of the crankshaft.
10. Install the O-ring on the collar, and install them on the countershaft.

NOTE:

Lubricate the inside of the collar and O-ring with grease.

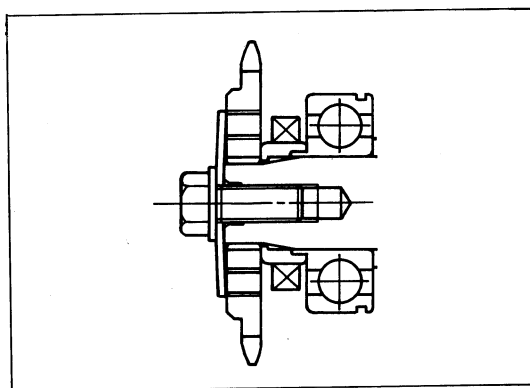


11. Install the drive sprocket; install the lock washer with the "OUTSIDE" marking facing out.
12. Hold the drive sprocket with the "Universal Holder (T/N 07725-0030000)", and tighten.

TORQUE: 2.7 kg-m

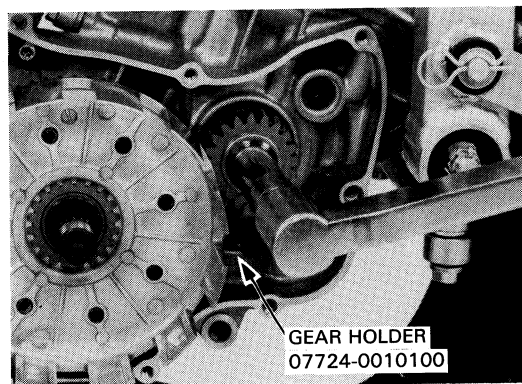
NOTE:

Install the drive sprocket with protuberant surface face out, and the "NUMBERS" facing in.



13. Install the primary drive gear; install the lock washer with the "OUT" marking facing out.
14. Install the clutch.
15. Hold the primary drive gear with the "Gear Holder (T/N 07724-0010100)", and tighten the bolts.
16. Install the remaining parts and engine.

TORQUE: 4.5 kg-m



9. クランクシャフトR側にカラーを取付ける。
10. カラーにOリングを取付け、カウンダシャフトに取付ける。

《注意》

カラーの内側、Oリングにグリースを塗布すること。

11. ドライブsprocketを取付け、ロックワッシャーの"OUTSIDE" マークを外側に向け取付ける。
12. ユニバーサルホルダー (No.07725-0030000) でドライブsprocketを固定して締付ける。

締付トルク：2.7kg-m

《注意》

ドライブsprocketは段差のある方が外側に来るように組んで下さい。これによりsprocket歯数の打刻は内側になります。

13. プライマリードライブギヤを取付け、ロックワッシャーの"OUT" マークを外側に向け取付ける。
14. クラッチを取付ける。
15. プライマリードライブギヤをギヤホルダー (No. 07724-0010100) で固定し、ボルトを締付ける。

締付トルク：4.5kg-m

16. 各部を取付け、エンジンを搭載する。

7. COOLING SYSTEM

● INSPECTION

● Radiator

- 1) Check the radiator fins for clogging, bending or other damage. Straighten bent radiator fins and blow out any obstructions between the fins.

● Radiator hose

- 1) Check the radiator hoses for cracks, deterioration or other damage.

● Radiator cap

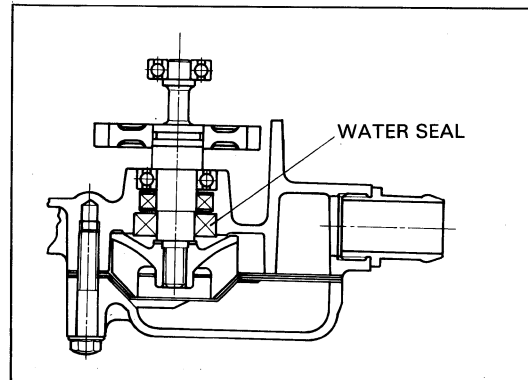
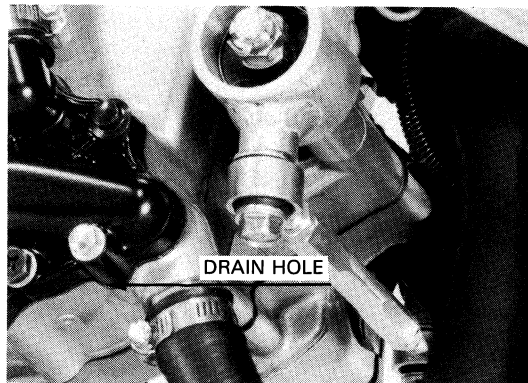
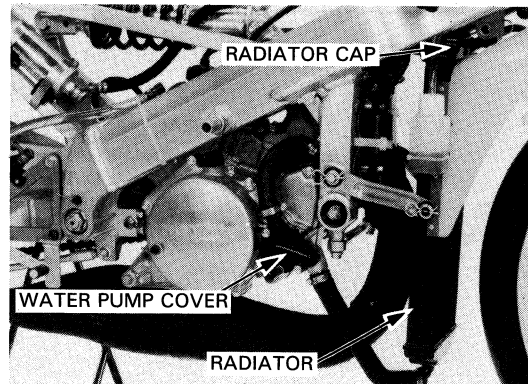
- 1) Check the radiator cap gasket and spring for damage or fatigue.

● Water seal

- 1) Check for wear or damage. Replace the water seal with a new one if it is leaking.

CAUTION:

Make sure the clearance is above 7 mm between radiator and exhaust chamber when you set a lower hose.



● Water seal replacement

- 1) Using the tool Bearing Remover (07936-166001), remove the bearing from the R crankcase cover; remove the oil seal.
- 2) Remove the water seal.
- 3) Drive in new bearing into the R. crankcase cover using the following tools.
Driver Handle A 07749-0010000
Bearing outer Driver, 24 x 26 mm 07746-0010700
Driver Pilot, 12 mm 07746-0040200
- 4) Install a new oil seal.

7. 冷却系統

●点検

●ラジエター

- 1) ラジエターフィンつまり、変形、損傷を点検する。つまりを除去し、フィンが曲っていれば修正する。変形の著しいもの、損傷しているものは交換する。

●ラジエターホース

- 1) 亀裂、劣化のあるものは交換する。

●ラジエターキャップ

- 1) パッキンの損傷しているもの、バルブスプリングのへたり、損傷しているものは交換する。

●ウォーターシール

- 1) 摩耗の著しいもの、損傷しているものは交換する。また、水洩れ点検穴から水洩れのあったものはウォーターシールを交換する。

《注意》

ラジエターとチャンバーとの隙間は7mm以上保つ様、ローアホースをセットする事。

●ウォーターシールの交換

- 1) R.クランクケースカバーのベアリングをベアリングリムーバー (No.07936-1660001) を使用して取外し、オイルシールを取外す。
- 2) ウォーターシールを取外す。
- 3) 下記の工具を用いて新しいベアリングをR.クランクケースカバーに打込む。
ドライバーハンドル A 07749-0010000
ベアリングアウタードライバー, 24×26mm
07746-0010700
ドライバーパイロット, 12mm 07746-0040200
- 4) 新しいオイルシールを取付ける。

- 5) Drive a new water seal into the R crankcase cover using the Water seal Driver (07954-KA30000).

NOTE:

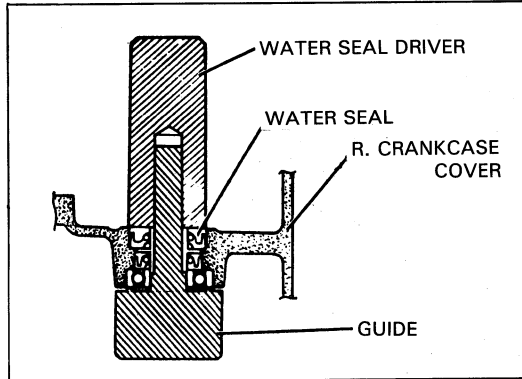
Be extremely careful to avoid damaging the sealing lip as it is treated with teflon.

- 6) Pack the cavity of the sealing lips with grease.

CAUTION:

Neglecting this caution causes extremely short service life of the oil seal.

- 7) Install a new oil seal and bearing.



- 5) 新品のウォーターシールをウォーターシールドライバー (No.07945-KA30000) を使用して打込む。

《注意》

ウォーターシールはリップ部がテフロン加工してあるので交換時傷をつけないように注意してください。

- 6) ウォーターシールのリップ部にグリースを塗布する。

《注意》

ウォーターシールのリップ部にグリースを塗布しないと、シールの寿命が極端に短くなります。

- 7) 新しいオイルシール、ベアリングを取付ける。

● **WATER PUMP BEARING**

- 1) Check the water pump bearings in the right crankcase and right crankcase cover for excessive play.

If replacement is necessary, use the "Bearing Remover 7 mm (T/L 07931-KA30000) to remove the bearings.

Use the "Bearing Driver 7 mm (T/L 07946-KA30100)" to drive in new bearings.

● **ウォーターポンプベアリング**

- 1) R.クランクケースとR.クランクケースカバーのウォーターポンプベアリングにがた、損傷がないか点検する。R.クランクケースベアリングを交換する場合は、ベアリングリムーバー、7mm (No.07931-KA30000) でベアリングを取外し、ベアリングドライバ、7mm (No.07946-KA30100) で新品のベアリングを打込む。

● **ASSEMBLY**

● **Water pump**

NOTE:

- ・ Do not forget to grease the sealing lips of the water seal.
- ・ Be extremely careful to avoid damaging the sealing lips.

IMPELLER TORQUE: 1.2 kg-m

● **Radiator**

NOTE:

After installing the water pump and radiator, check for leaks.

● **組立**

● **ウォーターポンプ**

《注意》

- ・ 組立時ウォーターシールのリップ部にグリースを塗布してください。
- ・ ウォーターシールのリップ部に傷をつけないように十分注意してください。

締付トルク(インペラ) : 1.2kg-m

● **ラジエター**

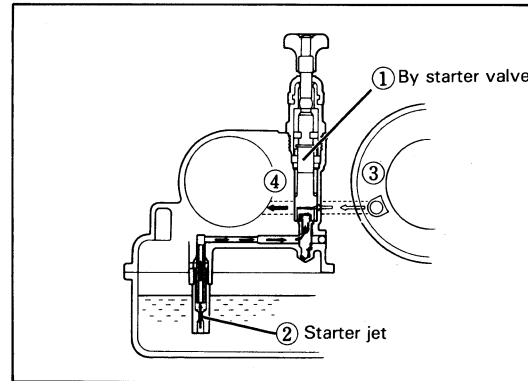
《注意》

ウォーターポンプ、ラジエターの組立後、水洩れがないことを確認してください。

9. CARBURETOR

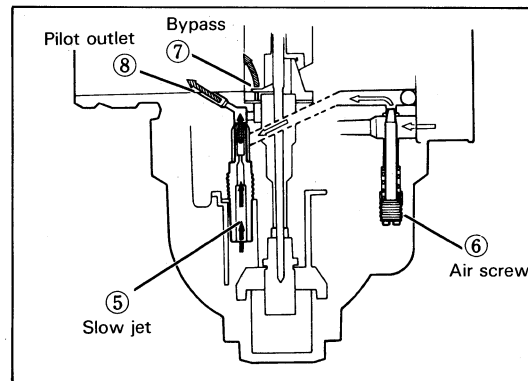
1) Starting circuit

When the choke valve ① is opened, fuel is metered by the starter jet ② and is mixed with air from the primary air passage ③ at the orifice ④. This mixture is drawn into the cylinder.



2) Slow jet circuit

Fuel is metered by the slow jet ⑤ and is mixed with air from the secondary air passage which is metered by the air screw ⑥. Then, the mixture enters the venturi through the bypass ⑦ and slow jet circuit outlet ⑧.



3) Main jet circuit

As the throttle valve is raised, fuel metered by the main jet ⑨ flows through the passage between the jet needle ⑩ and needle jet ⑪ and is then mixed with air from the air jet ⑫. Then the mixture enters the venturi through the nozzle.

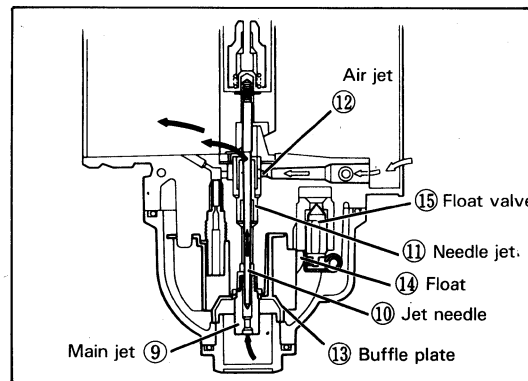
The main jet holder ⑬ and the main jet ⑨ are secured together.

4) Float chamber

The float chamber maintains a constant fuel level. A spring built into the float valve ⑮ aids the valve in maintaining a seated position at the correct fuel level and helps prevent wear of the float valve and seat.

5) Baffle plate

The plate is provided in the float chamber and helps to maintain a constant fuel level as well as prevents foaming due to vibrations.



9. キャブレター

●構造説明

1) 始動系

冷間始動には一時的に濃い混合気が必要となる。このためにバイスターターバルブ①がとり付けてある。バイスターターバルブを上げると、燃料は、スタータージェット②でしぼられ、③の通路を通った空気と混合され、④の穴を抜けシリンダー内に吸収される。

2) スロー系

燃料はスロージェット⑤で流量を規制され、エアースクリュー⑥からの空気と混合され、バイパス⑦及びパイロットアウトレット⑧からエンジンへ噴出する。

3) メイン系

メインジェット⑨で流量を規制された燃料は、ジェットニードル⑩とニードルジェット⑪の間の通路を通り、インレット側のエアージェット⑫から空気と混合し、ニードルジェット⑨とメインジェットホルダー⑬は、共締めされている。

4) フロートチャンバー

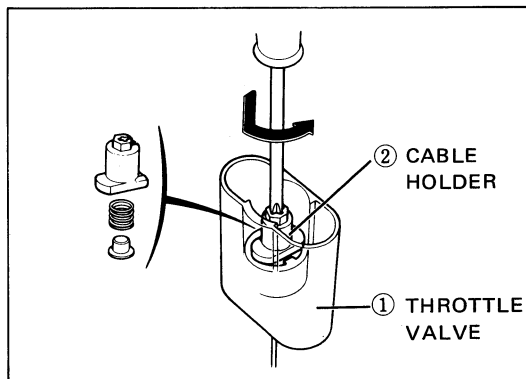
フロートチャンバー内の油面は常に一定に保たれている。フロートバルブ⑮にはスプリングが組込まれていてフロートの異常な動きに対してフロートバルブの耐振性と一定の安定した油面を保つ役めをしている。

5) バッフルプレート

フロートチャンバー内にはバッフルプレートが取付けてあり、振動による泡立ちや油面の変動を防止している。

● **Disassembly**

- 1) To remove the jet needle from the throttle valve, press down on the cable holder and turn it 90° in the arrow direction.



● **分解**

- 1) 図のようにスロットルバルブからジェットニードルを外したい場合、ケーブルホルダーを押して90°回し取外す。

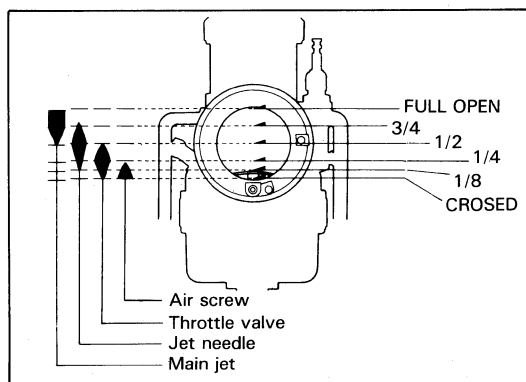
● **Adjustments**

The operation of the carburetor is broken into throttle opening segments; each of the metering units is responsible for one segment.

There is always overlap from one segment to the next, so any change will always affect the next segment up or down. Because of this, making carburetor adjustments for altitude or temperature should be done in a methodical manner.

NOTE :

The width of the symbols “◆” indicates the percentage of effect at a given throttle opening.



● **調整**

・スロットル開度による各部の関連

図中の◆印はスロットル開度による各部（メインジェット、ジットニードル、スロットルバルブ、エアスクリュー）の関連を示しています。

《例》

スロットルバルブが1/2から全開の範囲ではメインジェットが関連していることを示します。

1) **Slow Jet**

Fuel is metered by the slow jet and is mixed with air that has been metered by the air screw.

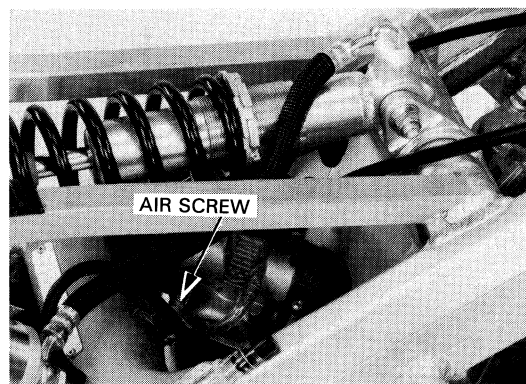
2) **Air Screw**

The air screw meters air that is mixed with fuel metered by the slow jet :

Turning the air screw clockwise enriches the mixture.

Turning the air screw counterclockwise leans the mixture.

After warming up the engine, turn the air screw in until it lightly seats, then back it out to specs. Further adjustments may be necessary to obtain optimum air-fuel ratio.



1) **スロージェット**

スロージェットはスロー系での燃料の流量調整をする。

スロージェットのセッティングはエアスクリューの調整を基に行う。

2) **エアスクリュー**

エアスクリューは、スロー系の空気流量の調整をする。

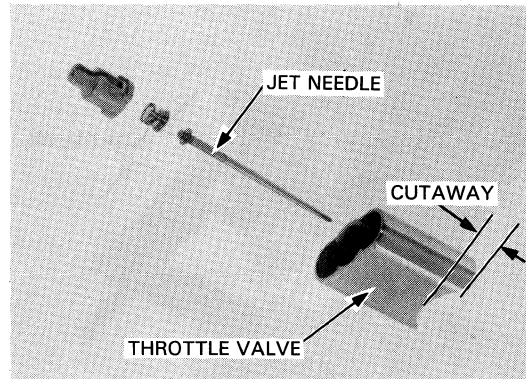
エアスクリューを右に回す→混合気が濃くなる。

エアスクリューを左に回す→混合気が薄くなる。

調整は、エンジン暖機運転後、標準戻し回転数に合わせ、始動後、スナップの一番良いところに調整する。

4) Throttle Valve

Four throttle valves with different cutaways are available: #5.0, #5.5, #6.0, and #6.5 (standard). The throttle valve cutaway regulates the flow of air at throttle openings of 1/8 to 1/2. The higher the throttle valve marking, the leaner the mixture.



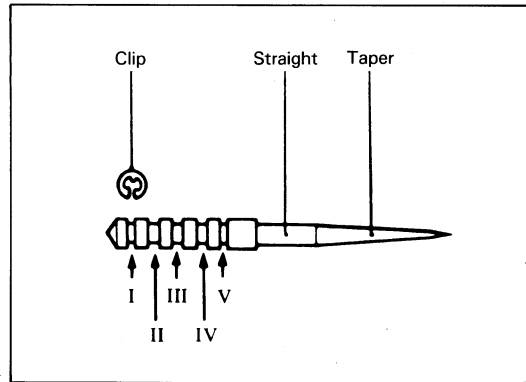
4) スロットルバルブ

スロットルバルブはカットウェイの違いにより4種類(#5.0, #5.5, #6.0, ...STD., #6.5) 出ております。カットウェイの切り欠きはスロットル開度 $\frac{1}{8}$ ~ $\frac{1}{2}$ ぐらいに於ける吸入空気量に差がでます。カットウェイの番数が大きいと吸入空気量は多くなります。

5) Jet Needle

The jet needle affects 1/4-3/4 throttle range. To be more specific, the straight portion of the needle affects acceleration from low, and taper portion affects medium and high speed ranges. The jet needles come into three types:

Mark	Straight Dia.	Taper	Remarks
Q1369N	2.695 mm	1°34'40"	Optional
Q1370N	2.705 mm	1°34'40"	Standard
Q1371N	2.715 mm	1°34'40"	Optional



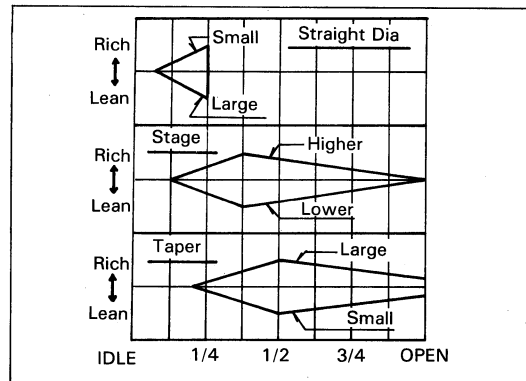
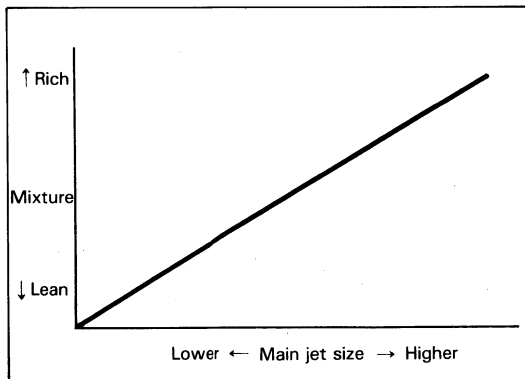
5) ジェットニードル

ジェットニードルはスロットル開度 $\frac{1}{4}$ ~ $\frac{3}{4}$ の範囲で影響する。ストレート部は低速、低開度よりのスナップ、吹上り等の調整を行い、テーパ部は中高速、高開度の調整を行う。段数は中低速、中開度の加速および定回転の調整を行う。ジェットニードルは3種類あります。相違点は

マーク	ストレート径	テーパ	備考
Q1369N	2.695mm	1°34'40"	オプション
Q1370N	2.705mm	1°34'40"	標準
Q1371N	2.715mm	1°34'40"	オプション

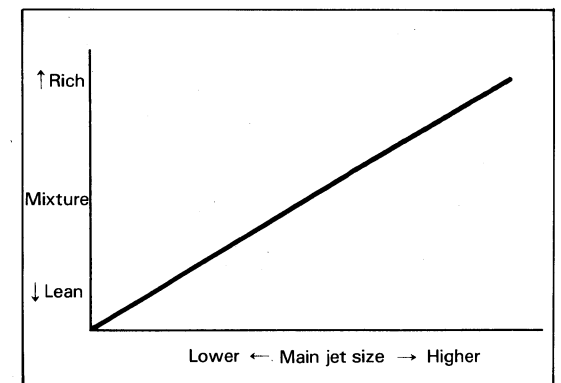
6) Main Jet

The main jet affects full throttle range. The size should be decreased as the altitude increases.



6) メインジェット

メインジェットは $\frac{3}{4}$ から全開($\frac{1}{4}$)時の混合気調整を行う。高地等ではメインジェットを小さくする。

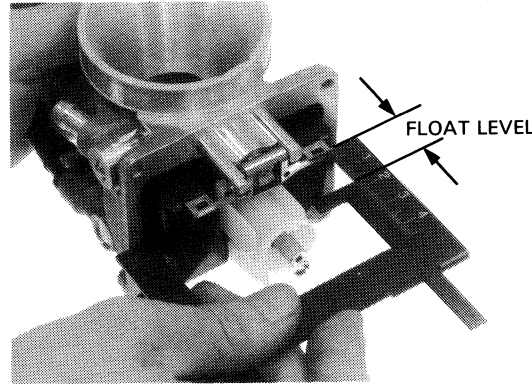


7) Float Level

Measure the float level with the float gauge.

FLOAT LEVEL: 16 mm

To adjust the float level, bend the float arm carefully until the float tip just contacts the float valve.



● TUNING CARBURETOR

Carburetor settings should be changed according to atmo.

● Tuning for special conditions

The carburetor settings should be adjusted according to atmospheric conditions or race day situations.

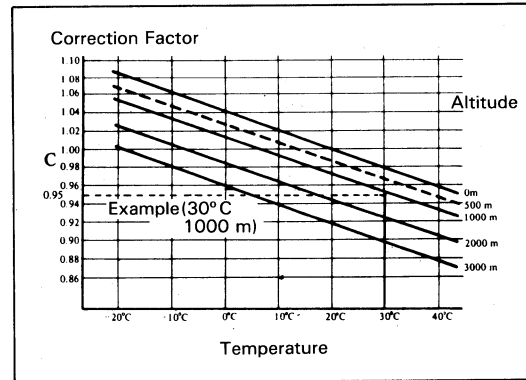
They are as follows:

- Main jet : Standard main jet No. x Correction Factor C
- Jet needle : Standard groove + D
- Air screw : Standard opening + E

C	1.06 min	1.06 }	1.02 }	0.98 }	0.94 max
D	+ 1	-	-	-	- 1
E	- 1	- 1/2	-	+ 1/2	+ 1

Example:

- Main jet : $160 \times 0.95 = 152$ --- #152
- Jet needle : $2 - 0 = 2$ Second groove
- Air screw opening : $1\frac{1}{2} + \frac{1}{2} = 2$ turns out
- Standard : At 20° C under normal atmospheric pressure



Carburetor settings (Standard)

Settings Mark	PJ14A
Type	Horizontal
Throttle Bore I.D.	38 mm x 16 mm
Venturi Dia	36 mm
Float Level	16 mm
Main Jet	#160
Jet Needle	Q1370N
Clip position	: 2 stage
Taper	: 1° 34' 40"
Straight dia	: 2.70 mm
Slow Jet	#48
Air Screw Opening	1 1/2 ± 1/4
Throttle Valve Cutaway	#6.0

7) フロートレベル

吸気側を上向きにして、フロートバルブの先端にフロートのリップが軽く接する位置で測定する。ゲージ油面の高さは16mm。調整はリップを軽く曲げながら行う。

●環境変化に対するセッティング例

図のCを参考にして気温、高度に合わせ、ジェットニードル、エアスクリーセッティング、メインジェット等を変える。

- メインジェット = 標準メインジェット No. × 係数 C
- ジェットニードル段数 = 標準ジェットニードル段数 + D
- エアスクリー戻し量 = 標準戻し量 + E

C	1.06	1.06 }	1.02 }	0.98 }	0.94
	min	1.02	0.98	0.94	max
D	+ 1	-	-	-	- 1
E	- 1	- 1/2	-	+ 1/2	+ 1

《例》

気温は30° Cで高度1,000mの時

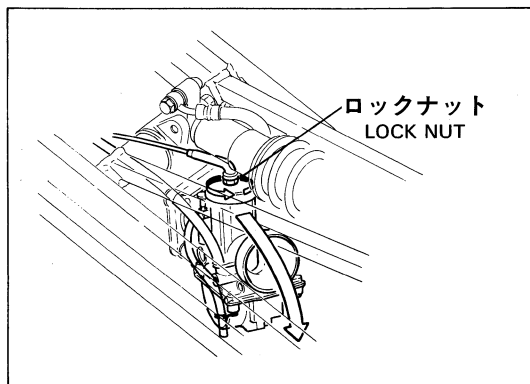
- メインジェット : $160 \times 0.95 = 152$ #152
- ジェットニードル : $2 - 0 = 2$ 2段目
- エアスクリー開度 : $1\frac{1}{2} + \frac{1}{2} = 2$ 2回転開く

《注意》

キャブレターの標準セッティングとは標準大気圧、気温20° Cでの状態を言います。

● Carburetor removal/Installation

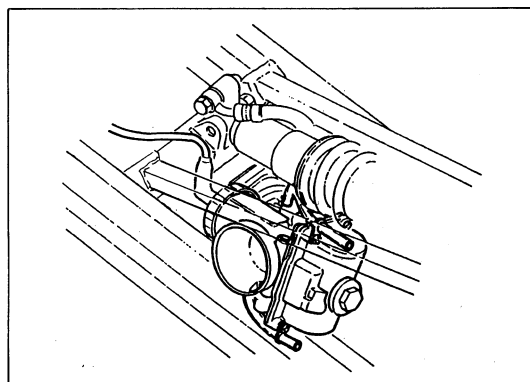
1. Turn the handlebar to the left to provide slack in the throttle cable on that side.
2. Back off the carburetor top lock nut about one full turn.
3. Loosen the screw on the carburetor insulator band, and remove the carburetor from the insulator by prying between the insulator and top of the carburetor toward the rear.



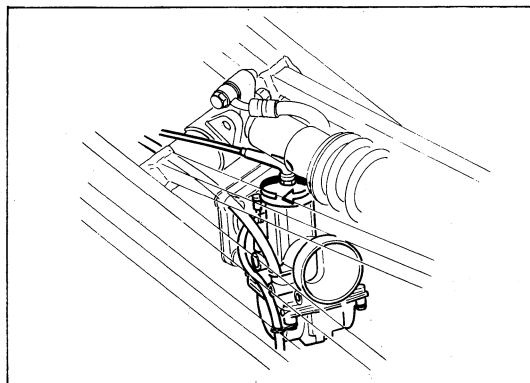
4. While holding the throttle cables with left hand, pull the carburetor up toward the front with right hand, twisting the carburetor as shown.
5. With the carburetor placed on the side as above, remove the carburetor from between the main frame and seat rail with the carburetor float facing toward you.

NOTE:

Take care so that the fuel enrichment knob does not interfere with the the clutch cable.



6. To install the carburetor, reverse the removal procedure.
7. Insert the carburetor into the insulator starting with the bottom.
8. After installing the carburetor, check to be certain that the throttle cable is routed between the seat rail and rear shock absorber mount. Tighten the lock nut securely.



● キャブレターの脱着

1. ステアリングハンドルを左に切りスロットルケーブルに余裕を持たせる。
2. キャブレタートップのロックナットを約1回転ゆるめる。
3. キャブインシュレーターバンドのネジをゆるめキャブレターの上側を後方にこじるようにしてははずす。

4. 左手でスロットルケーブルを、右手でキャブレターを持ち、図のように横倒しにしながらキャブレターを前方に引き上げる。
5. キャブレターを横倒しにした状態でキャブレターフロートチャンバー部を手前にしてメインフレームとシートレールの隙間よりキャブレターを抜き出す。この時スターターバルブノブがクラッチケーブルに引っかからないように注意する。

6. キャブレターの取付に際しては取りはずし方と逆の順序で行なう。
7. キャブレターのインシュレーターへのはめ込みはキャブレターの下側を先に入れると入りやすい。
8. キャブレター取付後はスロットルケーブルの位置を図のようにシートレールとリヤクッション取付部の中央を通すようにして、必ずキャブレタートップのロックナットを締めること。

IV. SERVICING THE FRAME

● BEARING REPLACEMENT

NOTE:

When the steering stem bearing is to be replaced, replace the bearing, inner race and outer race as a set.

Pry the bearing inner race out with a chisel.

NOTE:

- Install the steering head bearing adjusting nut on the steering stem to prevent damage to the thread.
- Be extremely careful not to damage the steering stem.

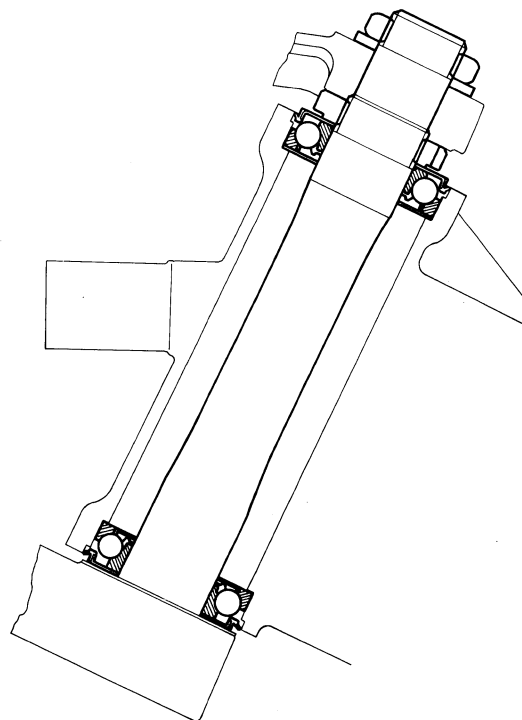
Remove the dust seal.

Install a new dust seal in the steering stem.

Press in a new bearing races.

Tool:

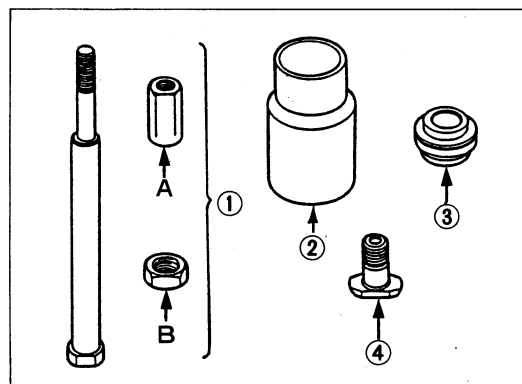
Steering stem driver 07946-MB00000



● BALL RACE REPLACEMENT

To replace, use the following tools:

- ① Driver shaft Assy (including nuts A and B)
07946-KM90300
- ② Assembly base
07946-KM90600
- ③ Driver attachment A, 47 mm
07946-KM90100
- ④ Bearing remover A, 47 mm
07946-KM90400



VI. フレームの整備

●ベアリングの交換

ベアリングを交換する場合は、ベアリング、インナーおよびアウターレースをセットで交換すること。

ローベアリングインナーレースをタガネ等で取外す。

- ステムナットをステムに取付けて、ねじ部が損傷しないように保護する。
- ステムを損傷しないように注意すること。

ダストシールを取外す。

ステアリングシステムに新しいダストシールを取付け、インナーレースを圧入する。

工具

ステアリングシステムドライバー 07946-MB00000

●ボールレースの交換

- ① ドライバーシャフト Assy. (ナット A, Bを含む)
07946-KM90300
- ② アッセンブリーベース
07946-KM90600
- ③ ドライバーアタッチメント A, 47mm
07946-KM90100
- ④ ベアリングリムーバー A, 47mm
07946-KM90400

◀Removal▶

Install the Ball Race Remover on the steering head as shown.

NOTE:

- Align the Bearing Remover by aligning with the cutout in the steering head.
- Lightly tighten the nut B with a spanner.
- Note the direction of the Assembly Base.

While holding the driver shaft with a spanner remove the upper outer race by turning the nut A gradually. In like manner as above, remove the lower outer race.

NOTE:

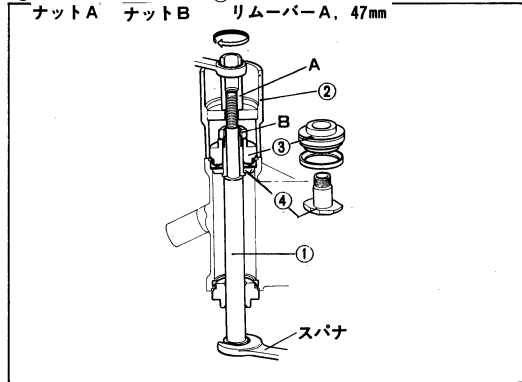
Align the bearing remover with the cutout in the steering head.

◀Installation▶

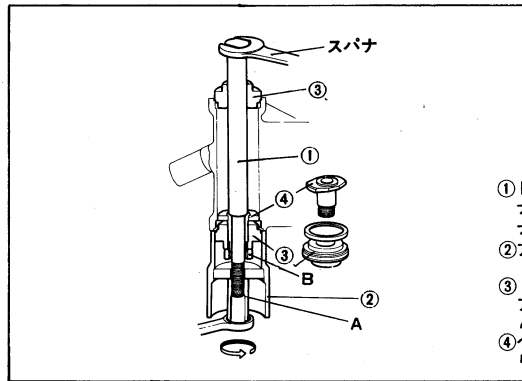
Install the upper outer race and ball race remover on the steering head as shown.

Hold the driver shaft with a spanner, install the upper outer race by turning the nut A gradually.

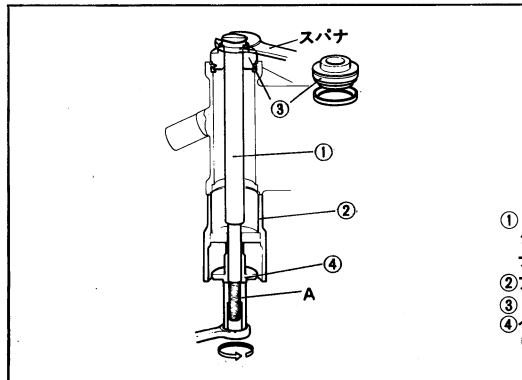
- ①ドライバーシャフト ③ドライバーアタッチメント A, 47mm
②アッセンブリーベース ④ベアリング
リムーバー A, 47mm
ナット A ナット B



- ① DRIVER SHAFT ③ DRIVER ATTACHMENT A, 47 mm
② ASSEMBLY BASE ④ BEARING REMOVER A, 47 mm
NUT A NUT B



- ① DRIVER SHAFT ② ASSEMBLY BASE
NUT B ③ DRIVER ATTACHMENT A, 47 mm
NUT A ④ BEARING REMOVER A, 47 mm



- ① DRIVER SHAFT ② ASSEMBLY BASE
NUT A ③ DRIVER ATTACHMENT A, 47 mm
④ BEARING REMOVER A, 47 mm

◀取外し▶

ヘッドパイプにボールレースリムーバーを図のようにセットする。

- ヘッドパイプの切欠き部にベアリングリムーバー A を合わせて取付ける。
- ナット B はスパナ等で軽く締付けておくこと。
- アッセンブリーベースの方向に注意すること。

ドライバーシャフトにスパナで回り止めをして、ナット A を徐々に回してアッパーアウターレースを取外す。同様にローアウターレースを取外す。

ヘッドパイプの切欠き部にベアリングリムーバー A を合わせて取付ける。

- ①ドライバーシャフト
ナット B
ナット A
②アッセンブリー
ベース
③ドライバー
アタッチメント
A, 47mm
④ベアリング
リムーバー A, 47mm

◀取付け▶

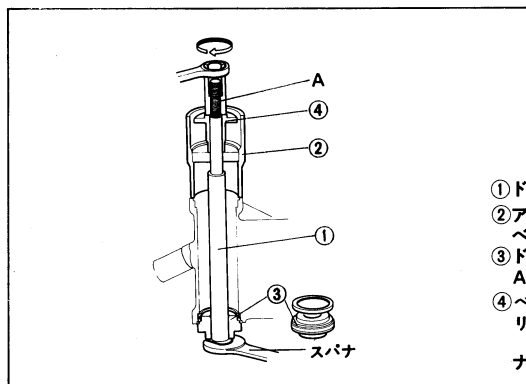
ヘッドパイプにアッパーアウターレースとボールレースリムーバーを図のようにセットする。

ドライバーシャフトにスパナで回り止めをして、ナット A を徐々に回してアッパーアウターレースを取付ける。

- ①ドライバー
シャフト
ナット A
②アッセンブリーベース
③ドライバーアタッチメント A, 47mm
④ベアリング
リムーバー A, 47mm

Position the lower outer race and ball race remover on the steering head as shown.

Hold the driver shaft with a spanner, and install the lower outer race by turning the nut A gradually.



① DRIVER SHAFT
NUT A

② ASSEMBLY BASE
③ DRIVER ATTACHMENT A, 47 mm
④ BEARING REMOVER A, 47 mm

①ドライバーシャフト
②アッセンブリー
ベース
③ドライバーアタッチメント
A, 47mm
④ベアリング
リムーバー A, 47mm
ナット A

ヘッドパイプにローアウターレースとボールレースリムーバーを図のようにセットする。
ドライバーシャフトにスパナで回り止めをして、ナット A を徐々に回してローアウターレースを取付ける。

《Installation》

Fill the cavity of the bearing with grease.

Install the lower bearing on the steering stem.

Install the lower bearing on the steering stem.

Install the upper bearing, inner race and dust seal.

Install and tighten the steering head bearing adjusting nut.

Turn the front fork from lock to lock 2-3 times to seat the bearings.

Tool:

Steering stem socket 07916-3710100

Loosen the steering head bearing adjusting nut, then tighten fully by hand until it will no longer go.

Again loosen the steering head bearing adjusting nut about 5 mm measured at its circumference.

Refit front forks.

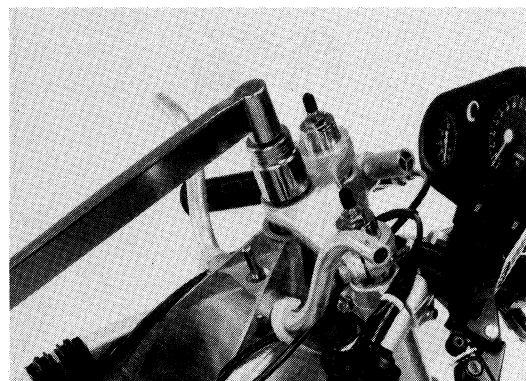
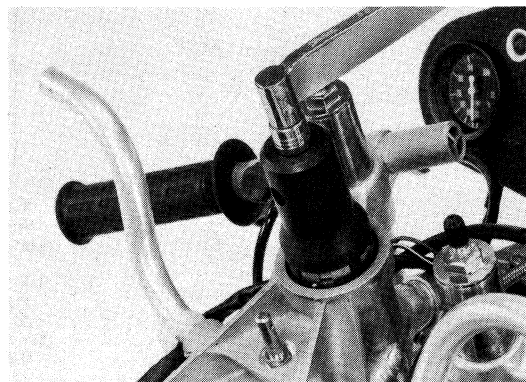
Refit top fork bridge.

Refit steering stem nut and tighten to torque setting.

TORQUE SETTING:

Steering stem nut: 9 kg-m

Check settings of front forks.



《取付け》

ベアリングにグリースを十分に塗布する。

ステアリングステムにローベアリングを取付ける。

ステアリングステムをヘッドパイプで取付ける。

アッパーベアリング、インナーレース、ダストシールを取付ける。

ステアリングトップスレッドを 3 kg-m で締付ける。

工具

ステアリングステムソケット 07916-3710100

ステアリングを左右ロック位置まで切る動作を 2~3 回繰り返して行ないステムをなじませる。

トップスレッドを一度ゆるめ、今度は手でいっぱいまで締める。

トップスレッド外周で約 5 mm ゆるめる。

フロントフォークを仮付けする。

フォークトップブリッジを取付ける。

ステムナットを取付け、締付ける。

トルク：9 kg-m

フロントフォークを正しく取付ける。

● FRONT/REAR BRAKE

● Front brake master cylinder

BRAKE FLUID : DOT-4 Brake Fluid

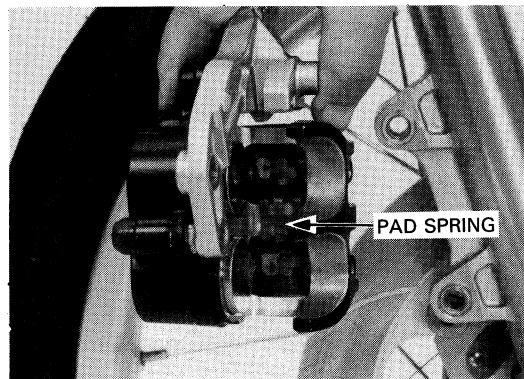
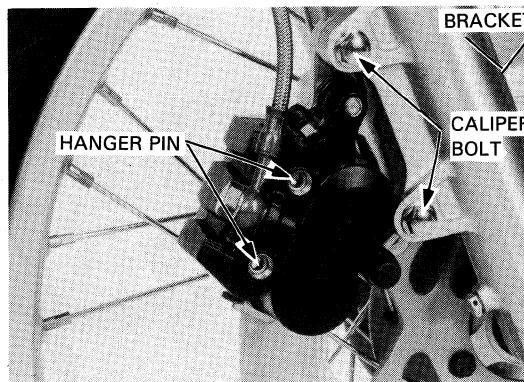
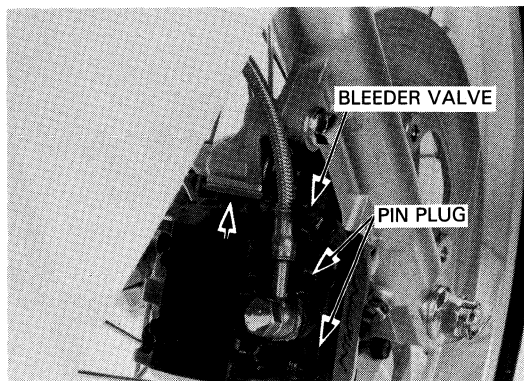
● Brake pad replacement

If the brake pads are worn to the wear limit, replace them with new ones.

- 1) Remove the pin plug from the brake caliper, and loosen the hanger pin.
- 2) Remove the caliper bracket bolts.
- 3) Remove the brake pads by removing the hanger pin.
- 4) Always handle the brake pads as a matched set.
Do not replace one without replacing another.
- 5) Assembly sequence is essentially the reverse order of disassembly.

NOTE:

Before installing the brake pads, check the pad spring for signs of damage or weakness.



● フロント, リヤブレーキ

● フロントブレーキマスターシリンダー
ブレーキ液 : DOT-4

● フロントブレーキパッド交換

キャリパーに示されている矢印方向からパッドの摩耗を点検する。

使用限界溝まで摩耗していたら交換。

- 1) キャリパーのピンプラグを外しハンガーピンをゆるめます。
- 2) キャリパーブラケットボルトを外します。
- 3) ハンガーピンを抜き出せばパッドは外れます。
- 4) ブレーキパッドは必ずセットで交換して下さい。
- 5) 逆の手順で組立ます。

《注意》

パッドを取付ける前にパッドスプリングの損傷へタリ等を確認して下さい。

● REAR BRAKE MASTER CYLINDER

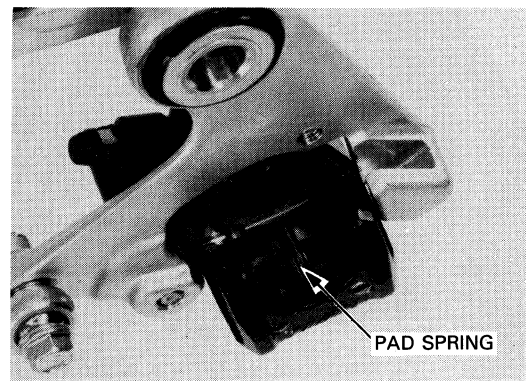
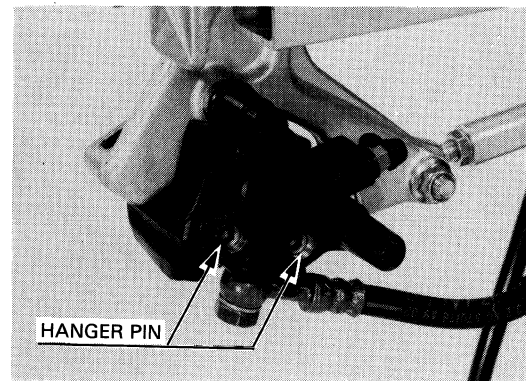
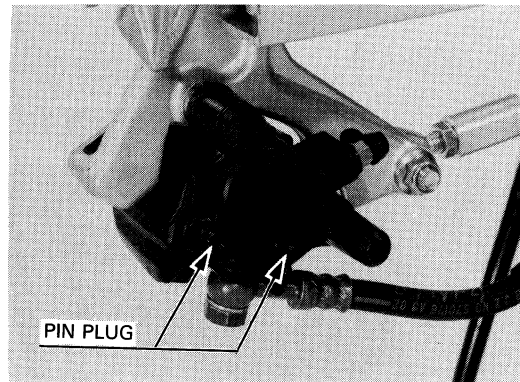
BRAKE FLUID: DOT-4

● REAR BRAKE PAD REPLACEMENT

Check the brake pads for wear. Replace the brake pads with new ones if worn to the bottoms of the grooves.

To remove the brake pads, proceed as follows:

- 1) Remove the pin plug from the brake caliper, and loosen the hanger pin.
- 2) Remove the rear axle and rear wheel.
Remove the brake pads by removing the hanger pin.
- 3) Install new brake pads in the reverse order of removal.



NOTE:

Always replace the brake pads as a set.

NOTE:

Before installing new brake pads, check the pad spring for signs of damage or loss of tension.

● リヤブレーキマスターシリンダー

ブレーキ液：DOT-4

● リヤブレーキパッド交換

パッドに付いている溝の深さで摩耗を点検する。溝がなくなっていたら使用限界を越えているので交換。

- 1) キャリパーのピンプラグを外しハンガーピンをゆるめます。
- 2) リヤアクスルを抜きホイールを外せば、ハンガーピンを抜くことによりパッドは外れます。
- 3) ブレーキパッドは必ずセットで交換して下さい。
- 4) 逆の手順で組立てます。

《注意》

パッドを取付ける前にパッドスプリングの損傷ヘタリ等を確認して下さい。

● AIR BLEEDING (FRONT AND REAR BRAKES)

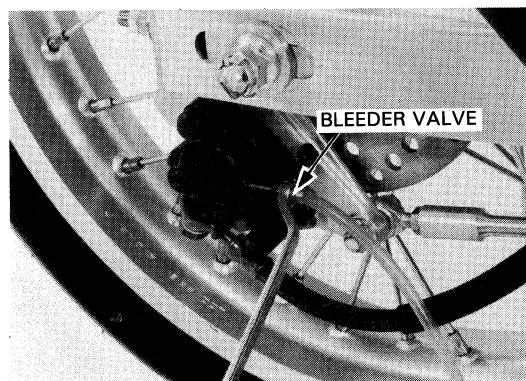
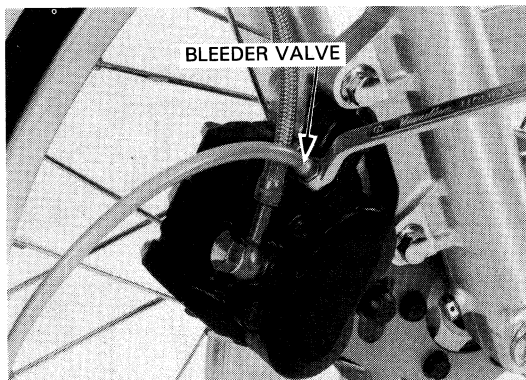
NOTE:

- Check the fluid level often while bleeding the system to prevent air from being pumped into the system.
 - Use only DOT 4 brake fluid from a sealed container.
 - Do not mix brake fluid types and never reuse the contaminated fluid which has been pumped out during brake bleeding.
 - Wipe up spilled fluid at once as it may damage the plastic parts and paint finish.
- 1) Pump the brake lever (or pedal) to bleed air from the brake master cylinder.
 - 2) Connect a transparent vinyl tube to the bleeder with the other end inserted in a glass jar or similar container.
 - 3) Pump the brake lever (or pedal) several time. With the brake lever (or pedal) squeezed (or depressed), loosen the bleeder valve 1/2 turn, then retighten.

NOTE:

Do not release the brake lever (or pedal) until the bleeder valve has been closed.

- 4) Repeat the step 4) until there are no air bubbles in the fluid.
- 5) Add fluid when the level in the master cylinder is low.
TORQUE: 0.6 kg-m (bleeder valve)



NOTE:

Air may not be bled out thoroughly due to location of the bleeder valve. To bleed air thoroughly, it may be necessary to remove the torque rod bolt, and rotate the brake caliper to raise the valve.

●エア抜き（フロントブレーキ、リアブレーキ）

- 1) マスターシリンダーのブレーキフルードレベルを常にチェックします。

《注意》

- ブレーキフルードは塗装、プラスチック等を傷めるのでこぼしたりして部品類に付着させないこと。
- 2) マスターシリンダー内のエアを抜くため泡がなくなるまでブレーキレバーまたはブレーキペダルを操作する。
 - 3) ブリーダーバルブに透明のビニールチューブを取付け容器に受けるようにしておく。
 - 4) ブレーキレバー（ブレーキペダル）を数回操作し、握ったままの状態（踏込んだままの状態）でブリーダーバルブを約1/2回転ゆるめ、再び締める。

《注意》

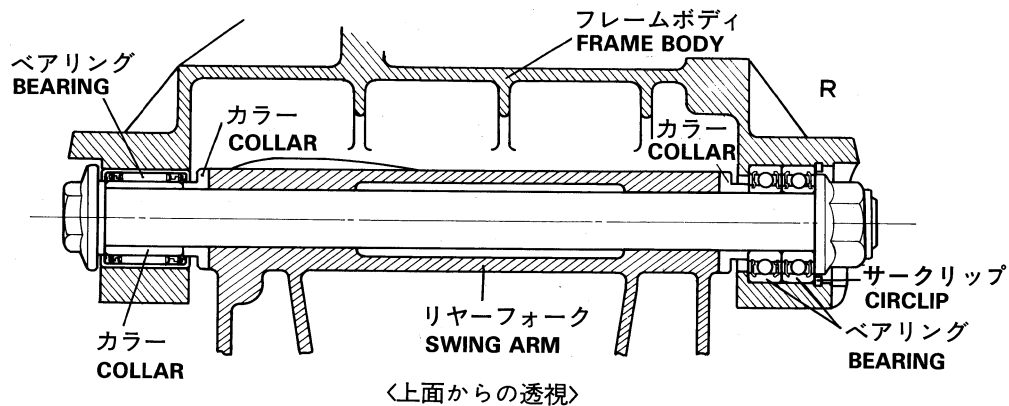
ブリーダーバルブを締めるまでブレーキレバー（ブレーキペダル）は放さないこと。

- 5) 4) の操作をブリーダーバルブからエアが出なくなるまで繰り返す。
- 6) ブレーキフルードを上限まで補給する。
締付トルク：0.6kg-m（ブリーダーバルブ）

《注意》

リアキャリパーのエア抜きをする時ブリーダーバルブが横についているため抜けきれない場合があります。トルクロッド部ボルトを外し、キャリパーを回転してブリーダーバルブの位置を高くして下さい。

● SWINGARM



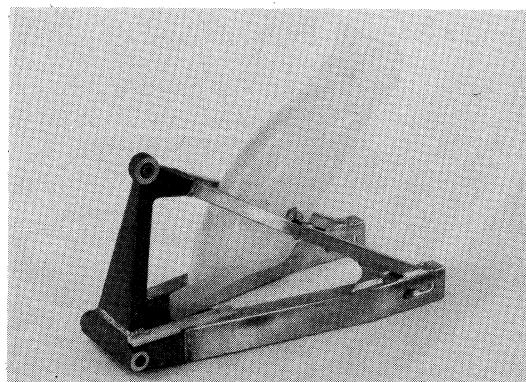
● リヤフォーク

● SWINGARM PIVOT

The swingarm pivot is constructed so as to eliminate play in the axial direction as illustrated.

NOTE:

- The left needle bearing should be press fitted until its outer race is flush with the shouldered surface of the frame body.
- Be sure to insert the pivot bolt from the side shown.
- Apply grease to all moving and sliding surfaces.



● ピボット部

リヤフォークピボット部の構成は図のようになります。従ってサイド方向のカタは発生しません。

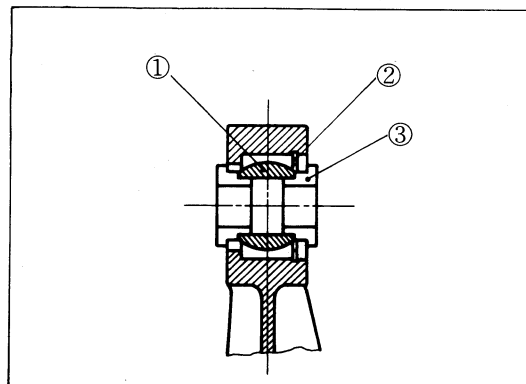
《注意》

- Lサイドのニードルベアリングはアウターがフレームボディの段付き部と面一になるまで圧入します。
- ピボットボルトは逆に組込まないようにして下さい。
- 各作動部にはグリースを塗布して下さい。

● REAR SHOCK ABSORBER PIVOT

NOTE:

- The herical bearing ① should be installed until bottoms against the swingarm.
- Install the circlip ② with the pressed edge facing the outside.
- Insert the pivot collar ③ until its shoulder bottoms against the bearing.

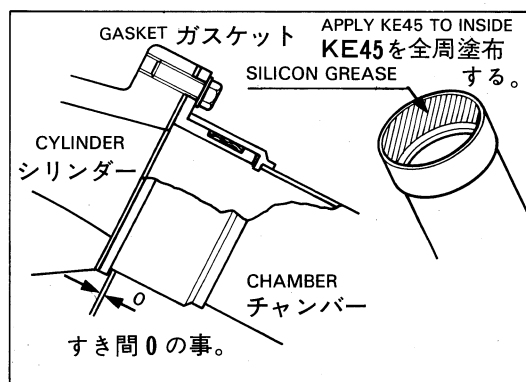
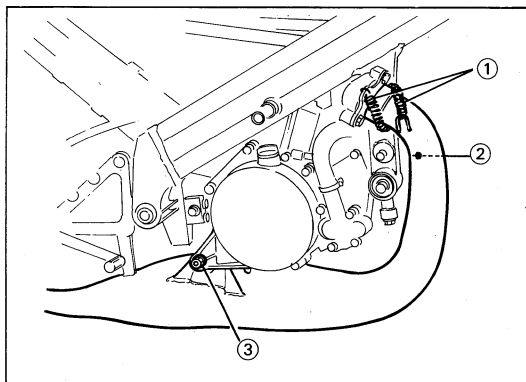


● リヤクッション側ピボット部

- ヘリカルベアリング①はリヤフォーク突き当てとする。
- サークリップ②はプレス抜きエッジ部を外側にして組みます。
- ピボットカラー③はベアリングに段付き部が当たるまで圧入します。

● EXHAUST CHAMBER INSTALLATION

- 1) Align the exhaust joint gasket and exhaust pipe joint with the cylinder exhaust port, and tighten with 3 bolts.
- 2) Press the joint seal into the exhaust pipe joint.
- 3) Apply KE45 (silicon) to the inside of the end of the exhaust chamber; slide the chamber over the exhaust pipe joint fully until there is no clearance between the joint flange of the pipe and exhaust chamber.
- 4) Temporarily install the front mount bolts with washers.
- 5) Install the collar at the rear mount, and slide the mount bolt from the left side.
- 6) Tighten the forward bolt to the specified torque.
TORQUE: 2.5 kg-m
- 7) Tighten the rear mount bolt to the specified torque.
TORQUE: 2.5 kg-m



● チャンバー取付方法

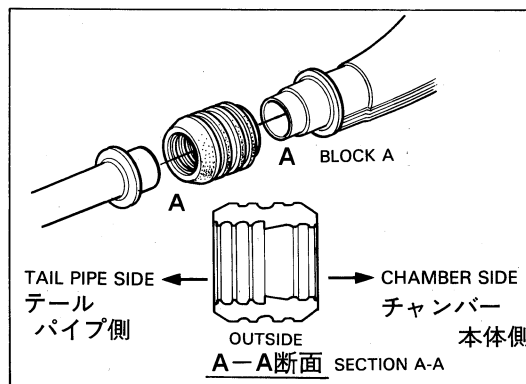
- 1) エキゾーストジョイントガスケットとエキゾーストパイプジョイントをシリンダー口元に合わせボルト3本で締付ける。
- 2) エキゾーストパイプジョイントにジョイントシールをはめる。
- 3) シリコングリース (KE45) をチャンバー口元に塗リエキゾーストパイプジョイントにはめ込む。この際エキゾーストパイプジョイントフランジ部とチャンバーとの間に隙間がなくなった位置が完全に取付いた状態です。
- 4) チャンバースプリング①を掛ける。前側取付ボルト②を仮付しておく。
- 5) 後側取付部のカラーを入れて取付ボルト③をL側より通す。
- 6) 前側取付ボルトを締める。
締付トルク: 2.5kg-m
- 7) 最後に後側取付ボルトを締める。
締付トルク: 2.5kg-m

● SILENCER SEAL DIRECTION

First slide the seal onto the tail pipe, then onto the exhaust chamber.

NOTE:

The silencer seal may be deteriorated due to heat. Replace the seal with a new one every 500 km.



● サイレンサーシールの方向

サイレンサーシールは先にテールパイプに付けてからチャンバー側に差し込むようにする。

《注意》

サイレンサーシールは排気熱等の影響により劣化しますので消耗品と考え500km毎に交換して下さい。

● SILENCER

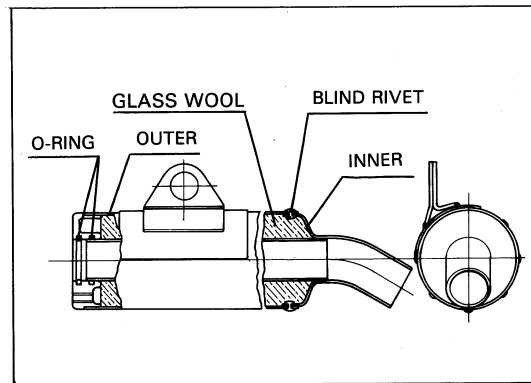
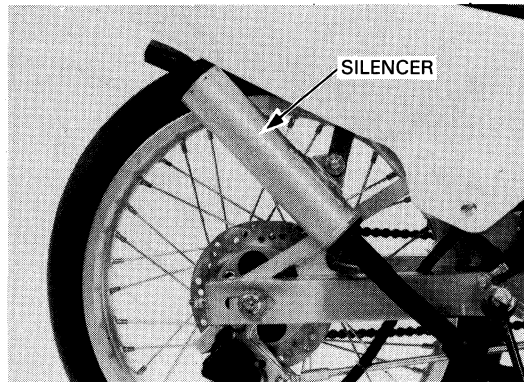
The silencer consists of an inner pipe, outer casing, and noise-absorbing glass wool as shown. To replace the glass wool, observe the following:

- 1) Remove the silencer from the muffler.
- 2) Grind off the heads of 8 rivets at the rear end of the outer casing. Press the rivets down into the casing using a 3 mm pin or rod.
- 3) Withdraw the inner pipe out of the outer casing.
- 4) Remove the glass wool from the outer casing.
- 5) Remove and discard the 2 O-rings from the front end of the outer casing.
Install new O-rings.
- 6) Slide the inner tube and glass wool into the outer casing aligning the cutout in the pipe flange with the rivet hole in the casing.

NOTE:

Align the outer casing bracket with the tail pipe.

- 7) Drive 8 stainless pop rivets (3.2 x 6.4) through the holes in the outer casing after applying epoxy based adhesive.
- 8) Seat the 48mm internal circlip in the groove of the casing, and apply silicon adhesive KE 45 over the surface.



●サイレンサー

サイレンサーの構造はイラストのようにインナー、アウター、グラスウールにより構成されている。騒音に関係するのはグラスウールが排気音で吹き飛ばされ消音効果が減少した場合である。

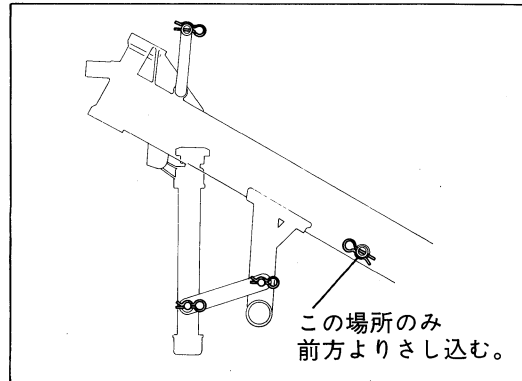
- 1) グラスウールの交換方法はチャンバーからサイレンサーを外す。
- 2) サイレンサー後方のブラインドリベット 8本の頭をグラインダー等で削り落とし、ピン部をφ3ぐらいのピンでサイレンサー内に押し込む。
- 3) インナーを引き抜く。
- 4) グラスウールを外す。

新品のグラスウールをインナーに取付ける。この際グラスウールの内側にグラスファイバークロスが接着されているのでハガさないように注意のこと。

- 5) アウターの前側についているO-リング 2本を交換する。
- 6) アウターにグラスウールを入れたインナーを押し込む。
(アウターのステーとインナーのテールパイプ位置関係を合わせる)
- 7) アウターに3.2×6.4ポップリベット (ステンレス製) 8本をエポキシ系接着剤を塗布して打込む。
- 8) チャンバーにサイレンサーを取付ける時は6×16 SHボルトにKE45を塗布し仮付けした後徐々に締込んで下さい。

- Cowling spring pins

To prevent injuries, be sure to install the spring pins from the rear as shown (except for those on the sides of the cowling).

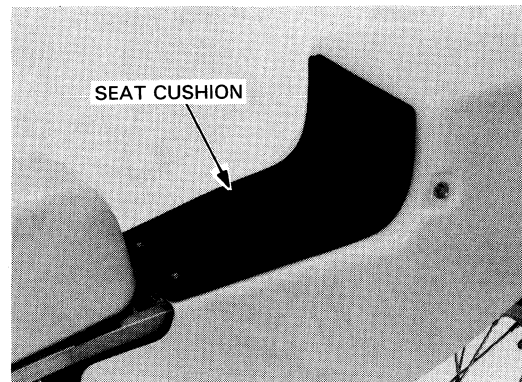


- カウリングのスプリングピン方向性

図のようにカウルサイドを除いて安全性のためすべて後方より差し込むようにして下さい。

- Seat cowl

Seat rubber is supplied separately with new machine to enable user to paint seat cowl. Area for adhesive should be masked before painting as paint will effect adhesive.



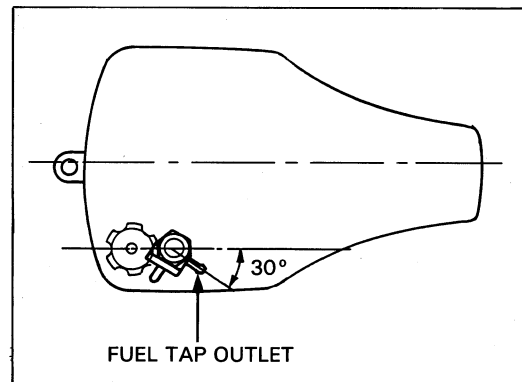
- シートカウルのクッション貼付け

シートカウルのクッションはカウリングを塗装する際マスキングの必要がないよう接着しておりません。シートカウル塗装が終わりましたら工業用ゴム系接着剤を使用して接着して下さい。

- Fuel tap outlet

When reassembling fuel tank.

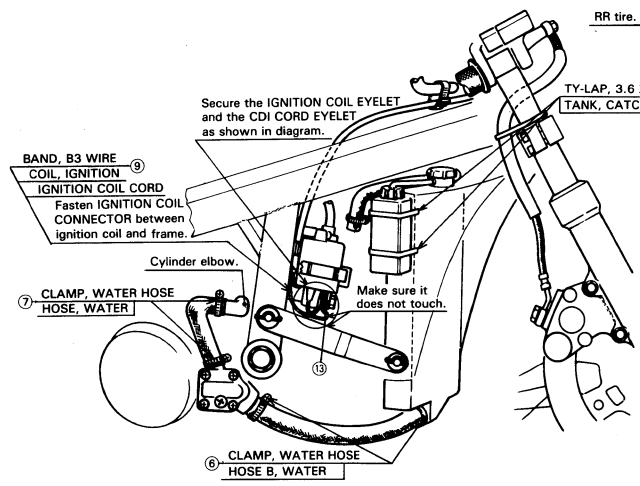
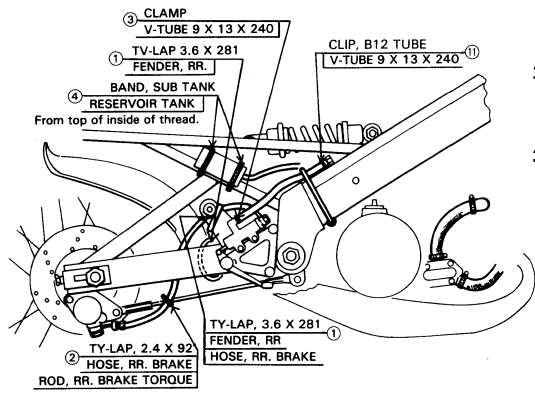
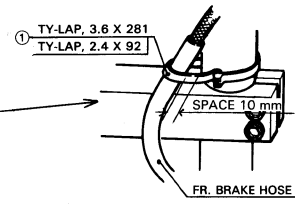
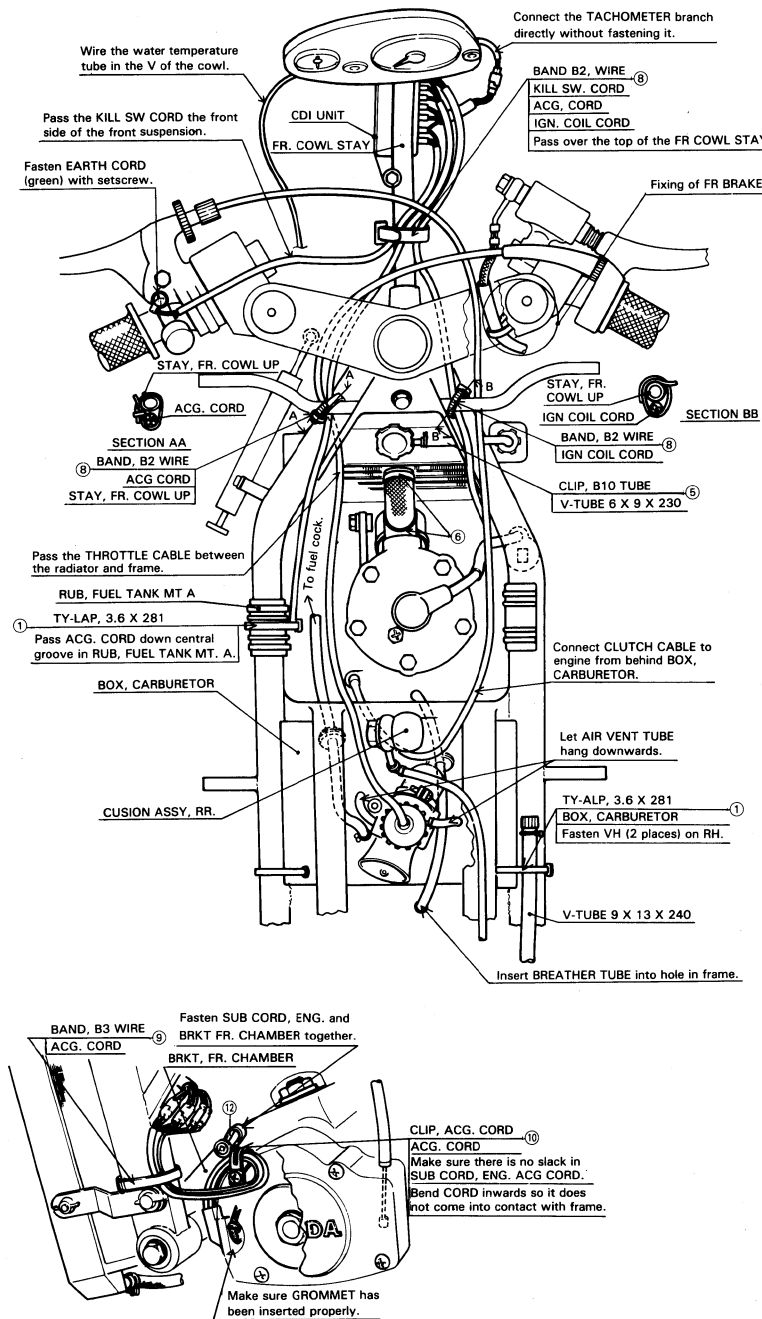
Fuel tap outlet should be set at 30° from center line of tank, pointing rearwards.



- フューエルコックの取り付け

フューエルコック取付時フューエルタンクセンターと平行線に対し30°の角度を保ち取付けの事。(左図参照)

● WIRING

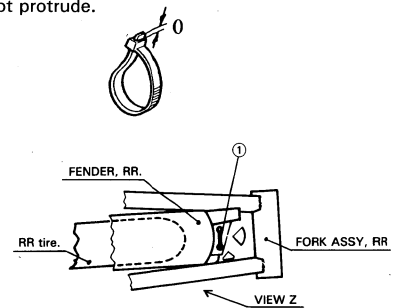


NO.	DWG NO.	NAME	QTY
1	90651-NC8-000	TY-LAP, 3.6 x 281	8
2	90652-ND5-000	TY-LAP, 2.4 x 92	1
3	43541-ND5-750	CLAMP	1
4	50252-KA3-830	BAND, SUB TANK	2
5	95002-02100	CLIP, B10 TUBE	1
6	19506-KA4-000	CLAMP, WATER HOSE	4
7	19506-KS6-700	CLAMP, WATER HOSE	2
8	95014-62200	BAND, B2 WIRE	3
9	95014-62300	BAND, B3 WIRE	2
10	31130-NF4-000	CLIP, ACG, CORD	1
11	95002-02120	CLIP, B12 TUBE	1
12	32110-NF4-000	SUB CORD, ENG.	1
13	94101-06000	WASHER, PLAIN, 6MM	1

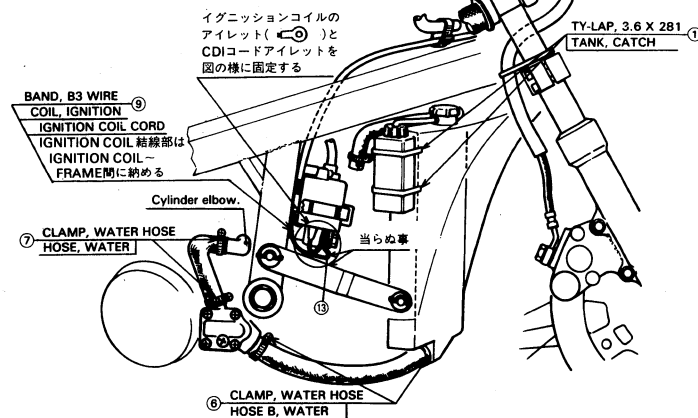
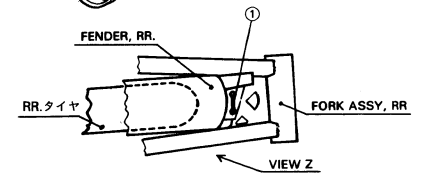
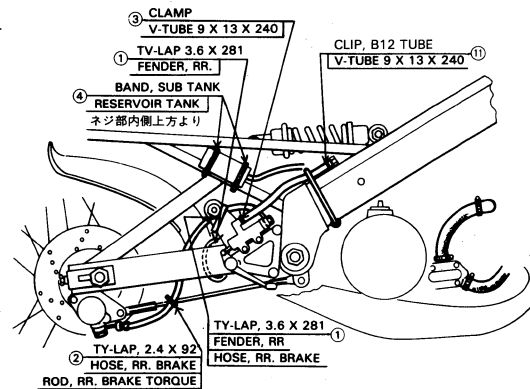
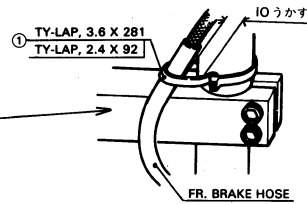
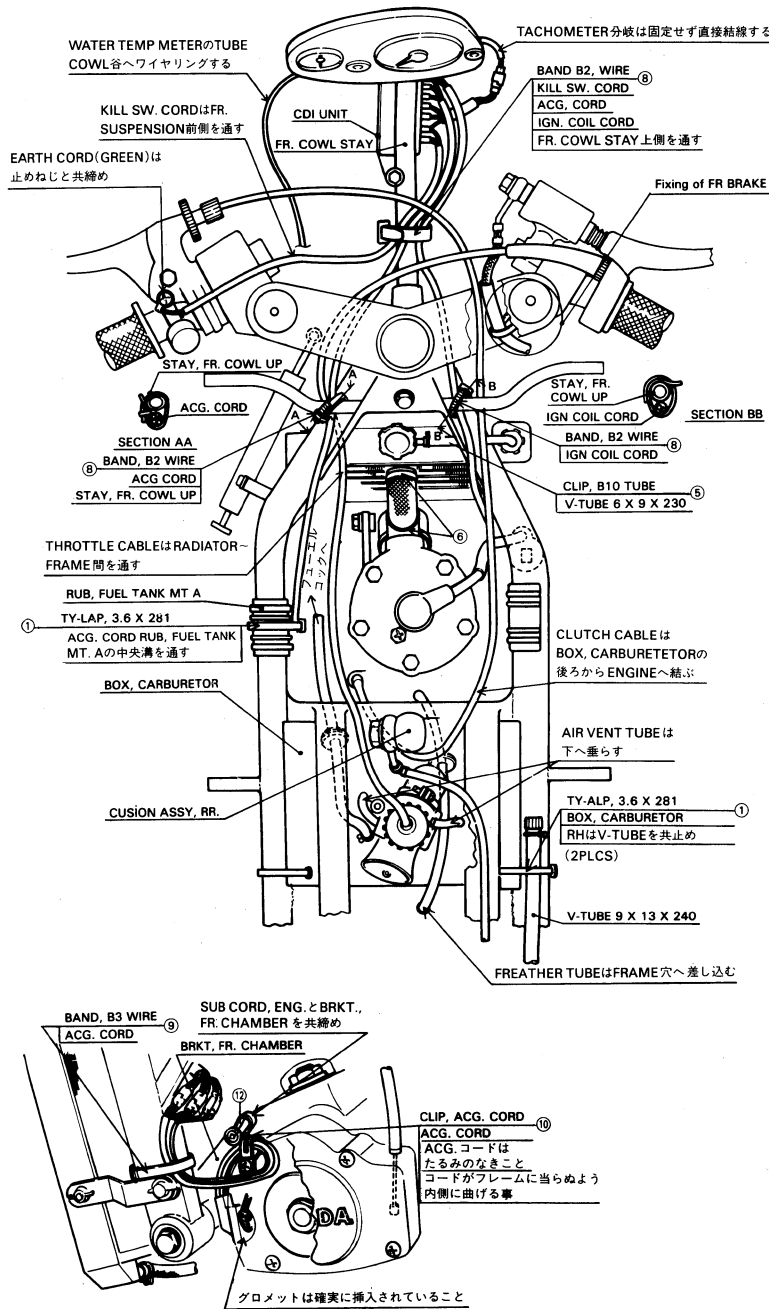
NOTE

- CLIP MARKINGS are as below:

Clip name
Name of part clipped
(Remarks, where necessary)
- The drawing no. given in the component parts column is that for when this drawing was prepared; precedence must be given to the number given in the parts list.
- Cut the end of the tie-wrap as close to point "O" as possible. Make sure the end does not protrude.



● WIRING(ワイヤリング)



NO.	DWG NO.	NAME	QTY
1	90651-NC8-000	TY-LAP, 3.6 x 281	8
2	90652-ND5-000	TY-LAP, 2.4 x 92	1
3	43541-ND5-750	CLAMP	1
4	50252-KA3-830	BAND, SUB TANK	2
5	95002-02100	CLIP, B10 TUBE	1
6	19506-KA4-000	CLAMP, WATER HOSE	4
7	19506-KS6-700	CLAMP, WATER HOSE	2
8	95014-62200	BAND, B2 WIRE	3
9	95014-62300	BAND, B3 WIRE	2
10	31130-NF4-000	CLIP, ACG. CORD	1
11	95002-02120	CLIP, B12 TUBE	1
12	32110-NF4-000	SUB CORD, ENG.	1
13	94101-06000	WASHER, PLAIN, 6MM	1

NOTE

1. CLIP類の表示は下記による。

CLIP名称

CLIPされる部品名

(必要に応じてREMARKS)

2. 構成部品欄のDWG.No. は本図作成時のものであり、部品表指示部番を優先すること。

3. タイラップの切り口は、極力0に近づける様にする。又、切り口は、すべて、外側に出さない事。

V. IGNITION SYSTEM

● DISASSEMBLY

● Flywheel

- 1) Remove the drive chain. With the transmission in gear, hold the drive sprocket with the Universal Holder (07725-0030000).
- 2) Remove the generator rotor nut.

- 3) Remove the rotor from the crankshaft using the Rotor Puller (07733-0010000).

● INSPECTION

● AC generator stator

- 1) Disconnect the stator wire connectors and measure the resistances between the Brown and Blue, and Brown and White terminals.

RESISTANCES:

Between Brown and Blue terminals: 99-121 Ω (20°C)

Between Brown and White terminals: 360-440 Ω (20°C)

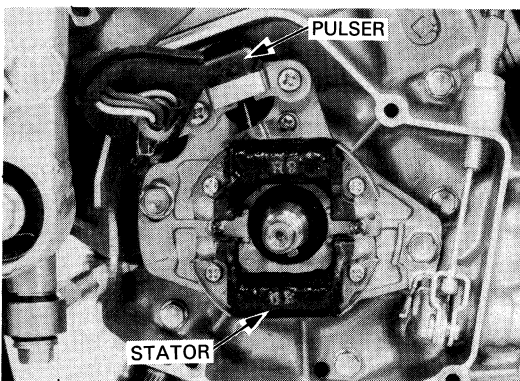
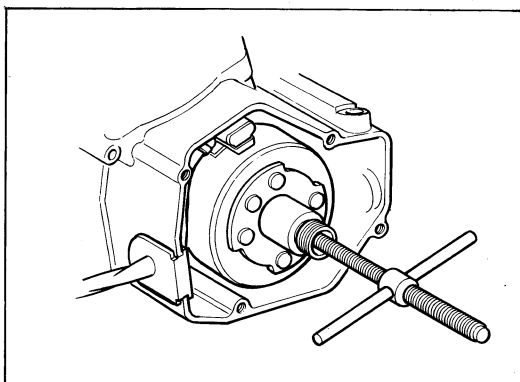
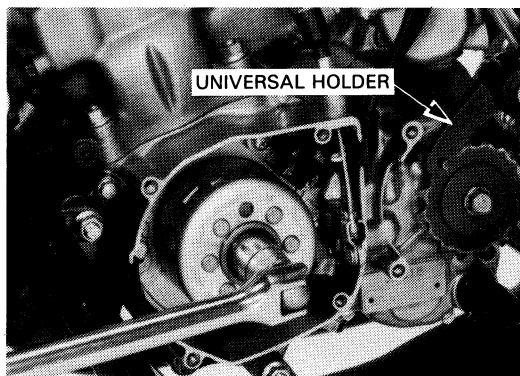
- 2) Replace the stator as an assembly if there is no resistance or if the resistances are out of tolerances.

● Pulse generator

- 1) Disconnect the wire connectors and measure the resistances between the Blue/Yellow and Green/White terminals.

RESISTANCE: 94-116 Ω (20°C)

- 2) Replace the pulse generator as an assembly if there is no resistance, or if the resistance is out of tolerances.



V. 点火系統の整備

● 分解

● フライホイールの取外し方

- 1) ドライブチェーンを外し、ギヤを入れて、ユニバーサルホルダー (No.07725-0030000) でドライブプロケットを保持する。
- 3) ジェネレーターローター締付けナットを取外す。

- 3) ロータープーラー (No.07733-0010000) でジェネレーターローターをクランクシャフトから取外す。

● 点検

● A.C.ジェネレーターステーター

- 1) コネクタの接続を外して、茶-青と茶-白端子間の抵抗を測定する。
標準値：茶-青間：99-121 Ω (20°C)
茶-白間：360-440 Ω (20°C)
- 2) 導通が無い時、または抵抗値が範囲外の場合は、ステータAssyを交換する。

● パルスジェネレーター

- 1) コネクタの接続を外して青/黄-緑/白端子間の抵抗を測定する。
標準値：94-116 Ω (20°C)
- 2) 導通が無い時、または抵抗値が範囲外の場合は、パルスジェネレータAssyを交換する。

● Ignition coil

- 1) Disconnect the ignition primary wires. Measure the resistance of the primary wires.

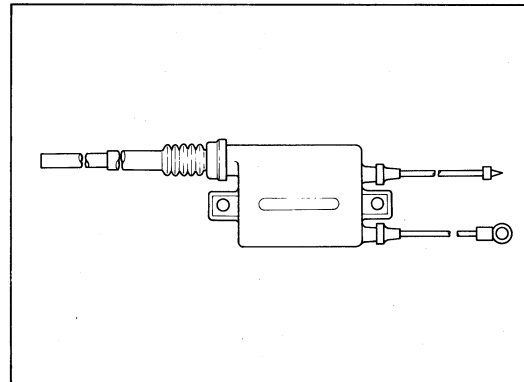
RESISTANCE: 9.4-9.6 (20°C)

- 2) If there is no resistance, or if the resistance is out of tolerances, replace the ignition coil with a new one.

- 3) Disconnect the plug cap from the spark plug.

Measure the resistance of the secondary wires.

RESISTANCE: 13-23 k (20°C) (w/cap installed)



- 4) If there is no continuity, or if the resistance is out of tolerances, remove the plug cap from the high tension cable, and again measure the resistance.

RESISTANCE: 10-16 kΩ (20°C) (w/o cap)

- 5) If there is no continuity, or if the resistance is out of tolerances, replace the ignition coil with a new one.

If the resistance is correct, check the plug cap for continuity.

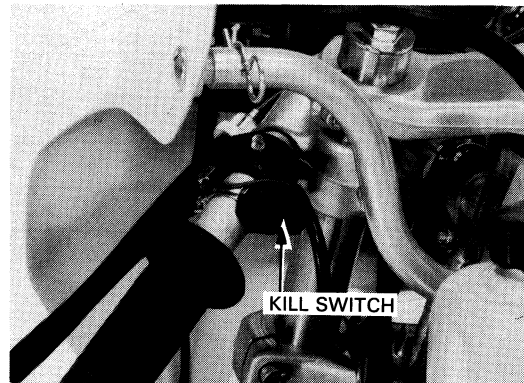
RESISTANCE: 3.7-6.3 kΩ (20°C)

If the resistance is out of tolerances, replace the cap with a new one.

● Engine stop switch

- 1) Disconnect the switch wire connectors, and check for continuity between the Black/White and Green terminals.

- 2) The switch is normal if there is continuity when the switch button is pressed, and there is no continuity when the button is released.



● イグニッションコイル

- 1) コネクタを外して、一次側コイルの抵抗を測定する。

標準値: 0.4-0.6 Ω (20°C)

- 2) 導通の無い時、または抵抗値が範囲外の場合は、コイルを交換する。

- 3) スパークプラグからプラグキャップを外し、二次側コイルの抵抗を測定する。

標準値 13-23kΩ (20°C): キャップ付き

- 4) 導通が無い時、または抵抗値が範囲外の場合は、ハイテンションコードからプラグキャップを外し、再度二次側コイルの抵抗を測定する。

標準値 10-16kΩ (20°C): キャップ無し

- 5) 導通が無い時、または抵抗値が範囲外の場合は、コイルを交換する。

抵抗値が正規の場合は、プラグキャップの導通を調べる。

標準値 3.7-6.3kΩ (20°C)

異常があれば交換する。

● キルスイッチ

- 1) コネクタの接続を外して、黒/白-緑間の導通を点検する。

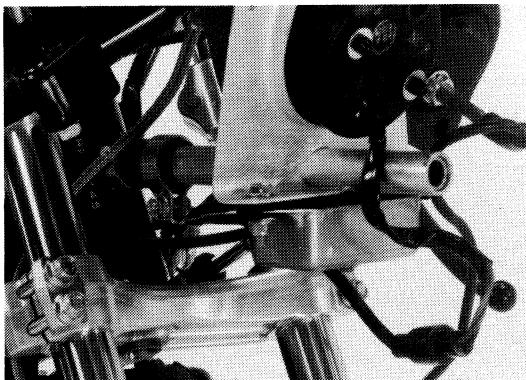
- 2) スイッチを押して導通があり、放して無ければ、正常である。

● C.D.I. Unit

- 1) Disconnect the C.D.I. wires, and check for resistances between the terminals.
- 2) Replace the C.D.I. unit with a new one if the readings do not fall within the limits shown in the table below.

NOTE:

- The CDI unit is fully transistorized. For accurate testing, it is necessary to use the specified electric tester. Use of an improper tester or measurements in an improper range may give a false readings.
- Use a SANWA ELECTRIC TESTER (P/N 07308-0020000) (Type SP-100).
- The resistances shown in the table indicate those to be read on the tester, not of specific circuits or parts.



●C.D.I.ユニット

- 1) C.D.I.ユニットの各結線を外し、下表に従って、各端子間の抵抗を点検する。
- 2) テスタの目盛値が表の値の範囲外の場合は、C.D.I.ユニットを交換する。

《注意》

- 半導体を含んだ回路のため、テスターが異なったり、測定レンジが異なると正しい点検ができません。
- 純正テスター(No.07308-0020000：三和製SP-100)を使用してください。

⊕ / ⊖		ACG.				KILL SWITCH		IG. COIL		TACHOMETER		
		RED	WHITE	BLUE / YELLOW	GREEN / WHITE	BLACK / WHITE	GREEN	BLACK / YELLOW	GREEN	BLACK	BLUE	GREEN
ACG.	RED		C	200	7.8	0	7.8	40	7.8	C	∞	7.8
	WHITE	∞		200	7.5	∞	7.5	38	7.5	C	∞	7.5
	BLUE	∞	C		200	∞	200	250	200	300	1M	200
	GREEN / WHITE	∞	C	120		∞	0	7.5	0	C	500	0
KILL SWITCH	BLACK / WHITE	0	C	170	7.5		7.5	38	7.5	C	∞	7.5
	GREEN	∞	C	120	0	∞		7.5	0	C	500	0
IG. COIL	BLACK / YELLOW	∞	∞	∞	∞	∞	∞		∞	∞	∞	∞
	GREEN	∞	C	120	0	∞	0	7.5		C	500	0
TACHOMETER	BLACK	∞	7.5	200	7.5	∞	7.5	38	7.5		400	7.5
	BLUE	∞	1M	500	500	∞	500	500	500	500		500
	GREEN	∞	C	120	0	∞	0	7.5	0	C	500	

NOTE: "C": Needle swings and then returns to ∞.

・「C」とあるのはコンデンサー特性により、テスターの針が一度振れてから∞の方向にもどる現象をさします。

● IGNITION TIMING

This motorcycle is equipped with a fully transistorized CDI (Capacitive Discharge Ignition) system and no adjustments are unnecessary.

NOTE:

Ignition timing is adjusted at factory with the generator rotor, stator and CDI unit as a set, and requires no adjustments if these three parts are replaced as a set.

1. Remove the AC generator.
2. Connect a timing light of the engine tachometer. Start the engine.
3. The timing is correct if the index mark on the crankcase is between the two "F" marks on the generator rotor at 6,000 rpm.
4. If the index mark is out of the "F" marks, scribe a mark (provisional over the stator across the center of the "F" mark.
5. Remove the rotor, and loosen the two bolts attaching the stator base.
6. Align the mark temporarily scribed on the stator in Step 4 with the index mark on the left crankcase. Elongate the bolt holes in the stator base to provide for adjustment.
7. Install the AC generator rotor.
8. Check the ignition timing.
9. If the timing is normal, remove the rotor, and scribe a final mark on the stator base across the index mark on the left crankcase.

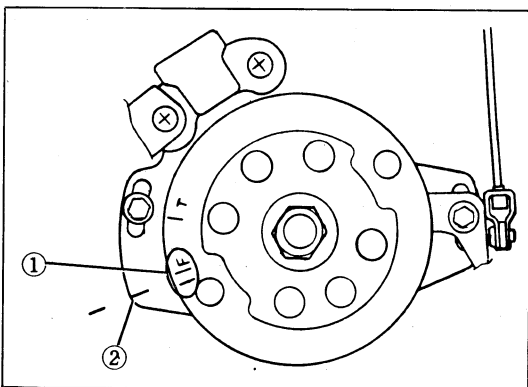
NOTE:

Check off the old mark for identification.

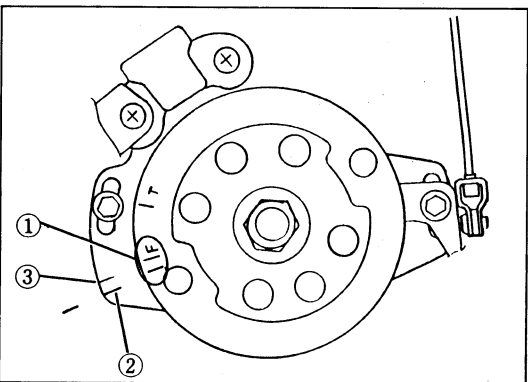
10. Reinstall the rotor and AC generator cover.

NOTE:

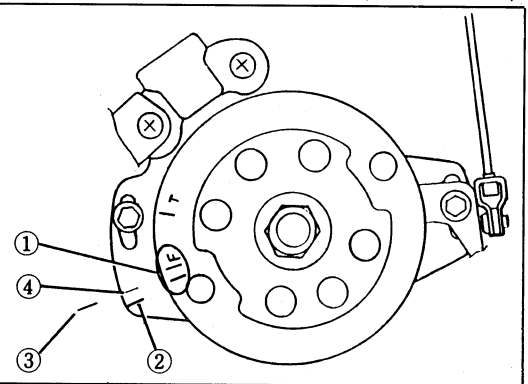
Rotor and stator must be replaced as a set, when you replace the AC generator.



① F マーク ② 合わせマーク
① F MARK ② INDEX MARK



① F マーク ② 合わせマーク ③ 仮の合わせマーク
① F MARK ② INDEX MARK ③ INDEX MARK (PROVISIONAL)



① F マーク ① F MARK ② OLD INDEX MARK
② 古い合わせマーク ③ INDEX MARK ON CRANKCASE
③ クランクケースの ④ NEW INDEX MARK
合わせマーク ④ 新しい合わせマーク

● 点火時期

この車両は CDI 点火方式を採用しているため、点火時期の調整は不要である。但し、点火時期は、ジェネレーターローター、ステーター、CDI ユニットの 3 点をセットにして工場で精密に調整されているので、これらの 1 つまたは 2 つを交換した場合は、点検、調整が必要である。セットで交換すれば調整の必要はない。

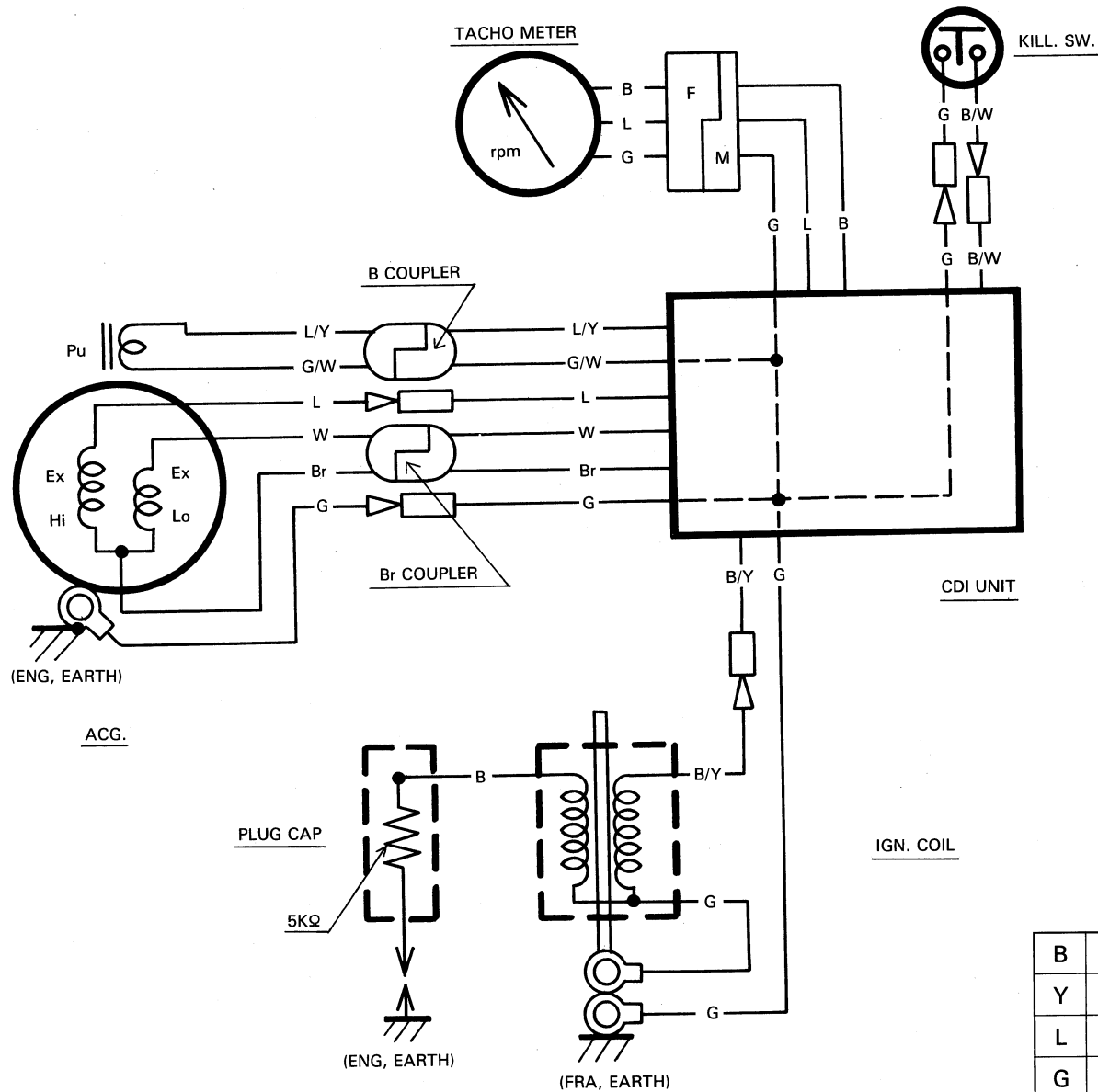
- 1) AC ジェネレーターカバーを外す。
- 2) タイミングライトとエンジン回転計を接続し、エンジンを始動する。
- 3) 6,000rpm 時に、合わせマークが 2 本の "F" マーク間であれば点火時期は良好である。
- 4) 合わせマークが 2 本の "F" マーク外にある場合は 2 本の "F" マークの中心線上のステーターベース上に仮のマークを付ける。
- 5) ローターを外し、ステーターベースの取付けボルト 2 本をゆるめる。
- 6) ステーターベースに付けた仮のマークと L クランクケースの合わせマークを合わせて、ステーターベース取付けボルトを締付けられるよう長穴にする。
- 7) AC ジェネレーターローターを取付ける。
- 8) 点火時期を確認する。
- 9) 点火時期が正規なら、ローターを外し、L クランクケースの合わせマークに合わせてステーターベースに新しい合わせマークをけがく。旧マークには "X" 印などを付けて識別しておく。
- 10) ローターを取付け、AC ジェネレーターカバーを取付ける。

《注意》

ACG はフライホイールとステーターのセット交換に限る (単独で交換してはいけない)

VI. SERVICE DATA (サービスデータ)

1. ELECTRICAL WIRING DIAGRAM (配線図)



B	BLACK	Br	BROWN
Y	YELLOW	O	ORANGE
L	BLUE	Lb	LIGHT BLUE
G	GREEN	Lg	LIGHT GREEN
R	RED	P	PINK
W	WHITE	Gr	GRAY

2. TORQUE VALUES

Item	Thread dia x pitch	Torque kg-m	Remarks	
ENGINE				
Water pump impeller	M 7 x 1.0	1.2	Cylinder head · water pump cover	
Shift drum center	M 8 x 1.25	2.3		
Spark plug	M14 x 1.25	1.8		
Primary drive gear	M10 x 1.25	4.5		
Water pump cover	M 6 x 1.0	1.0		
Shift drum stopper	M 6 x 1.0	1.2		
Radiator coolant check bolt	M 6 x 1.0	1.0		
Oil drain bolt	M12 x 1.25	3.0		
Oil check bolt	M 6 x 1.0	1.0		
Clutch center	M18 x 1.0	4.5		
Cylinder head	M 8 x 1.25	2.3		
Bearing plate	M 6 x 1.0	1.0		Countershaft · shift drum
L. crankcase cover	M 6 x 1.0	0.4		
Cylinder	M 8 x 1.25	2.3		
AC. generator rotor	M12 x 1.25	5.5		
Drive sprocket	M 8 x 1.25	2.7		
FRAME				
Clutch cable	M 8 x 1.25	1.0		
Steering stem nut	M24 x 1.5	9.0		
Front brake disk	M 6 x 1.0	1.1		
Axle nut (Front · rear)	M14 x 1.5	7.0		
Brake oil bolt (Front · rear)	M10 x 1.25	3.0		
Front brake caliper	M10 x 1.25	3.0		
Tank mount pin	M 8 x 1.25	2.2		
Fuel cock	M20 x 1.0	1.9		
Step holder	M 8 x 1.25	1.5		
Rear fork pivot	M16 x 1.5	7.0		

Item	Thread dia x pitch	Torque kg-m	Remarks
Engine hanger (Front · Rear)	M10 x 1.25	3.5	u-nut
Rear master cylinder	M 6 x 1.0	1.2	
Rear torque rod	M 8 x 1.25	2.2	
R/L step	M10 x 1.25	4.0	
Rear cushion	M10 x 1.25	4.0	

Torque specifications listed above are for the most important tightening points. If a torque specification is not listed, follow the standards given below.

● STANDARD TORQUE VALUES

Type	Torque (kg-m)	Type	Torque (kg-m)
5 mm bolt, nut	0.45—0.6	5 mm screw	0.35—0.5
6 mm bolt, nut	0.8 —1.2	6 mm screw	0.7 —1.1
8 mm bolt, nut	1.8 —2.5	6 mm flange bolt, nut	1.0 —1.4
10 mm bolt, nut	3.0 —4.0	8 mm flange bolt, nut	2.4 —3.0
12 mm bolt, nut	5.0 —6.0	10 mm flange bolt, nut	3.5 —4.5

2. 締付けトルク

締付け個所	ネジ径×ピッチ(mm)	トルク(kg-m)	備考
《エンジン》			
ウォーターポンプインペラー	M 7×1.0	1.2	
シフトドラムセンター	M 8×1.25	2.3	
スパークプラグ	M14×1.25	1.8	
プライマリドライブギヤ	M10×1.25	4.5	
ウォーターポンプカバー	M 6×1.0	1.0	
シフトドラムストッパー	M 6×1.0	1.2	
ラジエタークーラントチェックボルト	M 6×1.0	1.0	シリンダーヘッド・ ウォーターポンプカバー
オイルドレンボルト	M12×1.25	3.0	ワイヤーロック
オイルチェックボルト	M 6×1.0	1.0	ワイヤーロック
クラッチセンター	M18×1.0	4.5	
シリンダーヘッド	M 8×1.25	2.3	
ベアリングプレート	M 6×1.0	1.0	カウンターシャフト・ シフトドラム
L.クランクケースカバー	M 6×1.0	0.4	ワッシャー組込小ネジ
シリンダー	M 8×1.25	2.3	
ACジェネレーターローター	M12×1.25	5.5	
ドライブスプロケット	M 8×1.25	2.7	

締付け個所	ネジ径×ピッチ(mm)	トルク(kg-m)	備考
《フレーム》			
クラッチケーブル	M 8×1.25	1.0	アルミナット
ステアリングステムナット	M24×1.5	9.0	
フロントブレーキディスク	M 6×1.0	1.1	
アクスルナット(フロント・リヤ)	M14×1.5	7.0	
ブレーキオイルボルト(フロント・リヤ)	M10×1.25	3.0	
フロントブレーキキャリパー	M10×1.25	3.0	
タンクマウントピン	M 8×1.25	2.2	
フューエルコック	M20×1.0	1.9	
ステップホルダー	M 8×1.25	1.5	六角穴付ソケットボルト
リヤフォークピボット	M16×1.5	7.0	
エンジンハンガー(フロント・リヤ)	M10×1.25	3.5	
リヤマスターシリンダー	M 6×1.0	1.2	U-ナット
リヤトルクロッド	M 8×1.25	2.2	
R/Lステップ	M10×1.25	4.0	
リヤクッション	M10×1.25	4.0	

表に示されていない締付け個所は、下記の標準締付けトルクで締付ける。

●標準締付けトルク

種類	締付けトルク(kg-m)	種類	締付けトルク(kg-m)
5mmボルト・ナット	0.45—0.6	5mmビス	0.35—0.5
6mmボルト・ナット	0.8 —1.2	6mmビス	0.7 —1.1
8mmボルト・ナット	1.8 —2.5	6mmフランジボルト・ナット	1.0 —1.4
10mmボルト・ナット	3.0 —4.0	8mmフランジボルト・ナット	2.4 —3.0
12mmボルト・ナット	5.0 —6.0	10mmフランジボルト・ナット	3.5 —4.5

3. SPECIFICATIONS (諸元表)

Dimension	Overall length	1,860 mm	Carburetor	Type	KEIHIN PJ14A
	Overall width	510 mm		Venturi dia	ø36
	Overall height	995 mm		Throttle bore	38 x 16 mm Ellipse
	Wheelbase	1,260 mm		Main jet	#160
	Ground clearance	110 mm		Slow jet	#48
	Weight with out fuel	70 kg		Jet needle	Q1370N—4TH groove
Frame	Type	Twin tube	Drive train	Float height	16 mm
	Front suspension, travel	SHOWA Telescopic fork travel 90 mm		Air screw opening	1 1/2±1/4
	Rear suspension/ Rear wheel travel	SHOWA Swing arm, TRAVEL 90 mm		Clutch	Wet multi-plate type
	Front tire size	DUNLOP. RACING KR133 2.50/2.75-18		Transmission	6-speed, constant mesh
	Rear tire size	DUNLOP. RACING KR133 2.75/3.75-18		Primary reduction	3,150 (63/20 Gear)
	Front brake, disk dia	Single disk, disk dia 276 mm		Gear ratio I	1,823 (31/17) [2,000 (32/16)]
	Rear brake, disk dia	Single disk, disk dia 186 mm	II	1,500 (33/22) [1,524 (30/19)]	
	Fuel capacity	13ℓ	III	1,291 (31/24)	
	Caster angle	25°	IV	1,153 (30/26)	
	Trail length	95 mm	V	1,074 (29/27)	
Engine	Type	Water cooled, 2-stroke crankcase reed valve	VI	1,000 (24/24)	
	Cylinder arrangement	Single 18.5° inclined from vertical	Final reduction	2,188 (35/16 Chain)	
	Bore x stroke	54.0 x 54.5 mm	Gear shift pattern	Left foot operated return system 1-N-2-3-4-5-6	
	Displacement	124 cm ³	Electrical	Ignition	CDI
	Compression ratio	8.0 : 1		Ignition timing	27.5°/6,000 rpm
	Maximum horsepower	35 PS/12,000 rpm		Starting system	Push start
	Maximum torque	2.1 kg/11,500 rpm		Spark plug	NGK B10EGV
	Transmission oil capacity	0.65ℓ			

4. OPTIONAL PARTS

● OPTIONAL PARTS LIST

ITEM	REMARKS												
FRAME: Rear rim assy Front cushion spring Rear cushion spring	1.85 x 18, 2.50 x 18 (STD. 2.15 x 18) 												
Final driven sprocket Drive chain	32T~40T (9 sizes STD. 35T) RK415 HR x 112RJ, x 116RJ, x 120RJ (STD. x 118RJ)												
ENGINE: Drive sprocket Spark plug Transmission gear Carburetor setting parts Jet needle Main jet Slow jet Throttle valve cutaway	15T, 17T (STD 16T) NGK B-11EGV, (STD. B-10EGV) Mainshaft (16T), C-1 (32T) (STD. 17-31) M-2 (19T), C-2 (30T) (STD. 22-33) <table border="1" style="margin-left: 40px;"> <thead> <tr> <th>Mark</th> <th>Straight dia</th> <th>Taper</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Q1369N</td> <td>2.695</td> <td>1°34'40"</td> </tr> <tr> <td>Q1371N</td> <td>2.715</td> <td>1°34'40"</td> </tr> <tr> <td>Q1370N</td> <td>2.705</td> <td>1°34'40" STD.)</td> </tr> </tbody> </table> (#150~#170 (9 sizes STD. #160) #45, #50 (STD. #48) #5.0, #5.5, #6.5 (STD. #6.0)	Mark	Straight dia	Taper	Q1369N	2.695	1°34'40"	Q1371N	2.715	1°34'40"	Q1370N	2.705	1°34'40" STD.)
Mark	Straight dia	Taper											
Q1369N	2.695	1°34'40"											
Q1371N	2.715	1°34'40"											
Q1370N	2.705	1°34'40" STD.)											

4. オプション部品

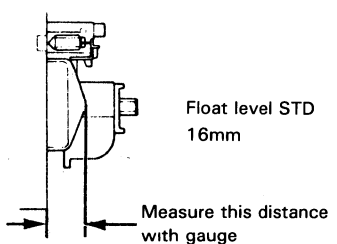
●オプション部品一覧表

部品名	備考												
フレーム関係 リヤーリムASSY. フロントクッション スプリング リヤークッション スプリング	2.50×18 (標準2.15×18) リヤークッションスプリング フロントクッションスプリング 												
ファイナルドリブン スプロケット ドライブチェーン	32T~40T (9種 標準35T) RK415HR×112RJ,×114RJ,×116RJ,×120RJ (標準×118RJ)												
エンジン関係 ドライブ スプロケット スパークプラグ トランスミッション ギヤー キャブレター セッティングパーツ ジェットニードル メインジェット スロージェット スロットルバルブ	15T, 17T (標準16T) NGK B-11EGV (標準B-10EGV) メインシャフト(16T), C-1(32T) (標準1 7-3 1) M-2 (19T), C-2 (30T) (標準2 2-3 3) <table border="1" style="margin-left: 40px;"> <thead> <tr> <th>マーク</th> <th>ストレート径</th> <th>テーパ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Q1369N</td> <td>2.695</td> <td>1°34'40"</td> </tr> <tr> <td>Q1371N</td> <td>2.715</td> <td>1°34'40"</td> </tr> <tr> <td>Q1370N</td> <td>2.705</td> <td>1°34'40"……標準)</td> </tr> </tbody> </table> #150~#170 (9種 標準#160) #45, #50 (標準#48) #5.0, #5.5, #6.5 (標準#6.0)	マーク	ストレート径	テーパ	Q1369N	2.695	1°34'40"	Q1371N	2.715	1°34'40"	Q1370N	2.705	1°34'40"……標準)
マーク	ストレート径	テーパ											
Q1369N	2.695	1°34'40"											
Q1371N	2.715	1°34'40"											
Q1370N	2.705	1°34'40"……標準)											

● CARBURETOR SETTINGS

The carburetor used on this machine will seldom experience trouble with the standard settings under average load, climatic and barometric conditions. However, in order to tune the engine to the best advantage as regards to power output, it is essential that the carburetor be adjusted according to the specific racing conditions. This instruction concerns the optional CARBURETOR RACING PARTS for this machine and will prove of much help in diagnosing troubles resulting from improper carburetor settings.

● Carburetor Settings and Trouble Diagnosis

Symptom	Remedy	Remarks
Mixture Lean at Full Throttle • Hunting • White or light gray spark plug insulator • Detonation	<ul style="list-style-type: none"> • Try with #2 or #3 higher main jet. • Adjustment is normal if there are rusty brown to grayish-tan powder deposits on spark plug electrodes and insulator. • Check float valve seat, fuel line and fuel cock for clogging if mixture is still lean with #10 higher main jet. 	<ul style="list-style-type: none"> • Check for advanced timing • Check for air leak • Check for primary compression leak
Mixture Rich at Full Throttle • Poor acceleration • Lack of power • Sooty deposits on spark plug electrodes and insulator	<ul style="list-style-type: none"> • Replace with lower main jet. • Adjustment is normal if there are rusty brown to grayish-tan powder deposits on spark plug electrodes and insulator. <p>NOTE: A slightly rich mixture is preferable to reduce possible troubles associated with overheating.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Check ignition timing • Check for insufficient returning of starter valve • Check for excessively high fuel level.
Mixture Rich at All Speeds	<ul style="list-style-type: none"> • Lower float level by 2 mm and try with #5 lower or raise main jet. 	<ul style="list-style-type: none"> • Check for correct main jet (too high number)

● キャブレターセッティング

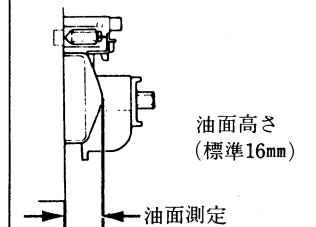
このマシンのキャブレターは標準仕様のままでレースに出場して、十分に性能を発揮することができる。レース当日のコースの状態や、天候、気圧(高度)等に合わせ、セッティングすることでよりすぐれたパワー特性が得られる。そのためいつもベストコンディションで使えるように、キャブレターセッティング要領を案内します。

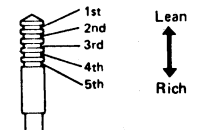
セッティングとは、部品の組合わせの選択であり、その種類も沢山あるので、ここでは一般的なものを紹介します。

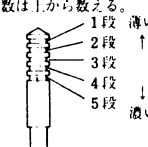
《注意》

キャブレターは水、ほこり、ゴミ、しょう撃等を特に嫌うので取扱いには十分注意する。

● 現象によるセッティング法

現象	セッティング方法	備考
スロットル全開で混合気がうすい (息つきを起す) (キリキリ音がする) (プラグが白色) (伸びは十分にある)	<ul style="list-style-type: none"> • メインジェットの番数を上げる。 • プラグの色を見、#2~#3づつ徐々に上げる。 • プラグの焼け具合は薄い褐色ならば良好。 • #10以上あげても治まらない場合は、フロートバルブシートの穴詰り、フューエルチューブ、コックの詰りを点検する。 	<ul style="list-style-type: none"> • 点火時期は早すぎないか。 • インテークマニホールドのエアー洩れはないか。 • 一次圧縮の洩れはないか。
スロットル全開で混合気が濃い (頭打ちが早い) (伸びがない) (吹上がりが遅い) (パワー不足) (プラグが黒い)	<ul style="list-style-type: none"> • メインジェットの番数を下げる。 • プラグの色を見て#2~#3づつ徐々に下げる。 • プラグ焼け具合は薄い褐色ならば良好。 <p>(レース等の場合は、少し、混合気が濃いめにセットするとオーバーヒートによるエンジントラブルが少なくなる。)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 点火時期は正確か。 • キャブレターがオーバーフローしていないか。 • キャブスターノブノブは正しい位置にあるか。
スロットル全開で低速が不安定 (高速は良好)	<ul style="list-style-type: none"> • 油面を2mm上げる。 • メインジェットを#5程度上、下してみる。 	<ul style="list-style-type: none"> • メインジェットの番数は適正か。 • キャブレターがオーバーフローしていないか。

Symptom	Remedy	Remarks
Mixture Lean at 3/4 Throttle (Reverse if mixture is rich)	<ul style="list-style-type: none"> Replace jet needle with one with more taper and decrease main jet by one size. 	
Mixture Lean at 1/2 Throttle (Reverse steps if mixture is rich)	<ul style="list-style-type: none"> Raise jet needle by 1 groove. If jet needle is raised by more than two grooves, decrease main jet by one size. 	<ul style="list-style-type: none"> Count grooves from the top. 
Mixture Lean at 0-1/4 Throttle	<ul style="list-style-type: none"> Try with narrower straight dia. jet needle Install a smaller diameter straight jet needle. 	<ul style="list-style-type: none"> Make sure air screw is within adjustment
Mixture Rich at 0-1/4 Throttle	<ul style="list-style-type: none"> Replace with greater straight dia. jet needle. Install a larger diameter straight jet needle. 	<ul style="list-style-type: none"> Make sure air screw is within adjustment
Erratic or Unstable Performance at Low Speeds With Detonation.	<ul style="list-style-type: none"> Raise jet needle by 1 groove. Install a smaller diameter straight section jet needle. Screw air screw in 1/2 turn. 	
Mixture Rich at Very Low Speeds (Poor throttle response)	<ul style="list-style-type: none"> Replace with a smaller slow jet. Screw air screw out as necessary. If symptom still persists, turn air screw to its original setting and check elsewhere. 	<ul style="list-style-type: none"> Check for dragging brake. Check for excessively high fuel level.
Mixture Rich at Low Speed (Poor throttle response)	<ul style="list-style-type: none"> Lower jet needle. If symptom still persists, return the jet needle to its original setting and check elsewhere. 	<ul style="list-style-type: none"> Same as above.
Engine Does Not Slow Down Smoothly	<ul style="list-style-type: none"> Screw in air screw 1/4-1/2 turn and/or check for air leaks. 	<ul style="list-style-type: none"> Check throttle valve for binding.
Mixture Rich at 1/4-3/4 Throttle (Reverse step if mixture is lean) Poor Engine Response to Throttle	<ul style="list-style-type: none"> Install throttle valve with larger number. 	
Engine Does Not React to Air Screw Adjustments	<ul style="list-style-type: none"> Change slow jet. 	

現象	セッティング方法	備考
混合気が薄い。	●ジェット ニードル クリップ位置を1段下げる。	
混合気が濃い。	●ジェット ニードル クリップを1段上げる。	
スロットル開度1/4~1/2の間で、息つき、失速を起こす。	●ジェット ニードル クリップ位置を1段下げる。	
スロットル開度1/4~1/2の間でもたつく、白煙が出る、加速が悪い。	●ジェット ニードル クリップ位置を1段上げる。	
スロットル開度0~1/4で息つき、失速を起す。	●ジェット ニードル径を細くする。	エア スクリューの戻し数は正常か、キャブレターがオーバーフローしていないか。
スロットル開度0~1/4で加速が悪い、白煙がでる。	●ジェット ニードル径を太くする。	
低回転が不安定、ヒンキング音かする。	<ul style="list-style-type: none"> ●ジェット ニードル クリップ位置を1段下げる。 ●ジェット ニードル径を細くする。 ●エア スクリューを1/2回転締む。 	
極低速のレスポンスが悪い。	<ul style="list-style-type: none"> ●スロー ジェットの番数を下げる ●エア スクリューを開ける。 ●上記で治らない場合は逆の操作を行う。 	<ul style="list-style-type: none"> ●ブレーキの引きすぎはないか ●キャブレターがオーバーフローしていないか。
低速のレスポンスが悪い。	<ul style="list-style-type: none"> ●ジェット ニードル クリップ位置を上げる。 ●治まらない場合は逆操作を行う。 	
スロットル急開時のレスポンスが悪い。	<ul style="list-style-type: none"> ●全体的セッティングを確認する。 ●メイン ジェット 番数(# 5 程度) 下げる、ジェット ニードル クリップ位置を (1 段程度) 上げる。 ●治まらない場合は逆操作を行う。 	●点火時期が遅れていないか
エンジンの回転戻りが悪い。	●エア スクリューを1/2~1/4回転締む。	<ul style="list-style-type: none"> ●スロットル バルブの作動はスムーズか。 ●エア リークがないか。
エア スクリューを調整してもエンジンの調子が変わらない。	●スロー ジェットを変える。	エア リークがないか点検する。

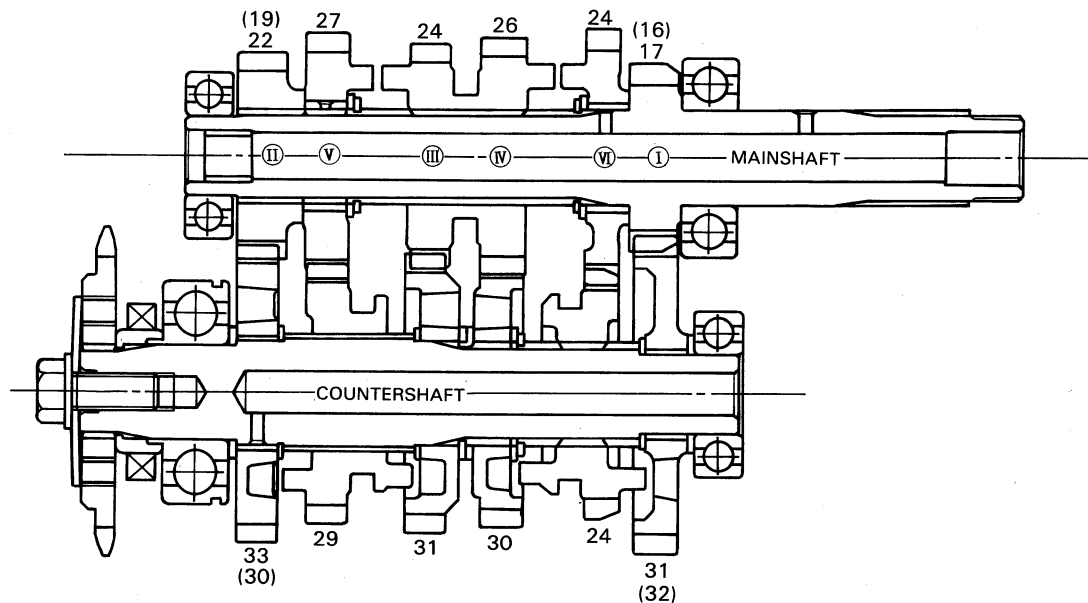
● Carburetor Settings Hints

Condition	Measure	Remarks
At Hight Altitude	<ul style="list-style-type: none"> Lean out mixture by lowering main jet number (by #5 for every 1000 m increase in altitude) Lower jet needle by 1 groove. (3rd→2nd) 	
At Hight Temperature (35°—40°C)	Lean out enriched mixture by lowering main jet number by #3 or #5.	
At Low Temperature (0°—10°C)	Enrich lean mixture by using #3 or #5 higher main jet.	
In Rain, High humidity	Replace with #2 or #3 lower main jet.	Make sure that there is no water in fuel

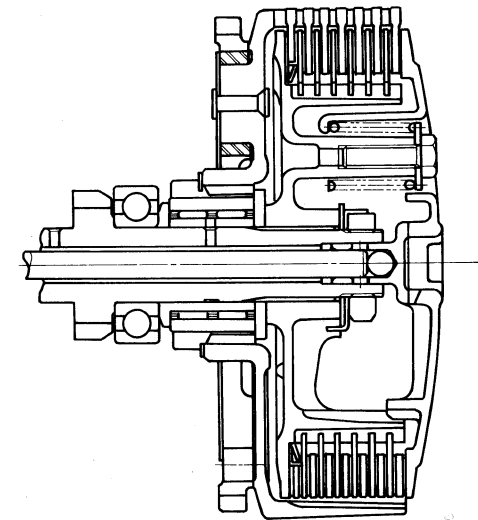
● 環境によるセッティング法

現象	セッティング方法	備考
標高の高い地域	<ul style="list-style-type: none"> メインジェット番数を小さくする。(#150→#145) 標高1000m/# 5~8 ジェットニードルクリップ位置を1段上げる。 	
気温が高い場合。(35°~40°C)	メインジェット番数を# 3~# 5小さくする。	
気温が低い場合。(0°~10°C)	メインジェット番数を# 3~# 5大きくする。	
雨が降って湿度が高い場合	メインジェット番数を# 2~# 3小さくする。	水の浸入に注意。

5. TRANSMISSION ASSY. DWG (トランスミッション組図)



6. CLUTCH ASSY. DWG (クラッチ組図)



MEMO

)

)

'87-RS125R PARTS LIST

CONTENTS

INSTRUCTION FOR USE OF PARTS LIST 2- 2

ENGINE GROUP

E- 1	Cylinder · Cylinder head	2- 3
E- 2	L. crankcase cover · A.C. generator	2- 4
E- 3	R. crankcase cover	2- 5
E- 4	Water pump	2- 6
E- 5	Clutch	2- 7
E- 6	Crankcase	2- 8
E- 7	Piston · Crankshaft	2-10
E- 8	Transmission	2-11
E- 9	Gear shift drum	2-12
E-10	Carburetor	2-13

FRAME GROUP

F- 1	Steering handle · Cable	2-14
F- 2	Steering stem · Steering damper · Front fender	2-15
F- 3	Front wheel	2-16
F- 4	Front caliper · Master cylinder	2-17
F- 5	Front fork · Rear cushion	2-18
F- 6	Fuel tank · Seat	2-19
F- 7	Expansion chamber	2-20
F- 8	Rear wheel	2-21
F- 9	Rear brake · Step	2-22
F-10	Change pedal · Rear fork	2-24
F-11	Ignition coil · Frame body	2-25
F-12	Radiator	2-26
F-13	Tachometer · Cowling	2-27

INDEX 2-28

INSTRUCTION FOR USE OF PARTS LIST

This parts list is to be used when ordering replacement parts; it contains all parts for model '87-RS125R.

I. How to order parts

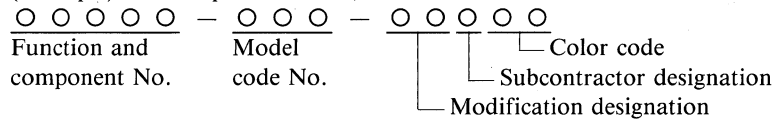
● Information required

Replacement parts orders must contain both the part number and the stamped number(s) as described below. This is because any changes and modifications of parts are registered at HONDA with the pertinent parts and stamped numbers.

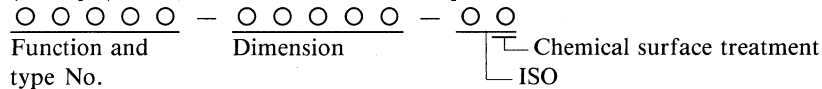
II. How to read this parts list

● Make-up of the part number

(Example) General parts



(Example) Bolts, nuts and other standard parts



● Abbreviations

The following abbreviations are used in this parts list.

ASSY. Assembly	mm Millimeter
COMP. Complete	T (22T) Tooth (22 Teeth)
R Right	L (100L) Link (100 Links)
L Left	A.C. Alternating current
STD. Standard	

● Serial number

Frame No. RS125RF-8710001

パーツリストのご使用について

● 部品の注文、修理などの資料としてお使いください。

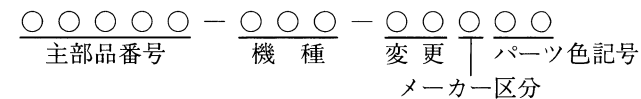
- ・販売対象部品を収録してあります。
- ・部品注文は部品番号でご連絡ください。
(部品は変更される場合がありますのでタイプ・色・メーカー名・号機を必要に応じて一緒にご連絡ください。)
- ・使用個数に () がつけられている部品はオプション部品です。
- ・使用個数が "N" と示されている部品は必要に応じて選択して使用する部品です。

● 部品に変更があったとき

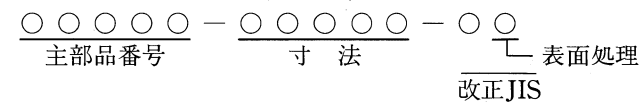
- ・Remarksに号機が記載されます。号機が記載されていない部品は初号機から使用しています。
- ・部品名欄に部品番号が記載されているものはその部品番号に統一されたことを示します。

● 部品番号の構成

〈例〉 一般部品



〈例〉 ボルト・ナット・その他の標準部品



● 略語

・パーツリストには下記の略語が使用されています。

ASSY. アッセンブリー	mm ミリメートル
COMP. コンプリート	T (22T) チョウ (歯数22)
R ライト (右)	L (100L) リンク (駒数100)
L レフト (左)	A.C. オルタネーティング カーレント (交流)
STD. スタンダード	

● 打刻号機

フレームNo. RS125RF-8710001

※Ref. No. の左側に・印のついている部品はHRC専用部品です。

ご注文は下記に直接お願いします。

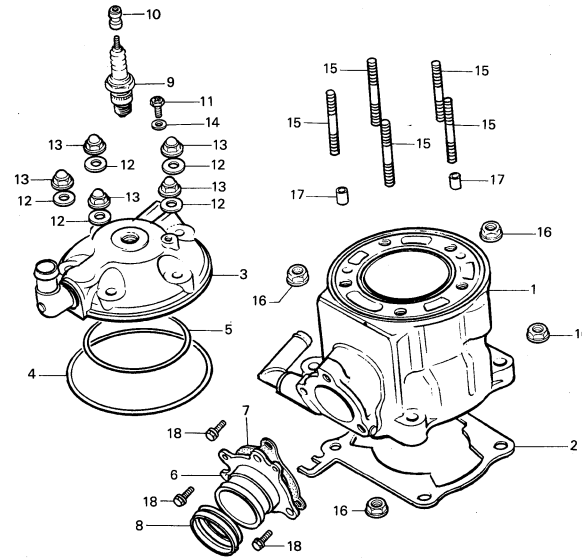
〒352 埼玉県新座市野火止8-18-4 (株)ホンダ・レーシング

TEL 0484-77-9538 0484-77-9539

Block No.

E-1

Cylinder • Cylinder head

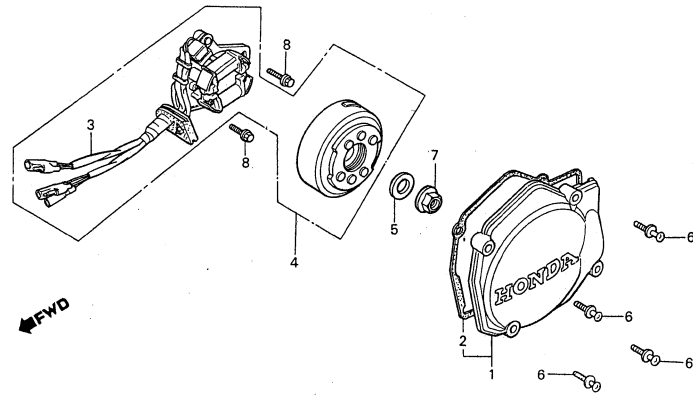


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	12100-NF4-010	CYLINDER COMP.	1						
2	12191-KS6-701	GASKET, cylinder	1						
• 3	12200-NF4-000	HEAD COMP., cylinder	1						
• 4	12212-ND5-003	O-RING, 96 x 2.4	1						
• 5	12213-ND5-000	O-RING, 61 x 1.9	1						
• 6	18320-NF4-000	JOINT COMP., exhaust pipe	1						
• 7	18331-NF4-000	GASKET, exhaust joint	1						
8	18359-KA3-700	SEAL, exhaust joint	1						
• 9	31901-ND4-003	SPARK PLUG, B11 EGN	1						
•	31902-ND4-003	SPARK PLUG, B10EGV	1						
• 10	31910-NF4-000	NUT, spark plug	1						
11	90037-360-000	BOLT, oil check	1						
12	90441-422-000	WASHER, sealing 8 mm	5						
13	90443-107-000	NUT, cap, 8 mm	5						
14	90543-273-000	PACKING, front fork drain cock	1						
15	92900-08032-0E	BOLT, stud, 2 8 x 32	5						
16	94050-08000	NUT, flange, 8 mm	4						
17	94301-06100	PIN, dowel, 6 x 10	2						
• 18	96001-06014-00	BOLT, SH, 6 x 14	3						

Block No.

E-2

**L. crankcase cover •
A.C. generator**

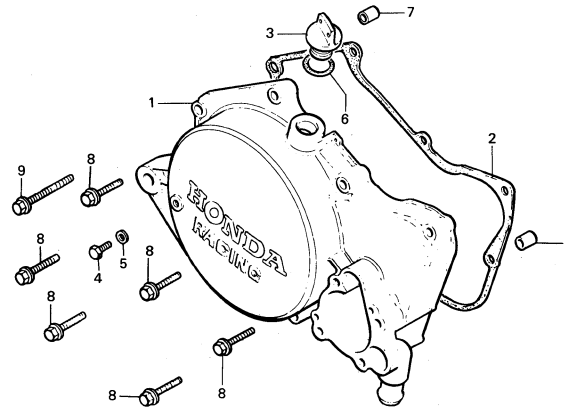


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
1	11350-KS6-700	COVER ASSY, L. crankcase	1						
2	11352-KS6-700	SEAL, L. crankcase cover	1						
• 3	30300-NF4-000	PULSER ASSY.	1						
• 4	31100-NF4-000	AC. GEN. ASSY. (C.D.I.)	1						
5	90437-611-000	WASHER, plain, 12 mm	1						
6	93891-06025-07	WASHER, screw, 6 x 25	4						
7	94050-12000	NUT, flange, 12 mm	1						
8	96300-06018-00	BOLT, flange, DR 6 x 18	2						

Block No.

E-3

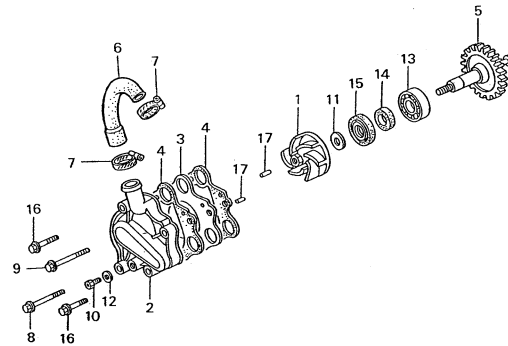
R. crankcase cover



Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	11340-NF4-000	COVER COMP., R crank case	1						
• 2	11394-NF4-000	GASKET, R. cover	1						
• 3	15611-ND5-000	CAP, oil filler	1						
• 4	90134-ND5-000	BOLT, flange, 6 x 10	1						
5	90543-273-000	PACKING, front fork drain cock	1						
6	91303-800-000	O-RING, 16 mm	1						
7	94301-08140	PIN, dowel, 8 x 14	2						
8	96001-06032-00	BOLT, flange, SH. 6 x 32	6						
9	96001-06040-00	BOLT, flange, SH. 6 x 40	1						

Block No.

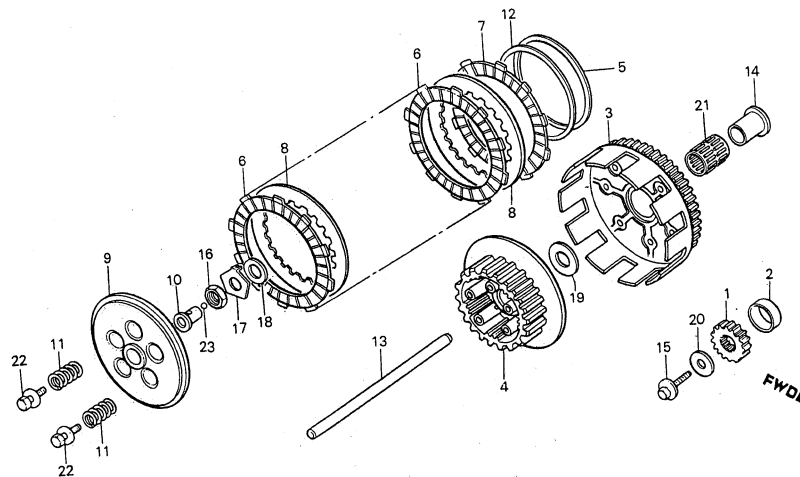
E-4
Water pump



Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
1	19215-KA3-740	IMPELLER, water pump	1						
2	19221-KS6-700	COVER, water pump	1						
3	19222-KS6-700	SEPARATER, water pump	1						
4	19229-KS6-700	GASKET, water pump	2						
5	19240-KS6-700	SHAFT COMP., water pump	1						
• 6	19501-NF4-000	HOSE, water	1						
7	19506-KS6-700	CLAMP, water hose	2						
8	90015-KS6-700	BOLT, flange, 6 x 75	1						
9	90016-KS6-700	BOLT, flange, 6 x 80	1						
10	90037-360-000	BOLT, oil check	1						
11	90447-KE1-000	WASHER, sealing, 7 mm	1						
12	90543-273-000	PACKING, front fork drain cock	1						
• 13	91007-KA3-740	BEARING, ball, 12 x 24 x 6	1						
14	91201-148-003	OIL-SEAL, 12 x 22 x 5	1						
15	91211-KA3-761	SEAL, water pump	1						
16	96001-06032-00	BOLT, flange, SH. 6 x 32	2						
17	96220-40080	ROLLER, 4 x 8	2						

Block No.

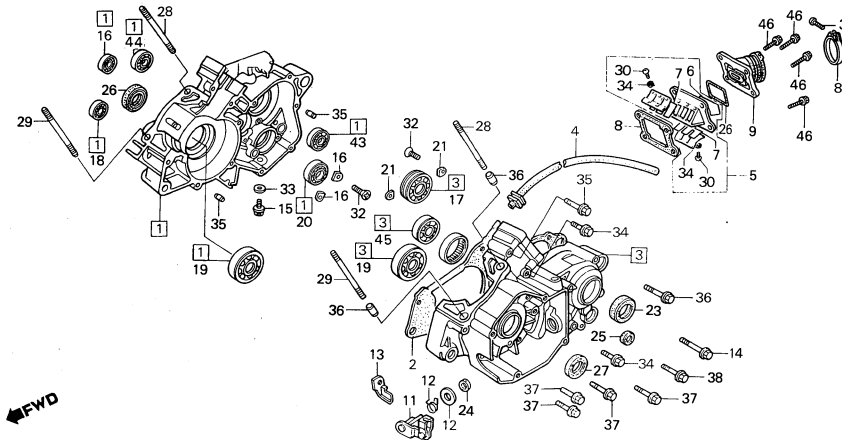
E-5
Clutch



Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
1	13615-KS6-700	GEAR, primary drive	1		21	91011-KS6-003	BEARING, needle 25 x 29 x 22	1	
2	13617-KS6-700	COLLAR, drive gear	1			91011-KS6-004	BEARING, needle, 25 x 29 x 22	1	
3	22100-KS6-700	OUTER COMP., clutch	1			91011-KS6-005	BEARING, needle, 25 x 29 x 22	1	
• 4	22120-NF4-000	CENTER, clutch	1		22	93404-06020-08	BOLT-WASHER, 6 x 20	5	
5	22125-435-000	SEAT, judder spring	1		23	96211-09000	BALL, steel, #9	1	
• 6	22201-NF4-000	DISK A, clutch friction	6						
• 7	22202-NF4-000	DISK B, clutch friction	1						
• 8	22321-NF4-000	PLATE, clutch	6						
• 9	22351-NF4-000	PLATE, clutch press	1						
• 10	22352-KA4-000	PIECE, clutch lifter	1						
11	22401-KA3-710	SPRING, clutch	5						
12	22402-435-000	SPRING, judder	1						
13	22850-KS6-700	ROD, clutch lifter	1						
14	28237-KS6-000	COLLAR, distance, 20 x 25 x 25.5	1						
15	90013-430-000	BOLT, special 10 x 25	1						
16	90235-KA4-000	NUT, hex., 18 mm	1						
17	90441-HA2-670	WASHER, lock, 18 mm	1						
18	90456-KA4-000	WASHER, thrust, 18 x 32	1						
19	90456-KS6-000	WASHER, thrust, 20 mm	1						
20	90481-430-000	WASHER, spring, 10 mm	1						

Block No.

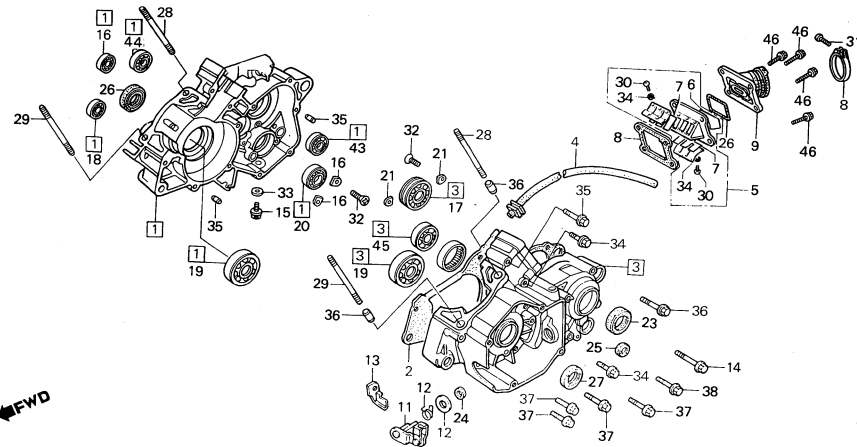
E-6
Crankcase



Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	1111A-NF4-010	CRANKCASE COMP., R.	1		19	91002-466-008	BEARING, radial ball, 63/22	2	
2	11191-KS6-700	GASKET, crankcase	1		20	91004-430-003	BEARING, radial ball, 6905Z	1	
• 3	1121A-NF4-000	CRANKCASE COMP., L.	1			91004-430-004	BEARING, radial ball, 6905Z	1	
4	11211-GC4-701	TUBE, breather	1		21	91012-KA3-710	PLATE, countershaft bearing	2	
5	14100-KS6-701	VALVE ASSY., reed	1		22	91022-KA4-740	BEARING, shell 33 x 38 x 8	1	
• 6	04101-NF4-000	RECTIFIER, intake	1		23	91201-KS6-003	OIL-SEAL, 26 x 37 x 6	1	
• 7	04103-ND5-760	VALVE ONLY, reed	2			91201-KS6-004	OIL-SEAL, 26 x 37 x 2	1	
8	14132-KS6-701	GASKET, reed valve B	2		24	91202-KA3-711	OIL-SEAL, 10 x 17 x 4	1	
9	16220-KS6-700	INSULATOR, CARB.	1			91202-KA3-712	OIL-SEAL, 10 x 17 x 4	1	
10	16223-KA3-740	BAND, insulator	1		25	91203-KA4-771	OIL-SEAL, 14 x 22 x 5	1	
						91203-KA4-772	OIL-SEAL, 14 x 22 x 5	1	
11	22810-KS6-700	LIFTER COMP, clutch	1		26	91203-KS6-003	OIL-SEAL, 30 x 45 x 7	1	
12	22815-KS6-700	SPRING, clutch lever	1			91203-KS6-004	OIL-SEAL, 30 x 45 x 8	1	
13	22821-KS6-700	STOPPER, clutch lifter	1		27	91205-166-004	OIL-SEAL, 20 x 32 x 7	1	
14	90002-KR1-760	BOLT, flange, SH, 6 x 82	1		28	92900-08035-3E	BOLT, stud, (2) 8 x 35	2	
• 15	90081-NC2-000	BOLT, drain, 12 mm	1		29	92900-08040-3E	BOLT, stud, (2) 8 x 40	2	
16	90441-KS6-700	PLATE, bearing holder	2		30	93500-03006-0H	SCREW, pan, 3 x 6	6	
17	91001-KA3-711	BEARING, ball, 6204	1		31	93500-05028-0A	SCREW, pan, 5 x 28	1	
18	91002-KA4-003	BEARING, ball, 7 x 19 x 6	1		32	93600-06012-0A	SCREW, flat 6 x 12	4	
	91002-KA4-004	BEARING, ball, 7 x 19 x 6	1		33	94109-12000	WASHER, drain plug, 12 mm	1	
	91002-KA4-005	BEARING, ball, 7 x 19 x 6	1						

Block No.

E-6
Crankcase

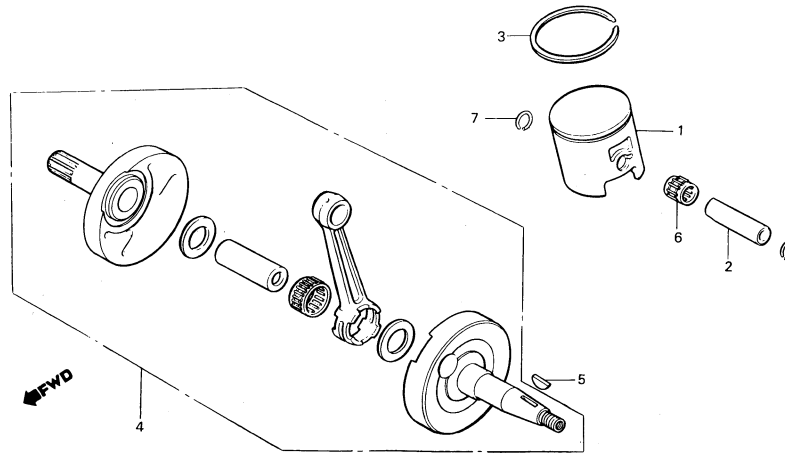


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
34	94111-03800	WASHER, spring, 3 mm	6						
35	94301-08140	PIN, dowel, 8 x 14	2						
36	94301-10160	PIN, dowel, 10 x 16	2						
37	96001-06045-00	BOLT, flange, SH, 6 x 45	3						
38	96001-06050-00	BOLT, flange, SH, 6 x 50	2						
39	96001-06065-00	BOLT, flange, SH, 6 x 65	2						
40	96001-06070-00	BOLT, flange, SH, 6 x 70	1						
•41	96001-06075-00	BOLT, flange, SH, 6 x 75	1						
42	96001-06095-00	BOLT, flange, SH, 6 x 95	1						
43	96100-60030-00	BEARING, radial ball, 6003	1						
44	96100-60040-00	BEARING, radial ball, 6004	1						
45	96140-60030-00	BEARING, radial ball, 6003 U	1						
46	96300-06022-00	BOLT, flange, DR, 6 x 22	4						

Block No.

E-7

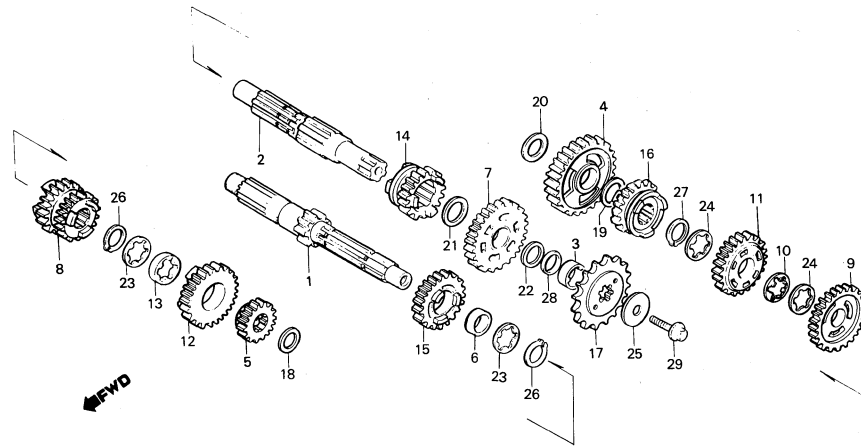
Piston • Crankshaft



Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	13100-NF4-000	PISTON COMP.	1						
• 2	13111-KA3-760	PIN, piston	1						
• 3	13121-NF4-000	RING, piston	1						
• 4	13300-NF4-000	CRANKSHAFT COMP.	1						
• 5	13331-360-000	KEY, special woodruff 25 x 14	1						
• 6	91008-NF4-003	BEARING, con-rod small end	1						
• 7	94601-14000	CLIP, piston pin, 14 mm	2						

Block No.

E-8
Transmission

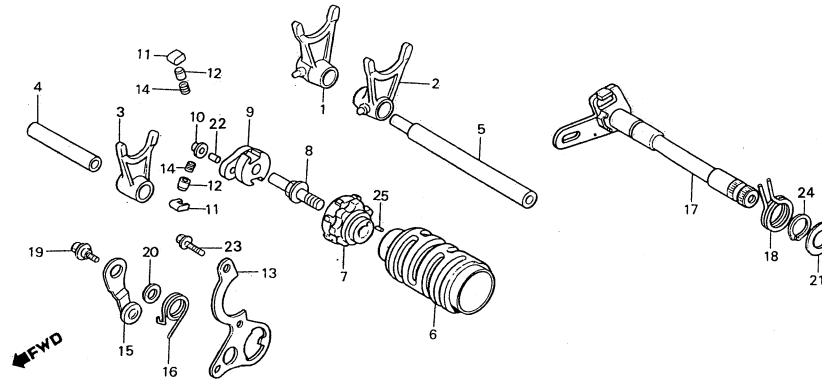


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	23210-NF4-000	MAINSHAFT COMP., (17T)	1		• 17	23802-NC2-000	SPROKET, drive (15T)	(1)	
•	23210-NF4-810	MAINSHAFT COMP., (16T)	(1)		•	23803-NC2-000	SPROKET, drive (16T)	1	
• 2	23221-NF4-000	COUNTER SHAFT	1		•	23804-NC2-000	SPROKET, drive (17T)	(1)	
• 3	23225-ND4-000	COLLAR, countershaft	1		18	90446-357-000	WASHER, thrust, 17.2 mm	1	
• 4	23410-NF4-000	GEAR COMP., C-low (31T)	1		19	90452-115-000	WASHER, 17 mm	1	
•	23410-NF4-810	GEAR COMP., C-low (32T)	(1)		20	90452-178-000	WASHER, thrust, 17 mm	1	
• 5	23421-NF4-000	GEAR, M-2nd (22T)	1						
•	23421-NF4-810	GEAR, M-2nd (19T)	(1)		21	90452-357-000	WASHER, thrust, 22 mm	2	
6	23422-GB4-770	BUSH, 20 x 9	1		22	90453-KA3-710	WASHER, thrust, 20 x 28 x 1.5	1	
• 7	23430-NF4-000	GEAR COMP, C-2nd (33T)	1		23	90461-444-000	WASHER, spline, 20mm	2	
•	23430-NF4-810	GEAR COMP, C-2nd (30T)	(1)		24	90464-444-000	WASHER, spline, 22mm	2	
• 8	23441-NF4-000	GEAR, M-3rd-4th (24T.26T)	1		25	90501-KA3-741	WASHER, spring, 8 x 40	1	
• 9	23451-NF4-000	GEAR, C-3rd (31T)	1						
10	23456-KA3-000	WASHER, lock	1		26	90601-360-000	SET-RING, 20 mm	2	
• 11	23461-NF4-000	GEAR, C-4th (30T)	1		27	90602-360-000	SET-RING, 22 mm	1	
• 12	23471-NF4-000	GEAR, M-5th (27T)	1		28	91351-KA3-711	O-RING, 20 mm	1	
• 13	23472-ND4-000	COLLAR, M-5th gear	1		29	96300-08020-00	BOLT, flange, DR, 8 x 20	1	
• 14	23481-NF4-000	GEAR, C-5th (29T)	1						
• 15	23491-NF4-000	GEAR, M-6th (24T)	1						
• 16	23501-NF4-000	GEAR, C-6th (24T)	1						

Block No.

E-9

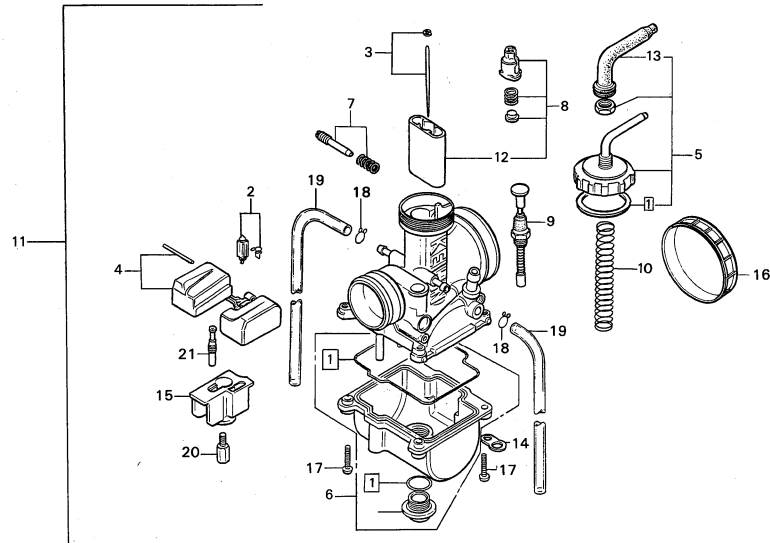
Gear shift drum



Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
1	24211-KS6-700	FORK, R. gear shift	1		21	90428-958-000	WASHER B, thrust, 14 mm	1	
2	24221-KS6-700	FORK, L. gear shift	1		22	91021-KA3-741	ROLLER, 6 x 9.5	1	
3	24231-KS6-700	FORK, C. gear shift	1		23	92101-06016-0A	BOLT, hex, 6 x 16	3	
4	24265-KA3-760	SHAFT, gear shift fork (M)	1		24	94510-14000	CIR-CLIP, external, x 14mm	1	
5	24266-KA3-760	SHAFT, gear shift fork (C)	1		25	96220-40080	ROLLER, 4 x 8	1	
• 6	24311-NF4-000	DRUM, gear shift	1						
7	24312-KA3-741	CENTER, gear shift drum	1						
8	24315-KA3-710	PIN, shifter	1						
9	24320-KS6-700	SHIFTER COMP, drum	1						
10	24322-HA0-000	COLLAR, shifter gear side	1						
11	24324-KA3-740	PAWL, ratchet	2						
12	24326-360-000	PLUNGER, pawl	2						
13	24328-KS6-700	PLATE, guide	1						
14	24329-KA3-740	SPRING, pawl plunger	2						
15	24430-KA3-740	STOPPER, COMP., drum	1						
16	24435-KA3-710	SPRING, drum stopper	1						
17	24610-KS6-700	SPINDLE COMP., gear shift	1						
18	24651-KA3-740	SPRING, shift return	1						
19	90023-041-010	PIVOT, shift drum stopper arm	1						
20	90417-360-000	WASHER, drum stopper	1						

Block No.

E-10
Carburetor

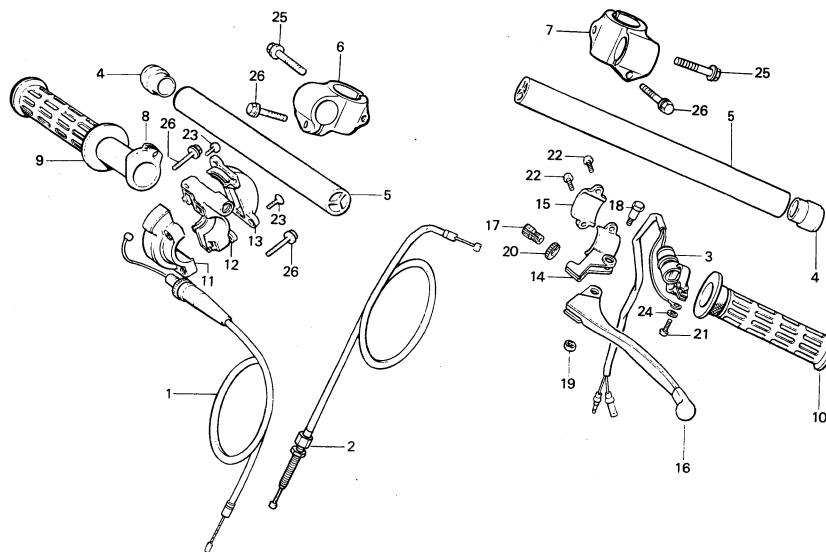


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
1	16010-KA3-004	GASKET SET	1		15	16185-KA3-761	PLATE, baffle	1	
2	16011-KA3-741	VALVE SET, float	1		16	16196-ND5-751	CAP, rubber	1	
• 3	16012-NF4-003	NEEDLE SET, jet (Q1370N)	1		17	93500-04016-0H	PAN, screw 4 x 16	4	
•	16012-ND4-761	NEEDLE SET, jet (Q1368N)	(1)		18	95002-02070	CLIP B7, tube	2	
•	16201-ND4-761	NEEDLE SET, jet (Q1369N)	(1)		19	95003-07012-31	TUBE, vinyl	2	
•	16201-NF4-003	NEEDLE SET, jet (Q1371N)	(1)		20	99101-357-1500	JET, main #150	(1)	
•	16202-ND4-761	NEEDLE SET, jet (Q1367N)	(1)			99101-357-1520	JET, main #152	(1)	
4	16013-KA3-741	FLOAT SET	1			99101-357-1550	JET, main #155	(1)	
• 5	16014-NF4-003	TOP SET	1			99101-357-1580	JET, main #158	(1)	
• 6	16015-NF4-003	CHAMBER SET, float	1			99101-357-1600	JET, main #160	(1)	
• 7	16016-NF4-003	SCREW SET, A	1			99101-357-1620	JET, main #162	(1)	
• 8	16022-ND5-751	VALVE SET, throttle	1			99101-357-1650	JET, main #165	(1)	
• 9	16046-ND4-751	VALVE SET, starter	1			99101-357-1680	JET, main #168	(1)	
• 10	16050-KA4-771	SPRING, compression coil	1			99101-357-1700	JET, main #170	(1)	
• 11	16100-NF4-003	CARBURETOR ASSY.	1		21	99103-427-0450	JET, slow #45	(1)	
• 12	16111-ND5-751	VALVE, throttle #5.5	(1)			99103-427-0480	JET, slow #48	1	
•	16112-ND5-751	VALVE, throttle #6.0	1			99103-437-0500	JET, slow, #50	(1)	
•	16120-ND5-751	VALVE, throttle #6.5	(1)						
•	16121-ND5-751	VALVE, throttle #5.0	(1)						
13	16118-121-014	CAP, cable sealing	2						
14	16179-428-671	BINDER	2						

Block No.

F-1

Steering handle • Cable

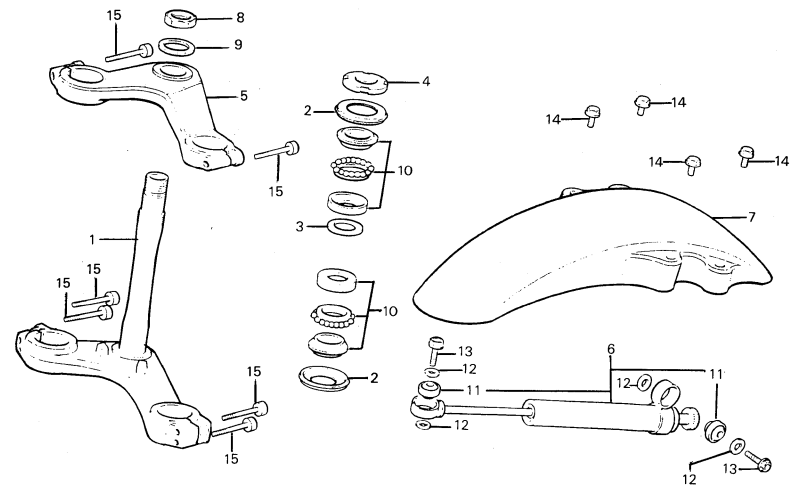


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	17910-NF4-000	CABLE COMP., throttle	1		21	93500-04012-1A	SCREW, pan 4 x 12	1	
• 2	22870-NF4-000	CABLE COMP., clutch	1		22	93500-05016-0A	SCREW, pan 5 x 16	2	
• 3	35130-NF4-000	SWITCH ASSY., kill	1		23	93700-04010-0G	SCREW, oval 4 x 10	2	
4	53105-300-970	CAP, handle pipe	2	NF4-TTC	24	94111-04000	WASHER, spring, 4 mm	1	
• 5	53111-ND5-760	PIPE, handle	2		25	95701-08032-00	BOLT, flange, 8 x 32	2	
• 6	53112-ND4-760	HOLDER, R. handle	1		26	96001-06022-00	BOLT, flange, SH 6 x 22	4	
• 7	53122-ND4-760	HOLDER, L. handle	1						
• 8	53141-NF4-003	PIPE, throttle grip	1						
9	53165-422-000	GRIP, R. handle	1						
10	53166-422-000	GRIP, L. handle,	1						
11	53167-KS6-000	HOUSING A, grip	1						
12	53168-KS6-000	HOUSING B, grip	1						
• 13	53169-NF4-000	COVER, housing B	1						
14	53172-430-003	BRACKET, L. handle lever	1						
15	53173-376-000	HOLDER, lever bracket	1						
16	53178-399-700	LEVER, L. steering handle	1						
17	53192-KA3-700	BOLT, wire adjust	1						
18	90114-310-000	BOLT, handle lever pivot	1						
19	90301-473-003	NUT U, 6 mm	1						
20	90321-KF0-000	NUT, fixing	1						

Block No.

F-2

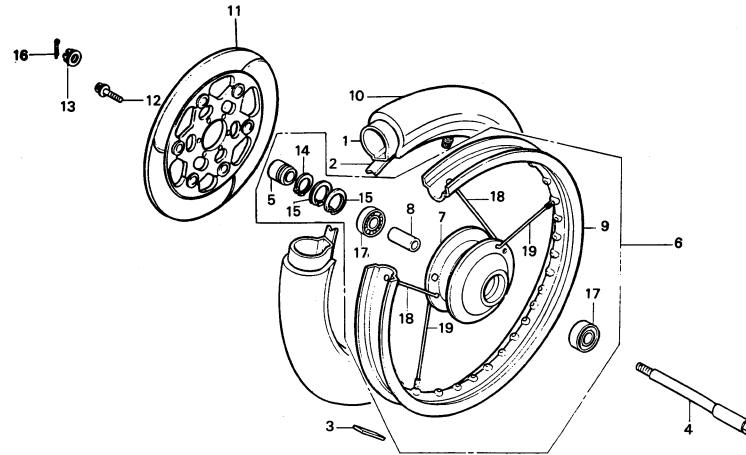
**Steering stem •
Steering damper •
Front fender**



Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	53200-NF4-003	STEM COMP., steering 40	1						
2	53214-430-003	DUST-SEAL, steering head	2						
3	53215-200-000	WASHER, steering head dust-seal	1						
4	53229-KA3-710	THREAD, spring (HEAD TOP)	1						
• 5	53230-NF4-000	BRIDGE, fork top 40	1						
• 6	53700-NF4-003	DAMPER ASSY., steering	1						
• 7	61100-NF4-000	FENDER COMP., front	1						
8	90304-KA3-710	NUT, steering stem	1						
9	90503-428-870	WASHER, steering stem	1						
• 10	91053-ND9-000	BEARING, head pipe, up	2						
• 11	91060-NC8-000	BEARING, spherical, 8 mm	2						
12	94102-08000	WASHER, plain, 8 mm	4						
• 13	95301-08032-00	BOLT, hex 8 x 32	2						
14	96001-06018-00	BOLT, flange, SH. 6 x 18	4						
15	96700-08032-10	BOLT, socket, 8 x 32	6						

Block No.

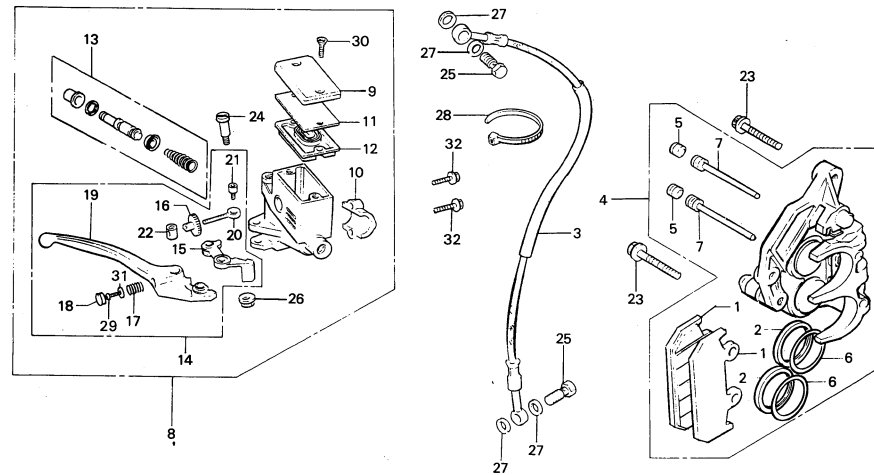
F-3
Front wheel



Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	42712-ND4-750	TUBE, tire	1						
2	42713-401-681	FLAP, tire	1						
• 3	42720-NC8-000	WEIGHT, balancer 10G	N						
•	42721-NC8-000	WEIGHT, balancer 20G	N						
• 4	44301-NF4-000	AXLE, front wheel	1						
• 5	44303-NF4-000	COLLAR, front wheel side	1						
• 6	44601-NF4-000	RIM ASSY., front, 1.85 x 18	1						
• 7	44602-NF4-000	HUB, front wheel	1						
• 8	44620-NF4-000	COLLAR, front axle distance	1						
• 9	44701-NF4-003	RIM, 1.85 x 18	1						
• 10	44711-ND4-750	TIRE, 2.50 x 2.75 x 18	1						
• 11	45250-NF4-003	DISK COMP., R. front	1						
• 12	90113-ND5-761	BOLT, flange, 6 x 20	6						
13	90305-401-680	NUT, axle, 14 mm	1						
• 14	90651-NF4-000	CIR-CLIP, external, 26	1						
• 15	90652-NF4-000	CIR-CLIP, inner 35	2						
16	94201-30250	PIN, split, 3.0 x 25	1						
17	96140-62020-10	BEARING, radial ball, 6202	2						
18	97310-42229-L0	SPOKE-SET, B10 x 194.5	18						
19	97664-42228-L0	SPOKE-SET, B10 x 194	18						

Block No.

F-4
Front caliper •
Master cylinder

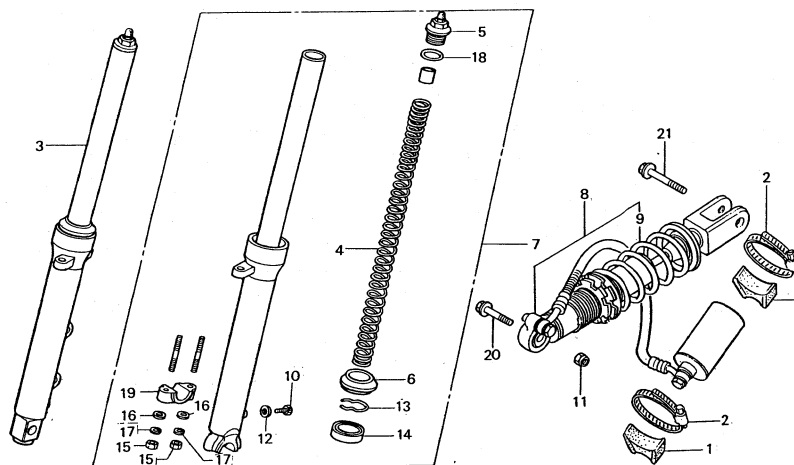


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	45105-NF4-000	PAD COMP. fornt	2		20	53176-MJ4-016	BOLT, adjust	1	
2	45109-166-006	DUST SEAL	2		21	53177-KV0-006	BOLT, lever, socket, 5 x 5	1	
• 3	45125-NF4-010	HOSE, front brake	1		22	53179-MJ4-016	JOINT, lever	1	
• 4	45200-NF4-000	CALIPER ASSY., R. front	1		23	90108-NF4-000	BOLT, flange, 8 x 28	2	
5	45203-MG3-006	PIN, plug	2		24	90114-MA5-671	BOLT, handle lever	1	
6	45209-166-006	SEAL, piston	2		25	90145-300-010	OIL BOLT	2	
7	45215-KA3-731	PIN, hanger	2		26	90201-415-000	CAP, nut, 6 mm	1	
• 8	45500-NF4-003	CYLINDER ASSY., front brake (MASTER)	1		27	90545-300-000	WASHER, oil bolt	4	
9	45513-MB4-673	CAP, master cylinder	1		• 28	90651-NC8-000	TY-LAP, 3.6 x 281	1	
10	45517-166-006	HOLDER, master cylinder	1		29	93500-03006-0A	SCREW, pan, 3 x 6	2	
11	45518-MB4-671	PLATE DIAPHRAGM	1		30	93600-04012-1G	SCREW, flat, 4 x 12	1	
12	45520-MA5-672	DIAPHRAGM	1		31	94101-03800	WASHER, plan 3 mm	1	
13	45530-471-831	CYLINDER SET, master	1		32	95701-06025-00	BOLT, flange, 6 x 25	2	
14	53170-MJ4-006	LEVER ASSY., R. handle	1						
15	53171-MJ4-006	KNOCKER, master cylinder	1						
16	53172-MJ4-006	ADJUSTER, handle lever R.	1						
17	53173-MJ4-006	SPRING, handle lever	1						
18	53174-MJ4-006	CAP, handle lever	1						
19	53175-MJ4-006	LEVER, handle R.	1						

Block No.

F-5

Front fork • Rear cushion

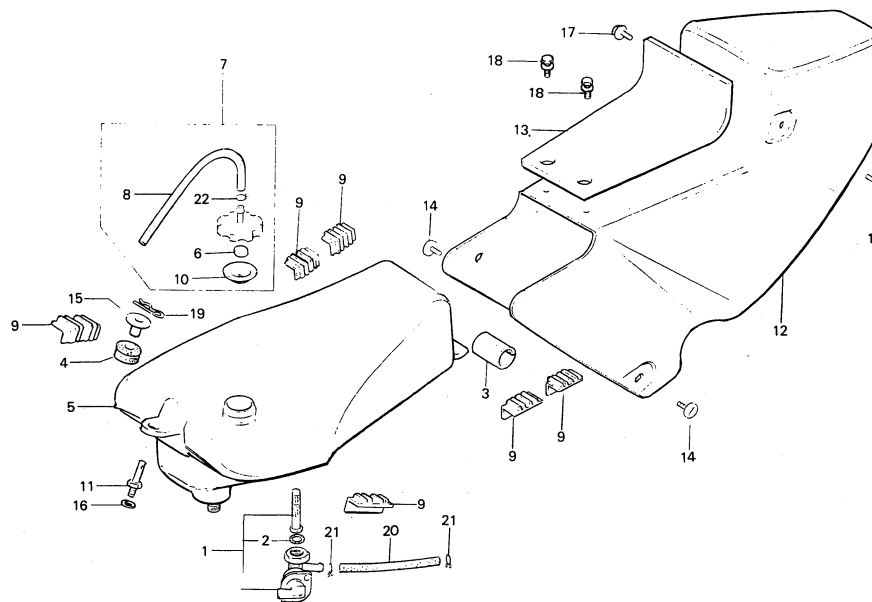


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
1	50250-965-000	RUBBER, sub tank mount	2		17	94111-08000	WASHER, spring, 8 mm	2	
2	50252-KA3-830	BAND, sub tank	2		18	94608-50000	O-RING, 23 x 2.8	2	
• 3	51400-NF4-003	FORK ASSY., R. front	1		19	95014-41000	HOLDER, front axle	1	
• 4	51401-NF4-003	SPRING, A front cushion	2		20	95801-10040-00	BOLT, frange, 10 x 40	1	
• 5	51401-NF4-813	SPRING, B front cushion	(2)		• 21	95801-10050-00	BOLT, frange, 10 x 50	1	
• 6	51401-NF4-823	SPRING, C front cushion	(2)						
• 7	51417-ND4-000	BOLT COMP., front fork	2						
6	51425-446-003	DUST-SEAL	2						
• 7	51500-NF4-003	FORK ASSY. L. front	1						
• 8	52400-NF4-003	CUSHION ASSY., rear	1						
• 9	52401-NF4-003	SPRING, A rear cushion	1						
• 10	52401-NF4-813	SPRING, B rear cushion	1						
	52401-NF4-823	SPRING, C rear cushion	1						
	90107-NF4-003	BOLT, hex. 6 x 8	2						
11	90304-GA6-003	NUT, axle	1						
12	90543-273-000	PACKING, front fork drain cock	2						
13	90601-354-000	RING, oil seal stopper	2						
• 14	91255-NC2-000	OIL-SEAL, 31 x 43 x 10.5	2						
15	94030-08000	NUT, hex., 8 mm	2						
16	94101-08000	WASHER, plain, 8 mm	2						

Block No.

F-6

Fuel tank • Seat

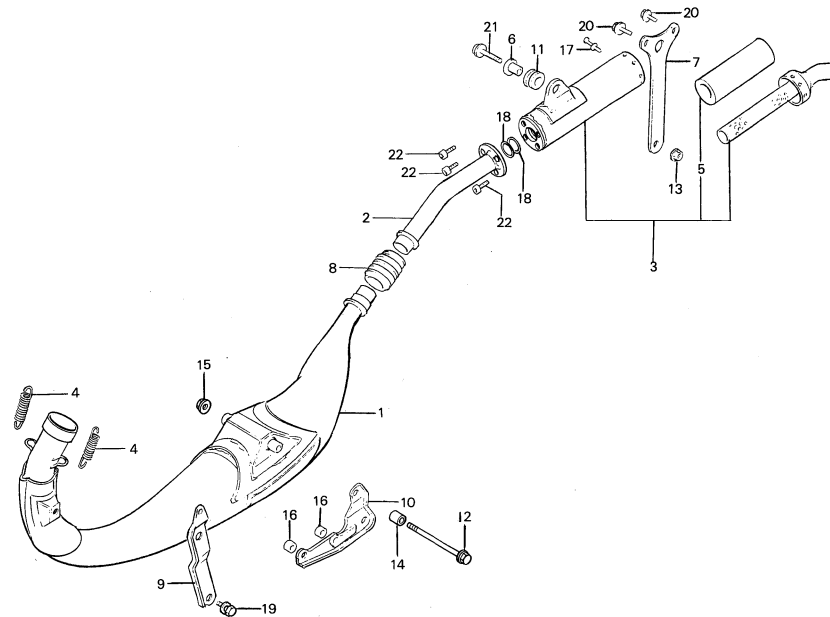


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
1	16950-ND5-750	COCK ASSY., fuel	1		21	95002-02120	CLIP, B12 tube	2	
2	16958-MA2-771	O-RING	1		22	95002-50000	CLIP, C9 tube	1	
• 3	17505-NF4-000	RUBBER, fuel tank mount	1						
4	17508-KN5-670	RUBBER, tank mount	1						
• 5	17510-NF4-010	TANK COMP., fuel	1						
• 6	17512-ND5-750	FILTER, fuel cap	1						
• 7	17520-NF4-000	CAP ASSY, fuel tank	1						
8	17520-357-000	TUBE, fuel cap breather	1						
• 9	17528-NF4-000	RUBBER B, fuel tank mount	6						
10	17624-430-000	PACKING, fuel cap	1						
• 11	17629-NF4-000	PIN, tank mount	1						
• 12	77101-NF4-000	COWL, seat	1						
• 13	77102-NF4-300	RUBBER, seat	1						
• 14	90106-NF4-000	BOLT, cowl set, 6 x 12	2						
15	90324-MA1-000	COLLAR, fuel tank mount	1						
16	90442-GE8-000	WASHER, thrust, 8 mm	N						
• 17	93405-06016-00	BOLT, washer 6 x 16	2						
• 18	93405-06020-00	BOLT, washer 6 x 20	2						
19	94252-10100	PIN, lock, 10 mm	1						
• 20	95001-75295-40	TUBE, fuel, 7.5 x 295	1						

Block No.

F-7

Expansion chamber

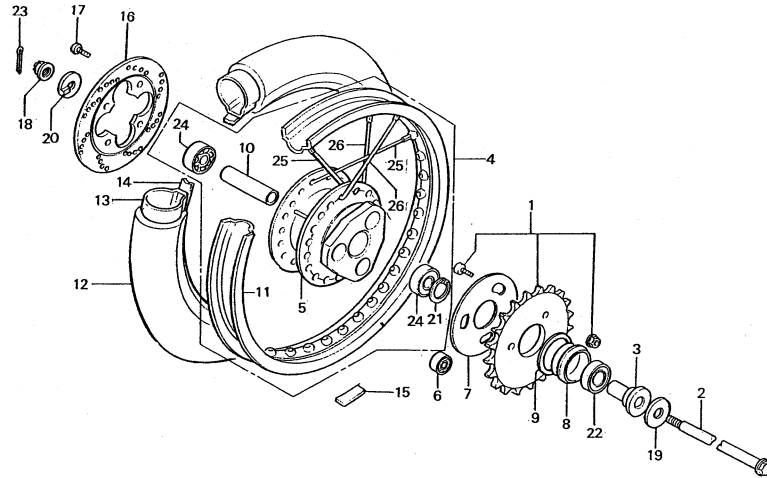


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	18300-NF4-303	CHAMBER COMP., expansion	1		21	96001-06028-00	BOLT, flange, SH. 6 x 28	1	
• 2	18325-NF4-000	JOINT COMP, Silencer	1		22	96700-06016-17	BOLT, socket, 6 x 16	3	
• 3	18330-NF4-003	SILENCER ASSY.	1						
• 4	18332-KS6-000	SPRING, EX. pipe	2						
• 5	18335-NF4-003	GLASS WOOL	1						
• 6	18336-KS6-700	COLLAR, silencer mount	1						
• 7	18355-NF4-000	STAY, silencer mount	1						
• 8	18361-KJ1-000	SEAL, silencer	1						
• 9	18401-NF4-000	BRACKET, front, chamber	1						
• 10	18402-NF4-000	BRACKET L, chamber	1						
• 11	61103-430-000	RUBBER, fender mount	1						
• 12	90112-GE2-000	BOLT, flange, 8 x 145	1						
• 13	90301-473-003	NUT, U 6 mm	1						
• 14	90309-NF4-000	COLLAR, 20 x 9 x 29	1						
• 15	90309-428-731	NUT, flange, 8 mm	1						
• 16	90509-NF4-000	COLLAR, chamber bracket	2						
• 17	91081-NF4-003	BLIND RIVET 3.2	8						
• 18	91301-KR3-003	O-RING, 25.5 x 2.5	2						
• 19	93406-08016-08	BOLT, washer, 8 x 16	1						
• 20	95801-06012-08	BOLT, flange, 6 x 12	2						

Block No.

F-8

Rear wheel

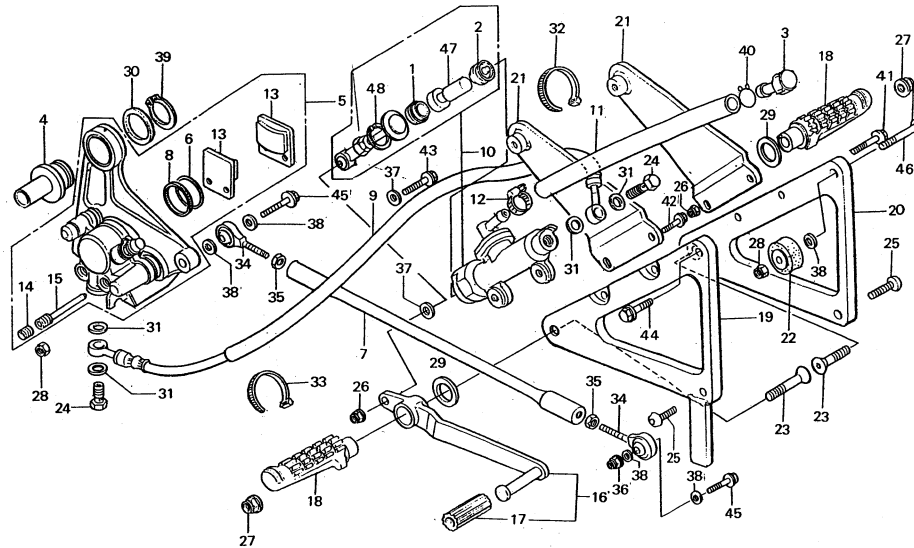


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	41102-NF4-000	SPROCKET ASSY., final driven, 32T	(1)		• 12	42701-NF4-811	RIM, 2.50 x 18	(1)	
• 2	41103-NF4-000	SPROCKET ASSY., final driven, 33T	(1)		• 13	42711-ND4-750	TIRE, 2.75 x 3.75 - 18	1	
• 3	41104-NF4-000	SPROCKET ASSY., final driven, 34T	(1)		• 14	42712-ND4-750	TUBE, tire	1	
• 4	41105-NF4-000	SPROCKET ASSY., final driven, 35T	1		• 15	42713-401-681	FLAP, tire	1	
• 5	41106-NF4-000	SPROCKET ASSY., final driven, 36T	(1)		• 16	42720-NC8-000	WEIGHT, balancer, 10G	N	
• 6	41107-NF4-000	SPROCKET ASSY., final driven, 37T	(1)		• 17	42721-NC8-000	WEIGHT, balancer, 20G	N	
• 7	41108-NF4-000	SPROCKET ASSY., final driven, 38T	(1)		16	43122-HA2-010	DISK, rear brake	1	
• 8	41109-NF4-000	SPROCKET ASSY., final driven, 39T	(1)		17	90105-KR3-000	BOLT, front brake, 8 x 24	4	
• 9	41110-NF4-000	SPROCKET ASSY., final driven, 40T	(1)		18	90305-401-680	NUT, axle, 14 mm	1	
• 2	42301-NF4-000	AXLE, rear wheel	1		• 19	90408-NF4-000	WASHER, 15 x 35	1	
• 3	42304-NF4-000	COLLAR, rear wheel side	1		• 20	90409-NF4-000	WASHER, A 15 x 35	1	
• 4	42601-NF4-000	RIM ASSY., rear 2.15 x 18	1		• 21	90652-NF4-000	CIR-CLIP, internal, 35	1	
• 5	42601-NF4-811	RIM ASSY., rear 2.50 x 18	(1)		• 22	91052-NF4-000	BEARING, radial ball, 6904UU	1	
• 6	42602-NF4-000	HUB, rear wheel	1		23	94201-30250	PIN, split, 3.0 x 25	1	
• 7	42615-ND5-750	RUBBER, front wheel damper	3		24	96140-62020-10	BEARING, radial ball, 6202	2	
• 8	42616-NF4-000	WASHER, sprocket	1		25	97480-62182-U0	SPOKE-SET, B8 x 171	18	
• 9	42617-NF4-000	COLLAR, sprocket	1		26	97714-62181-U0	SPOKE-SET, B8 x 170.5	18	
• 10	42618-NF4-000	WASHER, collar sprocket 0.2	N						
• 11	42619-NF4-000	WASHER, collar sprocket 0.3	N						
• 10	42620-NF4-000	COLLAR, rear axle distance	1						
• 11	42701-NF4-003	RIM, 2.15 x 18	1						

Block No.

F-9

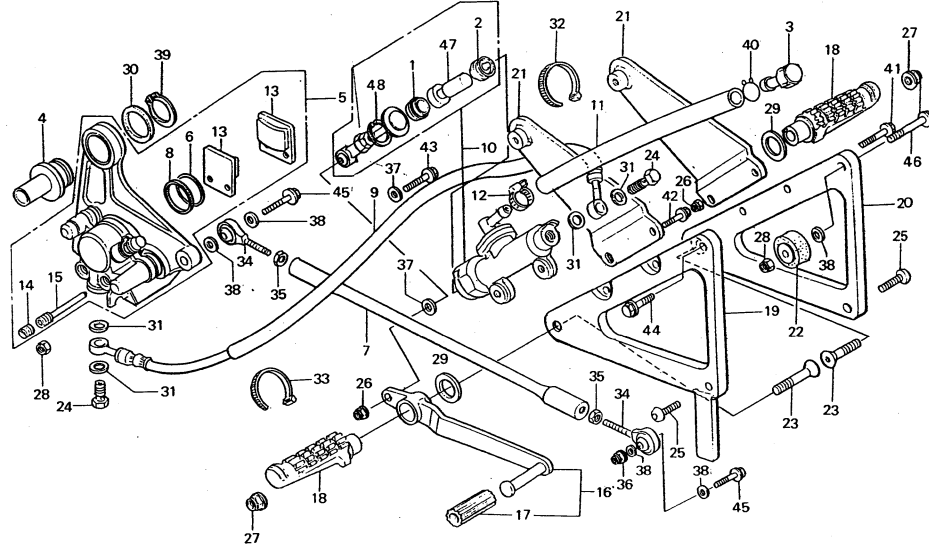
Rear brake • Step



Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	04601-ND5-760	CUP, primary	1		• 21	50641-NF4-000	PLATE COMP., foot guard	2	
• 2	04602-ND5-760	CUP, secondary	1		• 22	52158-KA3-831	ROLLER COMP., chain tensioner	1	
• 3	17370-419-700	PLUG, breather tube	1		• 23	90104-NF4-000	BOLT, flat head, 10 x 50	2	
• 4	42305-NF4-000	COLLAR, caliper bracket	1		• 24	90145-300-010	BOLT, oil	2	
• 5	43100-NF4-000	CALIPER ASSY., rear	1		• 25	90178-NC8-000	SCREW, 8 x 22	2	
• 6	43109-MA3-006	DUST-SEAL	1		• 26	90301-473-003	NUT U, 6 mm	3	
• 7	43111-NF4-000	TORQUE-ROD, rear brake	1		• 27	90304-GA6-003	NUT, axle	2	
• 8	43209-MA3-006	SEAL, piston	1		• 28	90309-428-731	NUT, flange, 8 mm	2	
• 9	43310-NF4-000	HOSE, rear brake	1		• 29	90407-KK1-000	WASHER, 16.2 mm	2	
• 10	43500-ND5-750	MASTER CYLINDER ASSY., rear	1		• 30	90475-425-000	WASHER, thrust, 30 mm	1	
• 11	43503-NF4-000	V-TUBE, 9 x 13 x 240	1		• 31	90545-300-000	WASHER, oil bolt	4	
• 12	43541-ND5-750	CLAMP	1		• 32	90651-NC8-000	TY-LAP. 3.6 x 281	1	
• 13	45105-GM9-741	PAD COMP.	2		• 33	90652-ND5-000	TY-LAP. 2.4 x 92	2	
• 14	45203-MG3-006	PIN, plug	2		• 34	91048-NC5-000	ROD, end, 8 mm	2	
• 15	45215-GE2-006	PIN, hanger	2		• 35	94002-08000-0S	NUT, hex., 8 mm	2	
• 16	46500-NF4-000	PEDAL COMP., brake	1		• 36	94050-08000	NUT, flange, 8mm	1	
• 17	46501-ND4-750	RUBBER, pedal	1		• 37	94101-06000	WASHER, plain, 6 mm	2	
• 18	50610-ND5-750	ARM COMP., step	2		• 38	94102-08000	WASHER, plain, 8 mm	5	
• 19	50630-NF4-000	HOLDER, R. step	1		• 39	94510-30000	CIR-CLIP, external, 30	1	
• 20	50640-NF4-000	HOLDER, L. step	1		• 40	95002-02120	CLIP, tube, B12	1	

Block No.

F-9
Rear brake • Step

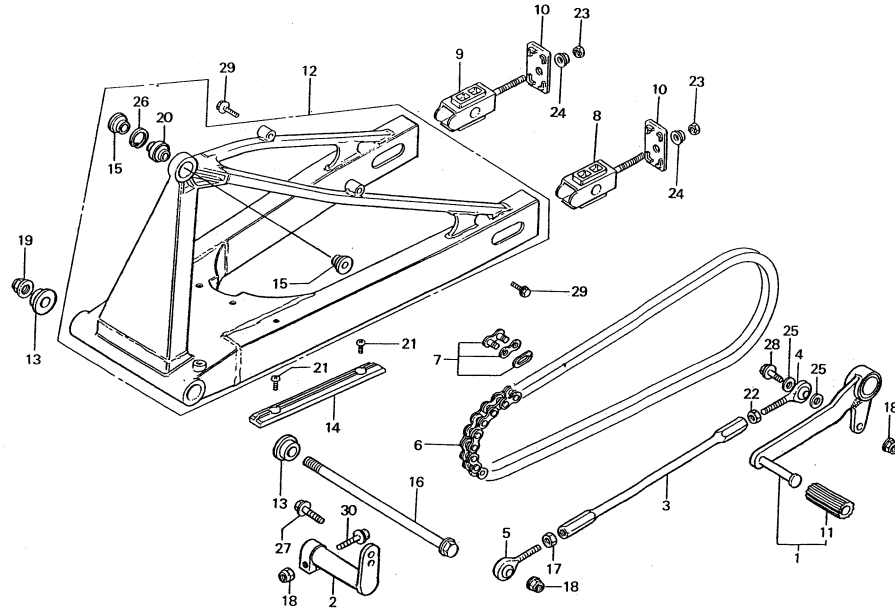


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
•41	95701-06018-00	BOLT, flange, 6 x 18	2						
42	95801-06022-00	BOLT, flange, 6 x 22	2						
43	95801-06025-00	BOLT, flange, 6 x 25	1						
•44	95801-08022-00	BOLT, flange, 8 x 22	1						
45	95801-08035-00	BOLT, flange, 8 x 35	2						
•46	95801-08060-00	BOLT, flange, 8 x 60	1						
•47	43502-ND5-750	PISTON, rear	1						
48	46182-500-013	CIR-CLIP	1						

Block No.

F-10

Change pedal • Rear fork

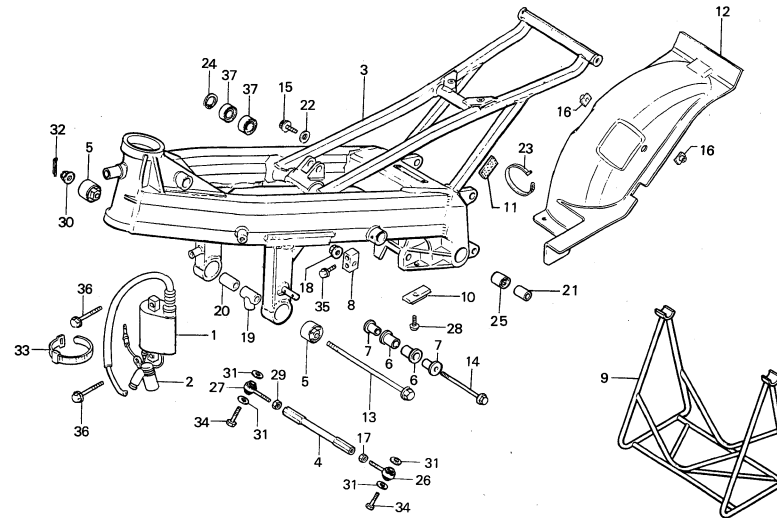


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	24700-NF4-000	PEDAL COMP., change	1		• 16	90121-NF4-003	AXLE, rear fork pivot	1	
• 2	24702-NF4-000	ARM, gear change	1		• 17	90301-NC8-000	NUT, hex., 6 mm L.	1	
• 3	24706-NF4-000	BAR, change, 230	1		18	90301-473-003	U-NUT, 6 mm	3	
• 4	24711-NC8-000	END A, rod, 6 mm	1		19	90305-MC0-003	U-NUT, 16 mm	1	
• 5	24712-NC8-000	END B, rod, 6 mm	1		20	91077-KA3-731	BEARING, spherical, 14	1	
• 6	40530-NF4-003	CHAIN, drive (RK415HRX118RJ)	1		21	93500-05012-0A	PAN, screw 5 x 12	2	
•	40530-NF4-004	CHAIN, drive (DID. 415T-118)	(1)		22	94002-06000-0S	NUT, hex., 6 mm	1	
•	40532-NF4-003	CHAIN, drive (RK415HRX112RJ)	(1)		23	94002-08000-0S	NUT, hex., 8 mm	2	
•	40533-NF4-003	CHAIN, drive (RK415HRX114RJ)	(1)		24	94050-08000	NUT, flange, 8 mm	2	
•	40534-NF4-003	CHAIN, drive (RK415HRX116RJ)	(1)		25	94101-06000	WASHER, plain, 6 mm	2	
•	40535-NF4-003	CHAIN, drive (RK415HRX120RJ)	(1)		26	94520-26000	CIR-CLIP, internal, 26	1	
• 7	40531-NF4-003	JOINT, drive chain	1		27	95801-06022-00	BOLT, flange, 6 x 22	1	
•	40531-NF4-004	JOINT, RJ. drive chain	1		28	95801-06025-00	BOLT, flange, 6 x 25	1	
8	40543-KJ1-700	ADJUSTER, chain	1		29	96001-06020-00	BOLT, flange SH 6 x 20	2	
• 9	40543-NF4-000	ADJUSTER, chain RH (18)	(1)		30	96001-06028-00	BOLT, flange SH 6 x 28	1	
10	40544-KJ1-700	RETAINER, chain adjuster	2						
• 11	46501-ND4-750	RUBBER, pedal	1						
• 12	52100-NF4-000	FORK ASSY., rear	1						
• 13	52146-NF4-000	COLLAR, rear fork pivot	2						
• 14	52170-NF4-000	SLIDER, chain up	1						
• 15	52496-NF4-000	COLLAR, cushion pivot	2						

Block No.

F-11

Ignition coil • Frame body

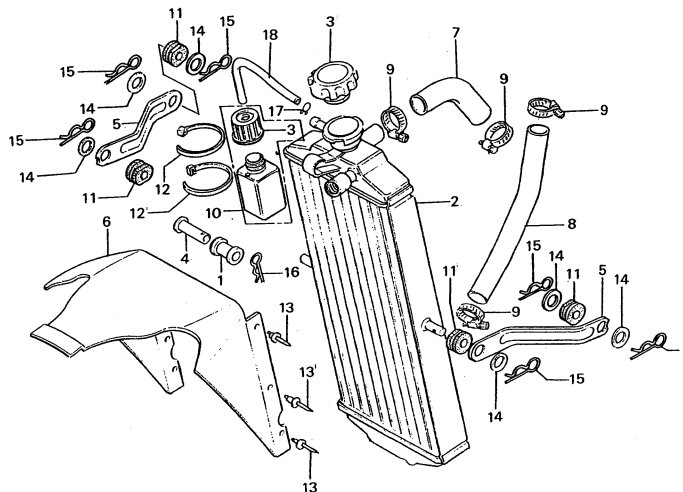


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
1	30500-ND4-761	COIL, ignition	1		•21	90506-NF4-000	COLLAR, bearing needle	1	
2	30700-KM9-153	CAP ASSY., noise (SUPPRESSOR)	1		22	90543-273-000	PACKING, front fork drain cock	1	
• 3	50100-NF4-000	BODY COMP., frame	1		•23	90651-NC8-000	TY-LAP, 3.6 x 281	2	
• 4	50184-NF4-000	ROD, engine torque	1		•24	90652-NF4-000	CIR-CLIP, inner 35	1	
• 5	50200-NF4-000	MOUNT A COMP., engine	2		•25	91053-NF4-000	BEARING, needle	1	
• 6	50255-NF4-000	BUSH, rear engine mount	2		•26	91055-NF4-000	ROD END A, engine torque	1	
• 7	50256-NF4-000	COLLAR, rear engine mount component	2		•27	91056-NF4-000	ROD END B, engine torque	1	
• 8	50258-NF4-000	HANGER, rear engine	1		28	93500-05012-0A	SCREW, pan, 5 x 12	1	
• 9	50500-ND4-750	STAND, main	1		29	94002-08000-0S	NUT, hex., 8 mm	1	
•10	52180-NF4-000	SLIDER, chain lower	1		30	94012-10000-0S	NUT, castle, 10 mm	1	
•11	52459-ND5-750	RUBBER, rear cushion tank	2		31	94102-08000	WASHER, plain, 8 mm	4	
•12	80100-NF4-000	FENDER, rear	1		32	94201-25200	PIN, split, 2.5 x 20	1	
•13	90103-NF4-000	BOLT, flange, 10 x 247	1		33	95014-62300	BAND B3, wire	2	
14	90117-MG8-000	BOLT, flange, 10 x 135	1		•34	95801-08028-00	BOLT, flange, 8 x 28	2	
•15	90134-ND5-000	BOLT, flange, 6 x 10	1		•35	95801-08045-00	BOLT, flange, 8 x 45	2	
16	90301-471-000	NUT, air cleaner case	2		36	96001-06022-00	BOLT, flange, SH 6 x 22	2	
•17	90302-NF4-000	L-NUT, 8 mm	1		37	96150-60030-10	BEARING, ball radial, 6003	2	
18	90304-GA6-003	NUT, axle	1						
•19	90501-NF4-000	COLLAR, 20 x 10 x 47.8	1						
•20	90502-NF4-000	COLLAR, 20 x 10 x 38	1						

Block No.

F-12

Radiator

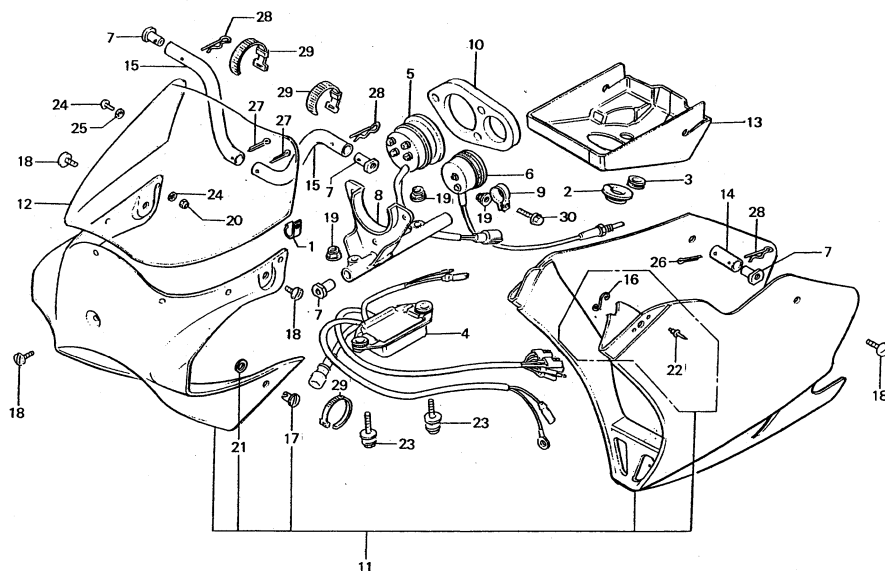


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
1	18421-MK3-000	RUBBER, radiator mount	1						
• 2	19010-NF4-003	RADIATOR ASSY.	1						
3	19045-MB0-702	CAP COMP., radiator	1						
• 4	19051-NF4-000	COLLAR, radiator	1						
• 5	19052-NF4-000	STAY, radiator	2						
• 6	19112-NF4-000	SHROUD, radiator	1						
• 7	19502-NF4-000	HOSE A, water	1						
• 8	19503-NF4-000	HOSE B, water	1						
• 9	19506-KA4-000	CLAMP, water hose	4						
• 10	19601-NF4-000	TANK, catch	1						
11	33712-KC5-003	GROMMET, T/L mount	4						
• 12	90651-NC8-000	TY-LAP, 3.6 x 281	2						
• 13	91080-NC8-300	RIVET, 3.2 x 6.4	6						
14	94102-10000	WASHER, plain, 10 mm	5						
15	94252-10100	PIN, lock, 10 mm	5						
16	94252-12100	PIN, lock, 12 mm	1						
17	95002-02100	CLIP, B 10 tube	1						
• 18	95003-14023-10	V-TUBE, 6 x 9 x 230	1						

Block No.

F-13

Tachometer • Cowling



Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	17521-NC2-000	HOOK, fuel cap breather tube	1		21	90654-NC8-000	GROMET, fasner	2	
• 2	19114-MF9-000	RUBBER, water guide	1		• 22	91080-NC8-300	RIVET, 3.2 x 6.4	4	
• 3	19615-GJ5-000	RUBBER, shroud mount	1		• 23	93404-06040-00	BOLT, washer, 6 x 40	2	
• 4	30400-NF4-000	UNIT ASSY., CDI	1		24	93500-03012-0A	SCREW, pan, 3 x 12	7	
• 5	37250-NF4-008	TACHOMETER ASSY.	1		25	94101-03000	WASHER, plain, 3 mm	14	
• 6	37460-NF4-020	METER ASSY, temp	1		26	94201-25250	PIN, split, 2.5 x 25	2	
• 7	50803-ND4-750	NUT, cowl stay	5		27	94201-25300	PIN, split, 2.5 x 30	2	
• 8	50810-NF4-000	STAY COMP., center front cowl	1		• 28	94252-16100	PIN, lock, 16 mm	4	
• 9	50811-ND4-750	BAND, D = 25.4	1		29	95014-62200	BAND B2, wire	3	
• 10	50815-NF4-000	PANEL, meter	1		30	96001-06020-00	BOLT, flange, SH 6 x 20	1	
• 11	64100-NF4-000	COWLING, front	1						
• 12	64101-NF4-003	SCREEN	1						
• 13	64110-NF4-000	BOX, carburetor	1						
• 14	64210-NF4-000	STAY, front cowl side	2						
• 15	64240-NF4-000	STAY, front cowl up	2						
• 16	64246-NC2-300	SPRING, cowling set	2						
• 17	64255-NC2-000	FASTNER, cowling	2						
• 18	90106-NF4-000	BOLT, cowl set 6 x 12	5						
• 19	90301-473-003	U-NUT, 6 mm	3						
• 20	90310-NF4-000	NUT, self lock, 3 mm	7						

'87-RS125R PART NO. INDEX

Part No.	Block	Part No.	Block	Part No.	Block	Part No.	Block	Part No.	Block
04000		14132-KS6-701	E- 6	17508-KN5-670	F- 6	19229-KS6-700	E- 4	23430-NF4-000	E- 8
04101-NF4-000	E- 6			17510-NF4-010	F- 6	19240-KS6-700	E- 4	23430-NF4-810	E- 8
04103-ND5-760	E- 6	15000		17512-ND5-750	F- 6	19501-NF4-000	E- 4	23441-NF4-000	E- 8
04601-ND5-760	F- 9			17520-NF4-000	F- 6	19502-NF4-000	F-12	23451-NF4-000	E- 8
04602-ND5-760	F- 9	15611-ND5-000	E- 3	17520-357-000	F- 6	19503-NF4-000	F-12	23456-KA3-000	E- 8
				17521-NC2-000	F-13	19506-KA4-000	F-12	23461-NF4-000	E- 8
				17528-NF4-000	F- 6	19506-KS6-700	E- 4	23471-NF4-000	E- 8
				17624-430-000	F- 6	19601-NF4-000	F-12	23472-ND4-000	E- 8
				17629-NF4-000	F- 6	19615-GJ5-000	F-13	23481-NF4-000	E- 8
				17910-NF4-000	F- 1			23491-NF4-000	E- 8
11000		16000						23501-NF4-000	E- 8
1111A-NF4-010	E- 6	16010-KA3-004	E-10					23802-NC2-000	E- 8
11191-KS6-700	E- 6	16011-KA3-741	E-10			22000		23803-NC2-000	E- 8
1121A-NF4-000	E- 6	16012-ND4-761	E-10	18000				23804-NC2-000	E- 8
11211-GC4-701	E- 6	16012-NF4-003	E-10			22100-KS6-700	E- 5		
11340-NF4-000	E- 3	16013-KA3-741	E-10	18300-NF4-303	F- 7	22120-NF4-000	E- 5		
11350-KS6-700	E- 2	16014-NF4-003	E-10	18320-NF4-000	E- 1	22125-435-000	E- 5		
11352-KS6-700	E- 2	16015-NF4-003	E-10	18325-NF4-000	F- 7	22201-NF4-000	E- 5	24000	
11394-NF4-000	E- 3	16016-NF4-003	E-10	18330-NF4-003	F- 7	22202-NF4-000	E- 5		
		16022-ND5-751	E-10	18331-NF4-000	E- 1	22321-NF4-000	E- 5	24211-KS6-700	E- 9
		16046-ND4-751	E-10	18332-KS6-000	F- 7	22351-NF4-000	E- 5	24221-KS6-700	E- 9
		16050-KA4-771	E-10	18335-NF4-003	F- 7	22352-KA4-000	E- 5	24231-KS6-700	E- 9
12000		16100-NF4-003	E-10	18336-KS6-700	F- 7	22401-KA3-710	E- 5	24265-KA3-760	E- 9
12100-NF4-010	E- 1	16111-ND5-751	E-10	18355-NF4-000	F- 7	22402-435-000	E- 5	24266-KA3-760	E- 9
12191-KS6-701	E- 1	16112-ND5-751	E-10	18359-KA3-700	E- 1	22810-KS6-700	E- 6	24311-NF4-000	E- 9
12200-NF4-000	E- 1	16118-121-014	E-10	18361-KJ1-000	F- 7	22815-KS6-700	E- 6	24312-KA3-741	E- 9
12212-ND5-003	E- 1	16120-ND5-751	E-10	18401-NF4-000	F- 7	22821-KS6-700	E- 6	24315-KA3-710	E- 9
12213-ND5-000	E- 1	16121-ND5-751	E-10	18402-NF4-000	F- 7	22850-KS6-700	E- 5	24320-KS6-700	E- 9
		16179-428-671	E-10	18421-MK3-000	F-12	22870-NF4-000	F- 1	24322-HA0-000	E- 9
		16185-KA3-761	E-10					24324-KA3-740	E- 9
		16196-ND5-751	E-10					24326-360-000	E- 9
		16201-ND4-761	E-10	19000		23000		24328-KS6-700	E- 9
13000		16201-NF4-003	E-10					24329-KA3-740	E- 9
13100-NF4-000	E- 7	16202-ND4-761	E-10	19010-NF4-003	F-12	23210-NF4-000	E- 8	24430-KA3-740	E- 9
13111-KA3-760	E- 7	16220-KS6-700	E- 6	19045-MB0-702	F-12	23210-NF4-810	E- 8	24435-KA3-710	E- 9
13121-NF4-000	E- 7	16223-KA3-740	E- 6	19051-NF4-000	F-12	23221-NF4-000	E- 8	24610-KS6-700	E- 9
13300-NF4-000	E- 7	16950-ND5-750	F- 6	19052-NF4-000	F-12	23225-ND4-000	E- 8	24651-KA3-740	E- 9
13331-360-000	E- 7	16958-MA2-771	F- 6	19112-NF4-000	F-12	23410-NF4-000	E- 8	24700-NF4-000	F-10
13615-KS6-700	E- 5			19114-MF9-000	F-13	23410-NF4-810	E- 8	24702-NF4-000	F-10
13617-KS6-700	E- 5			19215-KA3-740	E- 4	23421-NF4-000	E- 8	24706-NF4-000	F-10
		17000		19221-KS6-700	E- 4	23421-NF4-810	E- 8	24711-NC8-000	F-10
				19222-KS6-700	E- 4	23422-GB4-770	E- 8	24712-NC8-000	F-10
14000		17370-419-700	F- 9						
14100-KS6-701	E- 6	17505-NF4-000	F- 6						

'87-RS125R PART NO. INDEX

Part No.	Block	Part No.	Block	Part No.	Block	Part No.	Block	Part No.	Block
28000		40532-NF4-003	F-10	42713-401-681	F- 8	45215-GE2-006	F- 9	51401-NF4-003	F- 5
28237-KS6-000	E- 5	40533-NF4-003	F-10	42720-NC8-000	F- 3	45215-KA3-731	F- 4	51401-NF4-813	F- 5
		40534-NF4-003	F-10		F- 8	45250-NF4-003	F- 3	51401-NF4-823	F- 5
		40535-NF4-003	F-10	42721-NC8-000	F- 3	45500-NF4-003	F- 4	51417-ND4-000	F- 5
		40543-KJ1-700	F-10		F- 8	45513-MB4-673	F- 4	51425-446-003	F- 5
30000		40543-NF4-000	F-10			45517-166-006	F- 4	51500-NF4-003	F- 5
		40544-KJ1-700	F-10			45518-MB4-671	F- 4		
30300-NF4-000	E- 2			43000		45520-MA5-672	F- 4		
30400-NF4-000	F-13					45530-471-831	F- 4	52000	
30500-ND4-761	F-11	41000		43100-NF4-000	F- 9				
30700-KM9-153	F-11			43109-MA3-006	F- 9			52100-NF4-000	F-10
		41102-NF4-000	F- 8	43111-NF4-000	F- 9	46000		52146-NF4-000	F-10
		41103-NF4-000	F- 8	43122-HA2-010	F- 8			52158-KA3-831	F- 9
31000		41104-NF4-000	F- 8	43209-MA3-006	F- 9	46182-500-013	F- 9	52170-NF4-000	F-10
		41105-NF4-000	F- 8	43310-NF4-000	F- 9	46500-NF4-000	F- 9	52180-NF4-000	F-11
31100-NF4-000	E- 2	41106-NF4-000	F- 8	43500-ND5-750	F- 9	46501-ND4-750	F- 9	52400-NF4-003	F- 5
31901-ND4-003	E- 1	41107-NF4-000	F- 8	43502-ND5-750	F- 9		F-10	52401-NF4-003	F- 5
31902-ND4-003	E- 1	41108-NF4-000	F- 8	43503-NF4-000	F- 9			52401-NF4-813	F- 5
31910-NF4-000	E- 1	41109-NF4-000	F- 8	43541-ND5-750	F- 9			52401-NF4-823	F- 5
		41110-NF4-000	F- 8			50000		52459-ND5-750	F-11
				44000				52496-NF4-000	F-10
33000						50100-NF4-000	F-11		
33712-KC5-003	F-12	42000		44301-NF4-000	F- 3	50184-NF4-000	F-11		
		42301-NF4-000	F- 8	44303-NF4-000	F- 3	50200-NF4-000	F-11	53000	
		42304-NF4-000	F- 8	44601-NF4-000	F- 3	50250-965-000	F- 5		
35000		42305-NF4-000	F- 9	44602-NF4-000	F- 3	50252-KA3-830	F- 5	53105-300-970	F- 1
35130-NF4-000	F- 1	42601-NF4-000	F- 8	44620-NF4-000	F- 3	50255-NF4-000	F-11	53111-ND5-760	F- 1
		42601-NF4-811	F- 8	44701-NF4-003	F- 3	50256-NF4-000	F-11	53112-ND4-760	F- 1
		42602-NF4-000	F- 8	44711-ND4-750	F- 3	50258-NF4-000	F-11	53122-ND4-760	F- 1
		42615-ND5-750	F- 8			50500-ND4-750	F-11	53141-NF4-003	F- 1
		42616-NF4-000	F- 8			50610-ND5-750	F- 9	53165-422-000	F- 1
37000		42617-NF4-000	F- 8			50630-NF4-000	F- 9	53166-422-000	F- 1
37250-NF4-008	F-13	42618-NF4-000	F- 8	45000		50640-NF4-000	F- 9	53167-KS6-000	F- 1
37460-NF4-020	F-13	42619-NF4-000	F- 8	45105-GM9-741	F- 9	50641-NF4-000	F- 9	53168-KS6-000	F- 1
		42620-NF4-000	F- 8	45105-NF4-000	F- 4	50803-ND4-750	F-13	53169-NF4-000	F- 1
		42701-NF4-003	F- 8	45109-166-006	F- 4	50810-NF4-000	F-13	53170-MJ4-006	F- 4
40000		42701-NF4-811	F- 8	45125-NF4-010	F- 4	50811-ND4-750	F-13	53171-MJ4-006	F- 4
		42711-ND4-750	F- 8	45200-NF4-000	F- 4	50815-NF4-000	F-13	53172-MJ4-006	F- 4
40530-NF4-003	F-10	42712-ND4-750	F- 3	45203-MG3-006	F- 4			53172-430-003	F- 1
40530-NF4-004	F-10		F- 8					53173-MJ4-006	F- 4
40531-NF4-003	F-10	42713-401-681	F- 3	45209-166-006	F- 9	51000		53173-376-000	F- 1
40531-NF4-004	F-10				F- 4				
						51400-NF4-003	F- 5		

'87-RS125R PART NO. INDEX

Part No.	Block	Part No.	Block	Part No.	Block	Part No.	Block	Part No.	Block
53174-MJ4-006	F- 4	90000		90304-GA6-003	F- 5	90543-273-000	E- 1	91055-NF4-000	F-11
53175-MJ4-006	F- 4				F- 9		E- 3	91056-NF4-000	F-11
53176-MJ4-016	F- 4	90002-KR1-760	E- 6		F-11		E- 4	91060-NC8-000	F- 2
53177-KV0-006	F- 4	90013-430-000	E- 5	90304-KA3-710	F- 2		F- 5	91077-KA3-731	F-10
53178-399-700	F- 1	90015-KS6-700	E- 4	90305-MC0-003	F-10		F-11	91080-NC8-300	F-12
53179-MJ4-016	F- 4	90016-KS6-700	E- 4	90305-401-680	F- 3	90545-300-000	F- 4		F-13
53192-KA3-700	F- 1	90023-041-010	E- 9		F- 8		F- 9	91081-NF4-003	F- 7
53200-NF4-003	F- 2	90037-360-000	E- 1	90309-NF4-000	F- 7	90601-354-000	F- 5	91201-KS6-003	E- 6
53214-430-003	F- 2		E- 4	90309-428-731	F- 7	90601-360-000	E- 8	91201-KS6-004	E- 6
53215-200-000	F- 2	90081-NC2-000	E- 6		F- 9	90602-360-000	E- 8	91201-148-003	E- 4
53229-KA3-710	F- 2	90103-NF4-000	F-11	90310-NF4-000	F-13	90651-NC8-000	F- 4	91202-KA3-711	E- 6
53230-NF4-000	F- 2	90104-NF4-000	F- 9	90321-KF0-000	F- 1		F- 9	91202-KA3-712	E- 6
53700-NF4-003	F- 2	90105-KR3-000	F- 8	90324-MA1-000	F- 6		F-11	91203-KA4-771	E- 6
		90105-NF4-000	F- 8	90407-KK1-000	F- 9		F-12	91203-KA4-772	E- 6
		90106-NF4-000	F- 6	90408-NF4-000	F- 8	90651-NF4-000	F- 3	91203-KS6-003	E- 6
			F-13	90409-NF4-000	F- 8	90652-ND5-000	F- 9	91203-KS6-004	E- 6
			F- 5	90417-360-000	E- 9	90652-NF4-000	F- 3	91205-166-004	E- 6
61000		90107-NF4-003	F- 4	90428-958-000	E- 9		F- 8	91211-KA3-761	E- 4
61100-NF4-000	F- 2	90108-NF4-000	F- 7	90437-611-000	E- 2		F-11	91255-NC2-000	F- 5
61103-430-000	F- 7	90112-GE2-000	F- 3	90441-HA2-670	E- 5	90654-NC8-000	F-13	91301-KR3-003	F- 7
		90113-ND5-761	F- 4	90441-KS6-700	E- 6			91303-800-000	E- 3
		90114-MA5-671	F- 1	90441-422-000	E- 1			91351-KA3-711	E- 8
		90114-310-000	F-11	90442-GE8-000	F- 6	91000			
		90117-MG8-000	F-10	90443-107-000	E- 1				
64100-NF4-000	F-13	90121-NF4-003	E- 3	90446-357-000	E- 8	91001-KA3-711	E- 6	92000	
64101-NF4-003	F-13	90134-ND5-000	F-11	90447-KE1-000	E- 4	91002-KA4-003	E- 6		
64110-NF4-000	F-13		F- 4	90452-115-000	E- 8	91002-KA4-004	E- 6	92101-06016-0A	E- 9
64210-NF4-000	F-13	90145-300-010	F- 9	90452-178-000	E- 8	91002-KA4-005	E- 6	92900-08032-0E	E- 1
64240-NF4-000	F-13		F- 9	90452-357-000	E- 8	91002-466-008	E- 6	92900-08035-3E	E- 6
64246-NC2-300	F-13	90178-NC8-000	F- 4	90453-KA3-710	E- 8	91004-430-003	E- 6	92900-08040-3E	E- 6
64255-NC2-000	F-13	90201-415-000	E- 5	90456-KA4-000	E- 5	91004-430-004	E- 6		
		90235-KA4-000	F-10	90456-KS6-000	E- 5	91007-KA3-740	E- 4		
		90301-NC8-000	F- 8	90461-444-000	E- 8	91008-NF4-003	E- 7	93000	
		90301-NF4-000	F-11	90464-444-000	E- 8	91011-KS6-003	E- 5		
		90301-471-000	F- 1	90475-425-000	F- 9	91011-KS6-004	E- 5	93404-06020-08	E- 5
77000		90301-473-003	F- 7	90481-430-000	E- 5	91011-KS6-005	E- 5	93404-06040-00	F-13
77101-NF4-000	F- 6		F- 9	90501-KA3-741	E- 8	91012-KA3-710	E- 6	93405-06016-00	F- 6
77102-NF4-300	F- 6		F-10	90501-NF4-000	F-11	91021-KA3-741	E- 9	93405-06020-00	F- 6
			F-13	90502-NF4-000	F-11	91022-KA4-740	E- 6	93406-08016-08	F- 7
			F-11	90503-428-870	F- 2	91048-NC5-000	F- 9	93500-03006-0A	F- 4
		90302-NF4-000		90506-NF4-000	F-11	91052-NF4-000	F- 8	93500-03006-0H	E- 6
80000				90509-NF4-000	F- 7	91053-ND9-000	F- 2	93500-03012-0A	F-13
80100-NF4-000	F-11					91053-NF4-000	F-11	93500-04012-1A	F- 1

'87-RS125R PART NO. INDEX

Part No.	Block	Part No.	Block	Part No.	Block	Part No.	Block	Part No.	Block
93500-04016-0H	E-10	94252-12100	F-12	96000		97714-62181-U0	F- 8		
93500-05012-0A	F-11	94252-16100	F-13						
93500-05016-0A	F- 1	94301-06100	E- 1	96001-06014-00	E- 1				
	F-10	94301-08140	E- 3	96001-06018-00	F- 2	99000			
93500-05028-0A	E- 6		E- 6	96001-06020-00	F-10				
93600-04012-1G	F- 4	94301-10160	E- 6		F-13	99101-357-1500	E-10		
93600-06012-0A	E- 6	94510-14000	E- 9	96001-06022-00	F- 1	99101-357-1520	E-10		
93700-04010-0G	F- 1	94510-30000	F- 9		F-11	99101-357-1550	E-10		
93891-06025-07	E- 2	94520-26000	F-10	96001-06028-00	F- 7	99101-357-1580	E-10		
		94601-14000	E- 7		F-10	99101-357-1600	E-10		
		94608-50000	F- 5	96001-06032-00	E- 3	99101-357-1620	E-10		
94000					E- 4	99101-357-1650	E-10		
				96001-06040-00	E- 3	99101-357-1680	E-10		
94002-06000-0S	F-10	95000		96001-06045-00	E- 6	99101-357-1700	E-10		
94002-08000-0S	F- 9			96001-06050-00	E- 6	99103-427-0450	E-10		
	F-10	95001-75295-40	F- 6	96001-06065-00	E- 6	99103-427-0480	E-10		
	F-11	95002-02070	E-10	96001-06070-00	E- 6	99103-437-0500	E-10		
94012-10000-0S	F-11	95002-02100	F-12	96001-06075-00	E- 6				
94030-08000	F- 5	95002-02120	F- 6	96001-06095-00	E- 6				
94050-08000	E- 1		F- 9	96100-60030-00	E- 6				
	F- 9	95002-50000	F- 6	96100-60040-00	E- 6				
	F-10	95003-07012-31	E-10	96140-60030-00	E- 6				
94050-12000	E- 2	95003-14023-10	F-12	96140-62020-10	F- 3				
94101-03000	F-13	95014-41000	F- 5		F- 8				
94101-03800	F- 4	95014-62200	F-13	96150-60030-10	F-11				
94101-06000	F- 9	95014-62300	F-11	96211-09000	E- 5				
	F-10	95301-08032-00	F- 2	96220-40080	E- 4				
94101-08000	F- 5	95701-06018-00	F- 9		E- 9				
94102-08000	F- 2	95701-06025-00	F- 4	96300-06018-00	E- 2				
	F-11	95701-08032-00	F- 1	96300-06022-00	E- 6				
	F- 9	95801-06012-08	F- 7	96300-08020-00	E- 8				
94102-10000	F-12	95801-06022-00	F- 9	96700-06016-17	F- 7				
94109-12000	E- 6		F-10	96700-08032-10	F- 2				
94111-03800	E- 6	95801-06025-00	F- 9						
94111-04000	F- 1		F-10						
94111-08000	F- 5	95801-08022-00	F- 9	97000					
94201-25200	F-11	95801-08028-00	F-11						
94201-25250	F-13	95801-08035-00	F- 9	97310-42229-L0	F- 3				
94201-25300	F-13	95801-08045-00	F-11	97480-62182-U0	F- 8				
94201-30250	F- 3	95801-08060-00	F- 9	97664-42228-L0	F- 3				
	F- 8	95801-10040-00	F- 5						
94252-10100	F- 6	95801-10050-00	F- 5						
	F-12								

MEMO

()

(

()

{

(

